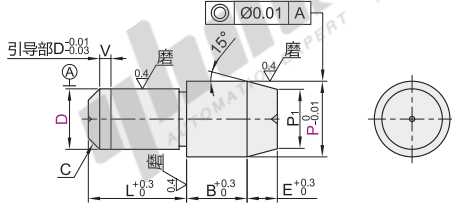


圆型·P尺寸指定型 大头锥角型

定位销

P尺寸指定型		材质		硬度		表面处理	
Dm6	Dp6	国标	相当				
YBP21	YBP31	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC		—	
YBP22	YBP32			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~		镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	
YBP23	YBP33			—		—	
YBP25	YBP35	0Cr18Ni9	SUS304	—		—	
YBP26	YBP36			镀层硬度850HV~		镀硬铬, 镀层厚度5~8μm	
YBP28	YBP38	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC		—	



① 工艺孔加工条件: $D=P$ 且 $(D \cdot P \cdot L \cdot B) \geq 4$ 且 $P_1 > 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介) ② $P_1 = P - E \cdot \tan 15^\circ$

型号		D公差		最小单位0.01		L	B	C	E	V	
代码	D	m6	p6	F							
Dm6 Dp6 YBP21 YBP31 YBP22 YBP32 YBP23 YBP33 YBP25 YBP35 YBP26 YBP36 YBP28 YBP38	1			1.20~2.50	3	3	0.1	0.5	0		
	2	+0.008	+0.012	2.50~4.00	4	4	0.5	1			
	3	+0.002	+0.006	3.50~6.00	5	5	1	2			
	4			4.50~7.00	6	6	1.5	3			
	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	8	8	2	4	1		
	6	+0.004	+0.012	6.50~10.00	10	10	3	5			
	8	+0.015	+0.024	9.00~13.00	15	15	4	8			
	10	+0.006	+0.015	11.00~15.00	20	20	5	10			
	12			13.00~16.00	25	25	6	12			
	13	+0.018	+0.029	14.00~18.00	30	30	7	15			
	16	+0.007	+0.018	17.00~25.00	40	40	8	20			
	20	+0.021	+0.035	22.00~30.00	50	50	10	25			
		+0.008	+0.022								2



请按图示订货

型号	D	m6	p6	P
YBP21	1	+0.008	+0.012	1.20~2.50
YBP22	2	+0.002	+0.006	2.50~4.00

YBP21-D2-P4

可选加工

型号	D	m6	p6	P	可选加工代码
YBP21	1	+0.008	+0.012	1.20~2.50	EC()MA
YBP22	2	+0.002	+0.006	2.50~4.00	RC

YBP21-D2-P4-RC



未税价(元)

优惠价	
数量	1~4 5~
价格	100% 另行报价



交货期
8



可选加工

代码	技术说明																												
EC()	<p>变更E尺寸</p> <p>选型方法 EC2</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 最小单位1 ② 圆锥小头直径1min; ③ B尺寸因EC的变化而变化 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>EC</th> <th>D</th> <th>EC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1~2</td> <td>8</td> <td>5~16</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2~5</td> <td>10</td> <td>6~22</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3~9</td> <td>12</td> <td>7~28</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>4~11</td> <td>13</td> <td>8~35</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>4~11</td> <td>16</td> <td>10~45</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>4~13</td> <td>20</td> <td>13~60</td> </tr> </tbody> </table>	D	EC	D	EC	1	1~2	8	5~16	2	2~5	10	6~22	3	3~9	12	7~28	4	4~11	13	8~35	5	4~11	16	10~45	6	4~13	20	13~60
D	EC	D	EC																										
1	1~2	8	5~16																										
2	2~5	10	6~22																										
3	3~9	12	7~28																										
4	4~11	13	8~35																										
5	4~11	16	10~45																										
6	4~13	20	13~60																										

代码	技术说明												
MA	<p>增加内螺纹</p> <p>选型方法 MA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MA</th> <th>V1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>M3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8~13</td> <td>M4</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16~20</td> <td>M6</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	D	MA	V1	6	M3	4	8~13	M4	6	16~20	M6	9
D	MA	V1											
6	M3	4											
8~13	M4	6											
16~20	M6	9											
RC	<p>变更颈部退刀槽为R0.5</p> <p>选型方法 RC</p> <ul style="list-style-type: none"> ① P-D < 2不适用 												