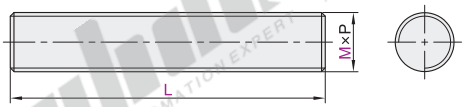
# 牙条/等长双头螺柱

## 牙条

| 代码 | 类型 | 材质 | | 表面处理 | 强度等级 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 国标 | 相当 | | |
| TBJ01 | 牙条 | 45 | S45C | 发黑 | 8.8 |
| TBJ02 | | | | 镀锌 | 4.8 |
| TBJ11 | | 0Cr18Ni9 | SUS304 | — | A2-70 |

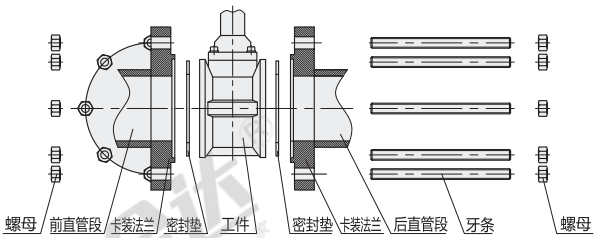



视角标准：第一视角

| 型号 代码 | M | L | | | | | P 螺距 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (S45C) TBJ01 (SUS304) TBJ11 | 6 | 100 | 200 | 300 | | | 1.0 |
| | 8 | 100 | 200 | 300 | | | 1.25 |
| | 10 | 100 | 200 | 300 | 500 | | 1.5 |
| | 12 | 100 | 200 | 300 | 500 | | 1.75 |
| | 16 | 100 | 200 | 300 | 500 | | 2.0 |
| (S45C) TBJ02 | 6 | 1000 | 2000 | 3000 | | | 1.0 |
| | 8 | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | | 1.25 |
| | 10 | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | | 1.5 |
| | 12 | 1000 | 2000 | 3000 | 4000 | | 1.75 |
| | 14 | 1000 | 2000 | 3000 | | | 2.0 |
| | 16 | 1000 | 2000 | 3000 | | | 2.0 |
| | 20 | 1000 | 2000 | 3000 | | | 2.5 |
| | 22 | 1000 | 2000 | 3000 | | | 2.5 |
| | 24 | 1000 | 2000 | 3000 | | | 3.0 |

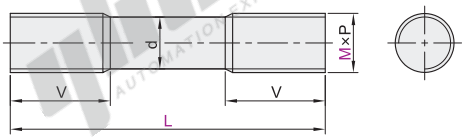
EX Example 使用示例

主要用于被连接零件之一厚度较大、要求结构紧凑，或因拆卸频繁，不宜采用螺栓连接的场合。




## 等长双头螺柱

| 代码 | 类型 | | 螺纹 | 材质 | 表面处理 | 强度等级 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| TBJ16 | 等长双头螺柱 | 细杆型 | 粗牙 | 碳钢 | 发黑 | 8.8 |
| TBJ17 | | | | SUS304 | — | — |




尺寸V为参考值。

d尺寸约为螺纹中径。

视角标准：第一视角

| 型号 代码 | M | L | | | | | | | | | | | | | | | | P 螺距 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (碳钢) TBJ16 (SUS304) TBJ17 | 8 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100* | | | | | | | | | | | 1.25 |
| | 10 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150* | | | | | | 1.5 |
| | 12 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150* | | | | | | 1.75 |
| | 14 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | | | | | | 2.0 |
| | 16 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170* | 180* | 190* | 200* | 2.0 |
| | 20 | 50* | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170* | 180* | 190* | 200* | 2.5 |
| | 22* | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 2.5 |
| | 24 | 50* | 60* | 70* | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150* | 160* | 170* | 180* | 190* | 200* | 3.0 |

TBJ17无带*规格。

### V尺寸表

| L | V(参考值) |
|---|---|
| 50 | 15~22 |
| 60 | 17~25 |
| 70 | 20~30 |
| 80 | 22~32 |
| 90 | 25~35 |
| 100 | 22~42 |
| 110 | 25~45 |
| 120 | 28~48 |
| 130 | 32~52 |
| 140 | 35~55 |
| 150 | 38~58 |
| 160 | 40~60 |
| 180 | 48~68 |
| 190 | 50~70 |
| 200 | 55~75 |

请按图示订货

| 型号 代码 | M | L |
|---|---|---|
| TBJ16 | 8 | 50 60 70 |
| | 10 | 50 60 70 |

TBJ16—M8—L60

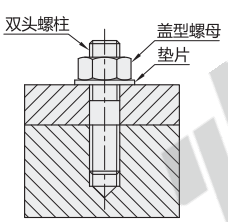
未税价(元)

优惠价

| 数量 | 1~45 | 46~ |
|---|---|---|
| 价格 | 100% | 另行报价 |

交货期 7

EX Example 使用示例




### 双头螺柱连接特点：

1、被连接件较厚，在其上制盲孔，且在盲孔上切制螺纹。
2、薄件制通孔，无螺纹，用双头螺柱加螺母连接。
3、允许多次装拆而不损坏被连接件。

### 双头螺柱连接适用场合：

1、通常用于被连接件太厚，不便穿孔，结构要求紧凑，必须采用盲孔的连接或须经常装拆处。
2、双头螺柱连接是将双头螺柱一头拧入被连接件之一的螺孔，另一头穿过另一被连接件通孔，然后套上垫圈，拧紧螺母。这种连接常用在连接件太厚或不便装拆场合。拆卸时，通常只卸下螺母而不卸螺柱，以防多次装拆而损伤被连接件螺孔。主要用于被连接零件厚度较大、要求结构紧凑，或因拆卸频繁，不宜采用螺栓连接的场合。