

加热器

均热型



代码	类型	出线方式	材质				
			护套	发热丝	引出线	线缆	绝缘粉末
ZIM97	均热型	外接线	SUS321	Ni80Cr20	纯镍耐热线	Ni-GB	MgO
ZIH97		内接线					

注意事项

- 最高使用温度为铠装管部温度，导线最高耐温200°C，导线务必从安装孔引出；
- 请勿使加热管露出被加热物体在大气中空烧；
- 使用温度500°C以下。

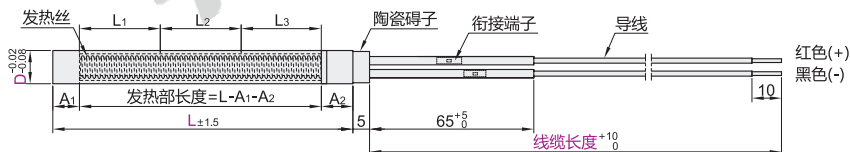
① 外接线不适用在运动设备，如需请使用内接线型。

① 加热棒直径选择

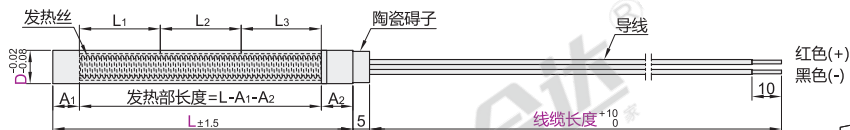
例：模具孔直径为10mm，购买时务必选10mm的直径，生产标准默认小于模具孔直径(-0.05mm~-0.08mm)
即：模具孔多大，就买与孔大小一致的加热棒直径(保证孔与加热棒双边安装间隙在0.05mm~0.1mm之间最佳)。

① 其它长度可定制。

外接线
ZIM97



内接线
ZIH97



型号 代码	D	L	额定功率 W±5%	额定电压 V±5%	线缆长度 (m)	冷端长度 A1 A2
外接线 ZIM97	5	30	40	220	无指定(0.5)	5±1 4±1
		40	40			5±1 4±1
		60	60			6±1 7±1
		80	80			6±1 7±1
		100	100			6±1 7±1
		150	150			6±1 7±1
		200	200			6±1 7±1
		300	300			7±1 12±2
		400	400			7±1 12±2
		500	500			7±1 12±2
内接线 ZIH97	6	30	50	220	无指定(0.5)	5±1 4±1
		40	50			5±1 4±1
		60	60			6±1 7±1
		80	80			6±1 7±1
		100	100			6±1 7±1
		150	150			6±1 7±1
		200	200			6±1 7±1
		300	300			7±1 12±2
		400	400			7±1 12±2
		500	500			7±1 12±2
外接线 ZIM97	8	50	120	220	无指定(0.5)	7±1 8±1
		100	120			7±1 8±1
		150	150			7±1 8±1
		200	200			7±1 8±1
		300	300			7±1 8±1
		400	400			7±1 8±1
		500	500			7±1 8±1
		600	600			7±1 8±1
		700	700			7±1 8±1
		800	800			7±1 8±1
内接线 ZIH97	10	50	120	220	无指定(0.5)	7±1 8±1
		100	120			7±1 8±1
		150	150			7±1 8±1
		200	200			7±1 8±1
		300	300			7±1 8±1
		400	400			7±1 8±1
		500	500			7±1 8±1
		600	600			7±1 8±1
		700	700			7±1 8±1
		800	800			7±1 8±1
外接线 ZIM97	12	100	500	220	无指定(0.5)	8±1 10±2
		200	500			8±1 10±2
		300	1000			8±1 10±2
		500	1500			8±1 10±2
		100	500			8±1 10±2
		200	1000			8±1 10±2
		300	1500			8±1 10±2
		400	2000			8±1 10±2
		500	2000			8±1 10±2
		600	2000			8±1 10±2
内接线 ZIH97	16	100	500	220	无指定(0.5)	9±1 12±2
		200	1000			9±1 12±2
		300	1500			9±1 12±2
		400	2000			9±1 12±2
		500	2000			9±1 12±2
		600	2000			9±1 12±2
		700	2000			9±1 12±2
		800	2000			9±1 12±2
		900	2000			9±1 12±2
		1000	2000			9±1 12±2

① 耐热合金线圈比率表

	L1	L2	L3
长度比	1	1	1
圈数比	1.1	1	1.1

① 发热部的长度并非3的倍数时，需调整长度比例，按照接近1: 1: 1的比例制作。

① 圈数比：指耐热合金线圈的比率。



请按图示订货

型号		L	额定功率 W±5%	额定电压 V±5%	线缆长度 (m)
代码	D				
ZIM97	5	30	40	220	1
		40			2

ZIM97—D5—L30—W40—V220—1