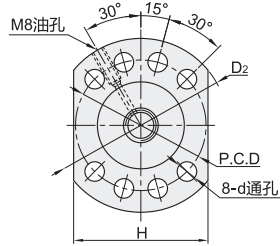
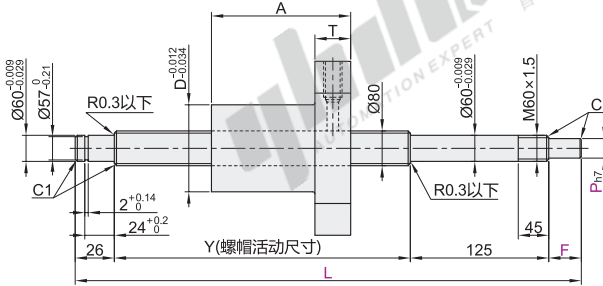


代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCX41	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



视角标准：第一视角

代码	型号		最小单位1			Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
	丝杠轴径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCX41	80	10	800~5000	50~150	45~55	L-(151+F)	93	105	145	110	20	125	13.5	6.35	1×4	72.04	313.35
		20															



请按图示订货

型号		最小单位1			型号		最小单位1			可选加工代码		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	代码	丝杠轴径	导程	L		F	P
LCX41	80	10/20	800~5000	50~150	45~55	LCX41	80	10/20	800~5000	50~150	45~55	LB LC LD() LF LG()...

LCX41-80-10-L800-F50-P50

LCX41-80-10-L800-F50-P50-LA



可选加工

数量	1~9	10~
优惠价	95%	另行报价

未税价(元)



交货期
15

代码	技术说明		代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG60 最小单位1 键槽宽 < LG值 ≤ F值 键槽尺寸请参照P1445.
LB	变更螺帽方向 	选型方法 LB	LH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH7-S2 最小单位1 LH值 + S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值 键槽尺寸请参照P1445.
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 最小单位1 5 ≤ LJ值 ≤ F值
LD()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD60-Q25 最小单位1 Q60尺寸, 变更为Q25、Q30、Q35、Q40。 总长L不变, Y尺寸变化。	LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LK10 最小单位1 5 ≤ LK值 ≤ F值
LF	增加固定侧轴端扳手位 	选型方法 LF 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。			