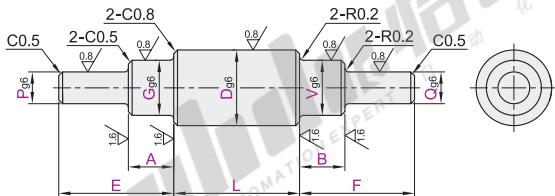


代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
MCM01	二阶型	45	S45C	发黑



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

代码	型号	D _{g6}	最小单位0.1			最小单位1	
			L	E·F	A·B	G·V	P·Q
MCM01	6	-0.004 -0.012	18.0~300.0			4~5	3~4
	8	-0.005 -0.014	18.0~400.0			4~7	3~6
	10		18.0~500.0			4~9	3~8
	12		20.0~600.0			6~11	5~10
	13		20.0~700.0			6~12	5~11
	15	-0.006 -0.017	20.0~700.0	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	A≥2 B≥2	6~14	5~13
	16		20.0~800.0			6~15	5~14
	17		20.0~800.0			6~15	5~14
	18		20.0~800.0			6~17	5~16
	20		20.0~800.0			6~19	5~18
	22	-0.007 -0.020	25.0~800.0			6~21	5~20
	25		25.0~800.0			11~24	10~23
30		25.0~800.0			11~29	10~28	



代码	技术说明															
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1															
LA() LB()	增加1处平面LA() 选型方法 LA10-H3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定H·J·X时，须为50以下															
	增加2处平面LB() <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>6-15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>16-30</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	h	6-15	1	16-30	2									
D	h															
6-15	1															
16-30	2															
KD()	增加开口凸轮用槽 选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用下表D规格															
	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V₂</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V ₂														
6	5	4														
8	7	4														
10	8	5														
12	10	5														

代码	技术说明																														
PA() QA()	增加轴端键槽 选型方法 PA10(QA10) ① 最小单位1 ② PA·QA≥50, PA·QA≥E·F, P·Q≤5不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介。																														
KB() KC()	增加1处键槽KB() 选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S·C·T时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情见转轴产品简介。																														
	增加2处键槽KC() 																														
KE()	增加扳手槽 选型方法 KE10 ① 最小单位1																														
	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V₁</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>10</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>13</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>17-18</td> <td>14</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20-22</td> <td>17</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>16</td> </tr> </table>	D	W	V ₁	6	5	6	8	7	6	10	8	6	12-13	10	6	15-16	13	6	17-18	14	12	20-22	17	12	25	22	12	30	27	16
D	W	V ₁																													
6	5	6																													
8	7	6																													
10	8	6																													
12-13	10	6																													
15-16	13	6																													
17-18	14	12																													
20-22	17	12																													
25	22	12																													
30	27	16																													
KA()	增加指定角度两平面 选型方法 KA10-KG3-AG90 ① KA最小单位1 ② AG最小单位15° ③ 指定KG时，须为50以下																														
	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h₁</th> </tr> <tr> <td>6-15</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>16-30</td> <td>2</td> </tr> </table>	D	h ₁	6-15	1	16-30	2																								
D	h ₁																														
6-15	1																														
16-30	2																														



型号	D	L	E·F	A·B	G·V	P·Q
MCM01	6	18-300	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	4~5 4~9	3~2 3~8	3~4 3~8
MCM01	8	18-400	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	4~7 4~9	3~6 3~8	3~6 3~8
MCM01	10	18-500	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	4~7 4~9	3~6 3~8	3~6 3~8

MCM01-D6-L80-E15-F15-A6
-B6-G4-V4-P3-Q3

① 可选加工

型号	D	L	E·F	A·B	G·V	P·Q	可选加工代码
MCM01	6	18-300	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	4~5 4~9	3~2 3~8	3~4 3~8	① LA...
MCM01	8	18-400	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	4~7 4~9	3~6 3~8	3~6 3~8	① LA...
MCM01	10	18-500	1<E≤P×6 1<F≤Q×6	4~7 4~9	3~6 3~8	3~6 3~8	① LA...

MCM01-D6-L30-E15-F15-A6-B6-G4-V4-P3-Q3-LC



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



5