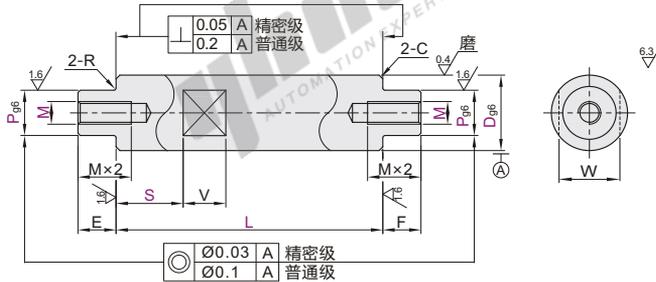


导向轴

两端台阶内螺纹型 · 带扳手槽型 普通级/精密级



代码	类型	精度等级	公差	材质		硬度	表面处理	
				国标	相当			
SHP01	两端台阶 内螺纹型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56- 9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢 HRC52-	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm-	
SHP02				9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐蚀钢		—	
SHP06				—	—		—	
SHP07		精密级		—	GCr15	SUJ2	—	—
SHP31					—	—	—	—
SHP32					9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	SUS440C或同等硬度耐蚀钢	—	—
SHP36					—	—	—	—
SHP37	—	—	—	—	—	—		



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 精密级导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



普通级

代码	型号	D _{g6}	最小单位1			M 选择	扳手槽尺寸			R	C
			L	E·F	P		S	W	V		
SHP01 SHP02 SHP06 SHP07	8	-0.005 -0.014	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	7	8	0.5以下 0.3 1.0以下 0.5	
	10	6~8			3 4 5	8					
	12	6~10			3 4 5 6	10					
	13	6~11			3 4 5 6 8	11					
	15	6~13	3 4 5 6 8 10	13							
	16	6~14	3 4 5 6 8 10	14							
	18	8~16	4 5 6 8 10 12	16							
	20	8~17	4 5 6 8 10 12	17							
	25	8~22	4 5 6 8 10 12 16	22							
	30	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	27							
35	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	30								
40	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	36								
50	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	41								

精密级

代码	型号	D _{g6}	最小单位1			M 选择	扳手槽尺寸			R	C
			L	E·F	P		S	W	V		
SHP31 SHP32 SHP36 SHP37	8	-0.005 -0.014	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6	3	① 根据使用要求指定S尺寸 ② 最小单位1 ③ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介	7	8	0.5以下 0.3 1.0以下	
	10	6~8			3 4 5	8					
	12	6~10			3 4 5 6	10					
	13	6~11			3 4 5 6 8	11					
	15	6~13	3 4 5 6 8 10	13							
	16	6~14	3 4 5 6 8 10	14							
	18	8~16	4 5 6 8 10 12	16							
	20	8~17	4 5 6 8 10 12	17							
	25	8~22	4 5 6 8 10 12 16	22							
	30	9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	27							



代码	技术说明								
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L _{+0.03} ; 300 ≤ L < 600变更为L _{+0.05} ; L ≥ 600变更为L _{+0.1} ③ L > 300的精密级不适用								
EC() ED()	增加1个平面 [选型方法] EC10-K8 [选型方法] ED10-K8-T10 ① 仅适用于普通级 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3
D	h								
8-18	1								
20-40	2								
50	3								
	增加2个平面 [选型方法] ED10-K8-T10 [选型方法] EC10-K8 [选型方法] ED10-K8-T10								

代码	技术说明
JD() JE()	增加键槽 [选型方法] JD10-J10 [选型方法] JE10-X10-JD10-J8 ① 最小单位1 ② JD=0/JE=0时, 见右图 ③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工 ④ 带键槽导向轴支座参阅P95。 ⑤ 键槽详情参阅P16。 ⑥ 仅适用于普通级。

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。



型号	D	L	E·F	P	M	S
SHP01	8	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求指定S尺寸
SHP02	10	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求指定S尺寸

SHP01-D8-L50-E10-F10-P6-M3-S15

可选加工

型号	D	L	E·F	P	M	S	可选加工代码
SHP01	8	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()
SHP02	10	20~800	E=2~P×4 F=2~P×4	6-8	3 4 5	① 根据使用要求指定S尺寸	EC() ED() JD() JE()

SHP01-D8-L50-E10-F10-P6-M3-S15-LC



数量	1-9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)

