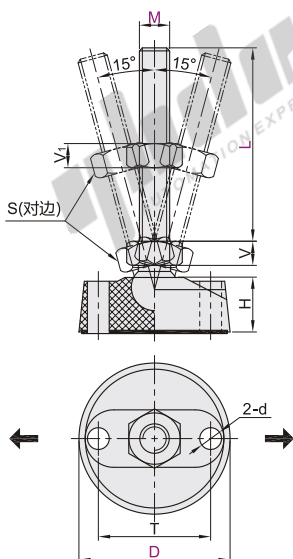


经济型脚杯

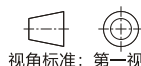
左右调节型·全PA底座型 中载型

脚杯

代码	类型	材质			表面处理/颜色	
		螺杆	底座	橡胶垫	螺杆	底座
E-WAR11	全PA底座型	S45C	PA6	丁腈橡胶(NBR)	镀铬	黑色



注：为了在适当的负载条件下使用，因此螺纹部出现倾斜时，请在箭头指示方向上使用。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V ₁	T	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D											
E-WAR11	80	8	50	1.25	14		8	6.5				0.09
			100									0.11
		10	50	1.5	17	28	7	8	55	10	600	0.13
			100									0.15
	100	12	50	1.75	19		8	10				0.16
			100									0.18
			150									0.37
		16	50	2	24		10	13				0.39
	100		100									0.41
			150									0.50
		20	50	2.5	30	33	13	16	73	11	800	0.54
			100									0.57
	100		150									0.63
		24	50	3	36		16	19				0.67
			100									0.69
			150									



请按图示订货

型号		M	L	螺距
代码	D			
E-WAR11	80	8	50	1.25
			100	
		10	50	1.5
			100	
		12	50	1.75
			100	
		16	50	2
			100	
		20	50	2.5
			100	
		24	50	3
			100	
			150	

E-WAR11—D80—M12—L50

可选加工

型号		M	L	可选加工代码
代码	D			
E-WAR11	80	8	50	WS WL BS
			100	
		10	50	
			100	
		12	50	
			100	
		16	50	
			100	
		20	50	
			100	
		24	50	
			100	
			150	

E-WAR11—D80—M12—L50—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

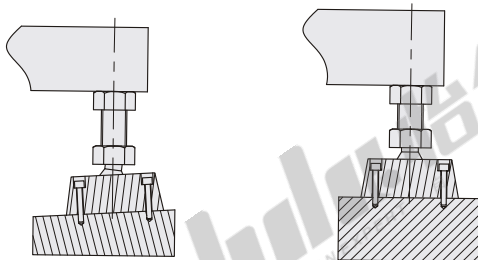


交货期

1



Example
使用示例





代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15	
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20		18																															
30	26	15																																

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr> <td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																								
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr> <td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																								
10	4	5																								
12	6																									
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;

② 加工部不带镀层, 有防锈漆;

③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。