

欧标20系列型材用配件-连接部分

压铸角座

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-206	压铸角座	压铸铝合金	喷砂/研磨
ABB13-206			黑色喷粉
ABB48-206		锌合金	喷油

- ① 用于型材固定角度的外连接、内连接的加固。
② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。

ABB11-206-2020

① 表面处理：喷砂

ABB13-206-2020

① 表面处理：黑色喷粉

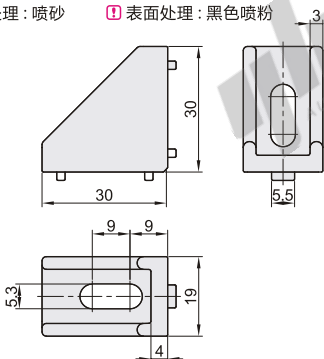


ABB11-206-2020G(含盖板)

① 表面处理：研磨

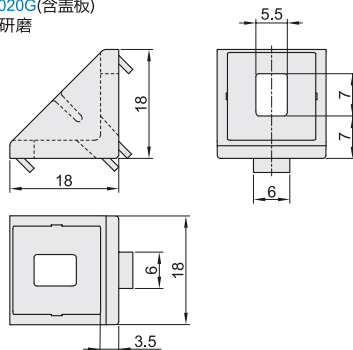
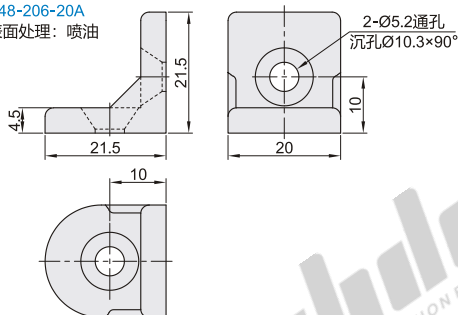
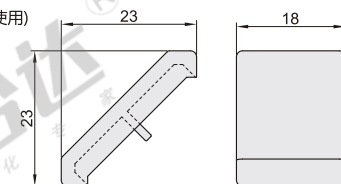


ABB48-206-20A

① 表面处理：喷油



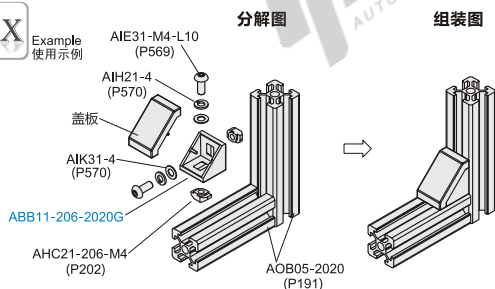
② 盖板(配套使用)



代码	重量(g/pcs)
ABB11-206-2020	16
ABB11-206-2020G	
ABB13-206-2020	
ABB48-206-20A	15

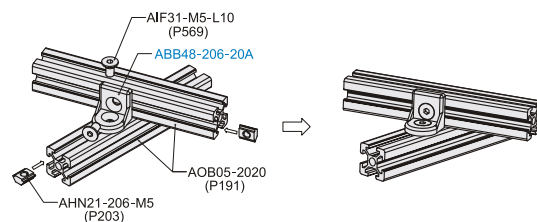
视角标准：第一视角

EX
Example
使用示例



分解图

组装图



请按图示订货

型号

ABB11-206-2020
ABB11-206-2020G

② 可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-206-2020	SET-OB
ABB11-206-2020G	S

ABB11-206-2020-SET-OB

① ABB11-206-2020G不提供螺纹孔加工



可选加工

① 型号：ABB11-206-2020-SZ代表去掉该标准件一面的限位角，
ABB11-206-2020-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座一面的限位角
	DZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座两面的限位角

② 型号 ABB11-206-2020-SET-OB

ABB11-206-2020G-SET-OB ABB48-206-20A-SET-OB-Z

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装螺纹孔加工	S	在角座侧面上加工安装面板用的螺纹孔(单面M5螺纹孔)。
配备合适的螺栓, T型螺母、垫片和弹垫	SET-OB	指定SET时, 配备将角座固定在型材上的螺栓, 螺母, 垫片。(例) 螺栓: AIE31-M4-L10 T型螺母: AHC21-206-M4 垫片: AIK31-4 弹垫: AIH21-4
配备合适的螺栓, 滑块螺母	SET-OB-Z	指定SET-OB-Z时, 配备与角座相配套使用的螺栓、滑块螺母。(例) 内六角沉头螺栓: AIF31-M5-L10 滑块螺母: AHN21-206-M5

① 备注: ABB13-206仅适用S可选加工
SET-OB-Z可选加工仅适用于ABB48-206-20A
SET-OB和S可选加工不适用于ABB48-206-20A