

机械防护栏30系列铝合金型材

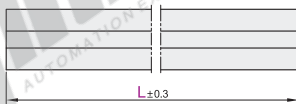
代码	材质	表面处理
ATS02	A6063-T6	碱砂氧化
ATS05	A6063-T5	喷砂氧化

- ① 切断面未进行氧化处理。
② 最大使用长度：5800~5850mm；
整条标准长度：6000~6020mm。
③ 可定制表面处理。



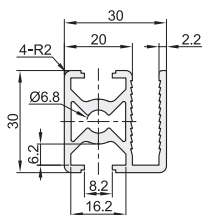
● L长度公差

$L \leq 1000\text{mm}$

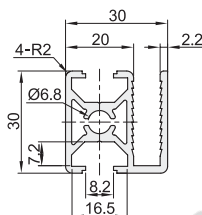


(当 $L > 1000\text{mm}$ 时, 长度尺寸公差 ± 0.5)

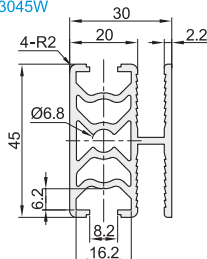
ATS02-H3030W



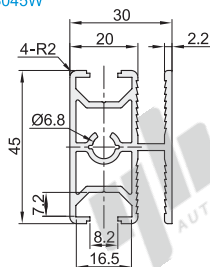
ATS05-3030W



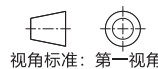
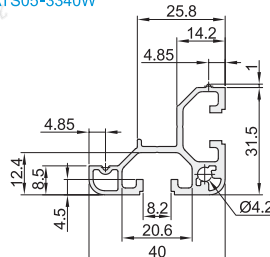
ATS02-H3045W



ATS05-3045W



ATS05-3340W



视角标准：第一视角

代码	型号 规格	最小单位0.5	截面尺寸	每米重量Kg/m (理论值)	截面积 (mm ²)	截面惯性矩		抗弯截面模数	
						I_x	I_y	$W_{x\max}$ (mm ³)	$W_{y\max}$ (mm ³)
ATS02	H3030W	50~6000	30×30	0.89	322.09	2.46×10^{-7}	3.16×10^{-7}	1557.49	1990.44
	H3045W		30×45	1.28	464.89	7.20×10^{-7}	4.69×10^{-7}	3200.71	2933.49
ATS05	3030W		30×30	0.84	303.08	2.32×10^{-7}	3.04×10^{-7}	1466.81	1951.66
	3340W		31.5×40	0.69	251.66	2.15×10^{-7}	3.46×10^{-7}	1007.86	1360.19
	3045W		30×45	1.12	405.49	6.57×10^{-7}	4.37×10^{-7}	2912.87	2998.30

● 端面螺孔加工



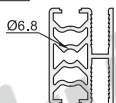
可选加工

代码

技术说明

变更通孔为螺孔

选型方法 LM/RM/DM



① Ø6.8通孔变更为螺孔M8深20。

① 可选加工见型材可选加工。

● 可选加工



请按图示订货

型号	规格	最小单位0.5	截面尺寸
ATS02	H3030W	50~6000	30×30
	H3045W		40×42

ATS02—H3045W—L350

型号	规格	最小单位0.5	可选加工代码
ATS02	H3030W	50~6000	LM/RM
	H3045W		DM

ATS02—H3045W—L350—RM

- ❗ 用于机械设备安全防护作用。
- ❗ 使用示例中的代码可在怡合达网站搜索查看。

