梅花式联轴器

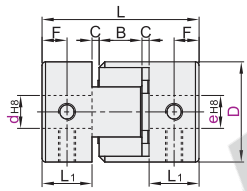
◀ 螺钉固定型
◀ 螺钉夹紧型

铝合金(聚氨酯)

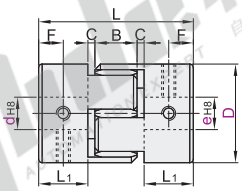
螺钉固定型

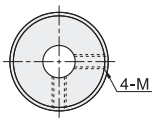
代码	类型	材质		表面处理	附件
		本体	间隔环	本体	
DCJ03	螺钉固定型	铝合金	聚氨酯	本色阳极氧化	内六角紧定螺钉

D=14·20·30



D=40





特点

- 使用温度-20°C~60°C。
- 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值，所以当多种偏差同时出现时，该允许值将缩小。

! C尺寸在组装时请预留，否则将影响允许偏角，加速轴及联轴器的损坏。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	间隔环颜色	d-e
DCJ03	14	B(蓝色) R(红色)	d: 3 4 5 6; e: 3 4 5 6 4 5 6 5 6 6
	20		d: 5 6 6.35 7 8 9.525; e: 5 6 6.35 7 8 9.525 6 6.35 7 8 9.525 6.35 7 8 9.525 7 8 9.525 8 9.525 9.525

型号 代码	型号 D	间隔环颜色	d-e
DCJ03	30	B(蓝色) R(红色)	d: 7 8 9.525 10 11 12 14; e: 7 8 9.52510 11 12 14 8 9.52510 11 12 14 9.52510 11 12 14 10 11 12 14 11 12 14 12 14 14
	40		d: 10 11 12 14 15 16; e: 10 11 12 14 15 16 11 12 14 15 16 12 14 15 16 14 15 16 15 16 16

型号 代码	型号 D	L	L1	B	C	F	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m) B	额定扭矩 (N·m) R	容许安装偏差 角向 (°)	径向(mm) B	径向(mm) R	轴向 (mm)	静态扭转刚性 (N·m/rad) B	静态扭转刚性 (N·m/rad) R	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	重量 (g)
DCJ03	14	22	7	6	1	3.5	M3	0.7	0.7	2	1.0	0.15	0.10	$^{+0.6}_{0}$	8	22	27000	2.1×10^{-7}	7.3
	20	30	10	8		5			1.8	5		0.20		$^{+0.8}_{0}$	16	55	19000	1.0×10^{-6}	18
	30	35	11	10	1.5	5.5	M4	1.7	4	12.5		0.20		$^{+1.0}_{0}$	46	130	13000	5.9×10^{-6}	46
	40	66	25	12	2	12.5	M5	4	4.9	17		0.15		$^{+1.2}_{0}$	380	1200	9600	4.0×10^{-5}	150

! 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

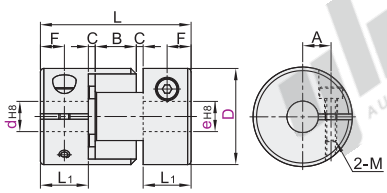
螺钉夹紧型

代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	间隔环	主体	
DCL03	螺钉夹紧型	铝合金	聚氨酯	本色阳极氧化	内六角圆柱头螺钉

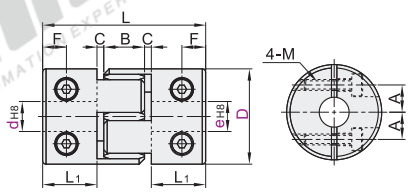
特点

- 使用温度-20°C~60°C。
- 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值，所以当多种偏差同时出现时，该允许值将缩小。

D=14·20·30



D=40



! C尺寸在组装时请预留，否则将影响允许偏角，加速轴及联轴器的损坏。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 D	间隔环颜色	d-e
DCL03	14	B(蓝色) R(红色)	d: 3 4 5; e: 3 4 5 4 5 5
	20		d: 5 6 6.35 7 8; e: 5 6 6.35 7 8 6 6.35 7 8 6.35 7 8 7 8 8

型号 代码	型号 D	间隔环颜色	d-e
DCL03	30	B(蓝色) R(红色)	d: 7 8 9.525 10 11 12; e: 7 8 9.525 10 11 12 8 9.525 10 11 12 9.525 10 11 12 10 11 12 11 12 12
	40		d: 10 11 12 14 15 16; e: 10 11 12 14 15 16 11 12 14 15 16 12 14 15 16 14 15 16 15 16 16

型号 代码	型号 D	L	L1	B	C	F	A	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m) B	额定扭矩 (N·m) R	容许安装偏差 角向 (°)	径向(mm) B	径向(mm) R	轴向 (mm)	静态扭转刚性 (N·m/rad) B	静态扭转刚性 (N·m/rad) R	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	重量 (g)
DCL03	14	22	7	6	1	3.5	4	M2	0.5	0.7	2	1.0	0.15	0.10	$^{+0.6}_{0}$	8	22	11000	1.6×10^{-7}	6
	20	30	10	8		5	6.5	M2.5	1	1.8	5		0.20		$^{+0.8}_{0}$	16	55	7600	1.1×10^{-6}	19
	30	35	11	10	1.5	5.5	10	M4	2.5	4	12.5		0.20		$^{+1.0}_{0}$	46	130	5100	6.2×10^{-6}	50
	40	66	25	12	2	8.5	14	M5	4	4.9	17		0.15		$^{+1.2}_{0}$	380	1200	3800	3.9×10^{-5}	160

! 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

请按图示订货

螺钉夹紧型

型号 代码	型号 D	间隔环颜色	d-e
DCL03	14	B R	d: 3; e: 3 4 5

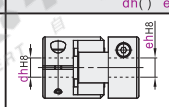
DCL03—D14—B—d3—e5

可选加工

型号 代码	型号 D	间隔环颜色	d-e	可选加工代码
DCL03	14	B R	d: 3; e: 3 4 5	dh( ) eh( )

DCL03—D14—B—dh4.1—eh4.8

可选加工

可选加工 代码	变更d/e孔径 dh( ) eh( )	d孔侧键槽加工 DC	e孔侧键槽加工 DD
技术说明	 选型方法 dh3.1 eh4.5 ! 最小单位0.1 ! dh须≤eh ! 选型时须将d(e)变更为dh(eh)	选型方法 DC ! 不可与dh、eh可选加工共用	选型方法 DD ! 不可与dh、eh可选加工共用

D	dh·eh
14	3~6
20	5~8
30	7~12
40	10~16

! 当孔径≥6时才能选择键槽加工。
! 键槽加工尺寸请参阅联轴器“产品简介”。

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期 3