

定位销

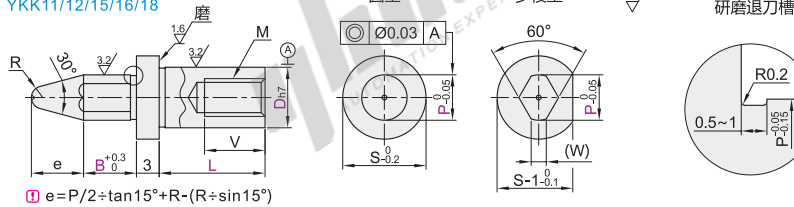
带肩型·螺栓固定型/止动螺丝型 夹具用·锥角R型

螺栓固定型		止动螺丝型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
YKK01	YKK11	YKL41	YKL61	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—
YKK02	YKK12	YKL51	YKL71			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	—
YKK05	YKK15	—	—	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YKK06	YKK16	—	—			淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	—
YKK08	YKK18	—	—	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



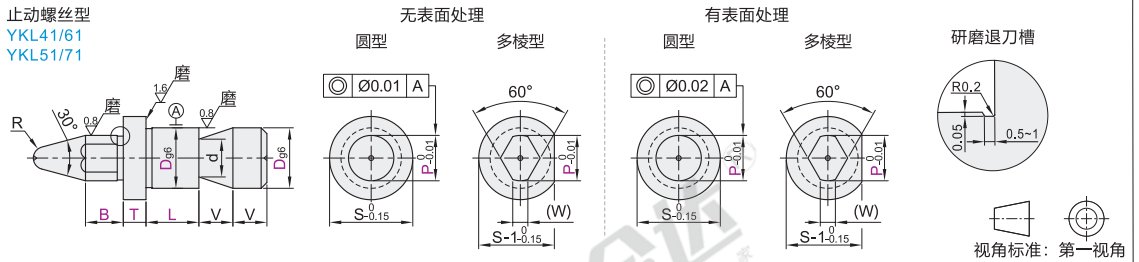
螺栓固定型

YKK01/02/05/06/08
YKK11/12/15/16/18



止动螺丝型

YKL41/61
YKL51/71



螺栓固定型

型号		最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位1	V	S	R	M	W
代码	D _{h7}	P	B	L					
圆型	多棱型	6	3.0~8.0	10~16	5	9	1	M3	1~2
YKK01	YKK11	8	3.0~10.0	12~20	6	11	1.5	M4	1~2
YKK02	YKK12	10	4.5~12.0	15~20	8	13	2	M5	1~3
YKK05	YKK15	10T	2.0~35.0	18~20	8	13	2	M6	1~3
YKK06	YKK16	12	7.0~14.0	15~20	8	15	3	M5	4
YKK08	YKK18	16	13.0~18.0	21~32	12	19	4	M8	5
		20	16.0~22.0	21~40	12	23	4	M8	5

① W尺寸D6、D8: P>5.0时, W=2; D10、10T: P<5.0时, W=1, P=5.0~7.0时, W=2, P>7.0时W=3.

止动螺丝型

型号		最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	V	S	d	R	适用的止动螺丝	W
代码	D _{g6}	P	B	L						
YKL41	6	3.0~7.0	2.0~28.0	5~12	8	9	4	1	M5	1(2)
YKL51	8	3.0~9.0	2.0~35.0	—	8	11	5	1.5	M5	—
YKL61	10	5.0~12.0	3.0~35.0	8~17	10	13	7	2	M6	2(3)
YKL71	12	7.0~13.0	10~20	—	10	15	9	3	M6	4
	16	13.0~16.0	12~22	—	10	19	13	—	—	—
	20	16.0~20.0	15~22	—	10	23	17	4	M8	5

① 带()W尺寸D6~D8: P>5.0时, W=2; D10: P>7时, W=3.

代码	技术说明
HC	增加单面止转 选型方法 HC ① 多棱型不适用。 ② 不能与可选加工TC共用。
KC	变更止转位置 选型方法 KC ① 设置基准为0°, 在成90°的位置加工单面止转。 ② 圆型不适用。

代码	技术说明														
TC	增加扳手槽 选型方法 TC ① 多棱型不适用。 <table border="1"> <tr> <td>S</td> <td>9</td> <td>11</td> <td>13</td> <td>15</td> <td>19</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>11</td> <td>13</td> <td>17</td> <td>21</td> </tr> </table>	S	9	11	13	15	19	23	S1	7	8	11	13	17	21
S	9	11	13	15	19	23									
S1	7	8	11	13	17	21									
RB()	变更肩上部R 选型方法 RB1 ① 变更退刀槽为R ② 可任选其一: R1、R2、R3。 ③ B≥5														
AG()	变更前端部角度 选型方法 AG60 ① 最小单位30° ② 选择范围60°~120°														

螺栓固定型

型号	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1
代码	D _{h7}	P	B
YKK01	6	3~8	10~16
YKK02	8	3~10	12~20

YKK01—D6—P6—B3—L15

止动螺丝型

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1
代码	D _{g6}	P	B
YKL41	6	3~8	10~16
YKL51	8	3~9	12~20

YKL41—D6—P3—B8—L5—T5

可选加工

型号	最小单位0.1	最小单位0.1	最小单位0.1	可选加工代码
代码	D _{h7}	P	B	
YKK01	6	3~8	10~16	HC KC TC (RB) AG()
YKK02	8	3~10	12~20	

YKK01—D6—P6—B3—L15—RB1



数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



定位销
夹具用衬套
A6

