

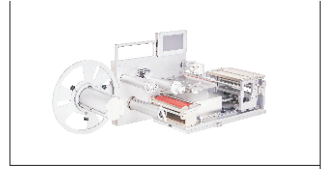
剥离供料器

卧式
后撤式

代码	类型	材质
BNR04	后撤式 卧式	铝合金+钢

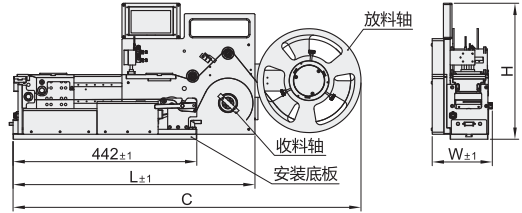
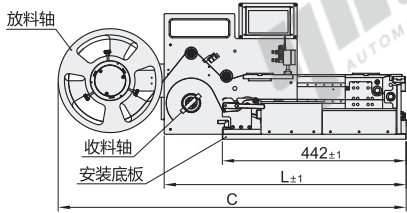
产品概述:

- 后撤剥离供料器适用于标签、泡棉、双面胶、麦拉, 保护膜、导电布、高温胶、铜箔、防尘网等卷式封装物料的自动剥离, 通过剥离机构将产品胶面朝上剥离到工作平台上, 底纸同步回收。

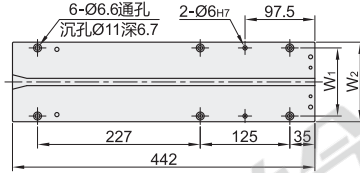


装料方向: R(右边)

装料方向: L(左边)



安装底板



视角标准: 第一视角

代码	型号	料带宽度	装料方向	L	C	W	H	安装底板	
								W1	W2
BNR04		60	L(左边)	582	837	144.5	327	75	91
		80				164.5		95	111
		100				187			136
		120	207			120		156	
		150	234					186	
		200	284			170		236	



代码	料带宽度	装料方向
BNR04	60	L(左边)
	80	R(右边)

BNR04-60-L-A



数量	1~10	11~
价格	100%	另行报价



技术参数

项目	内容	规格参数
供料性能	供料方式	前推式/后撤式
	放料轴安装方式	卧式
	装料方向	可选左向或右向
	物料定位模式	光电感应+软件补偿
	接料平台	防粘
	送料宽度	20~200mm
	送料精度	±0.2
	后撤精度	±0.2
	Y轴精度	±0.2
	后撤行程	≤100mm
	出料速度	98mm/s(可调)
	后撤速度	120mm/s(可调)
供料良率	≥99.7%(仅统计由供料器问题造成的缺陷)	
电气性能	故障率	≤0.5%
	电压	DC24V
	电流	8A
	功率	200W
	待机功率	100W
	保护方式	短路保护
控制特性	气压	0.4~0.6MPa
	通信方式	GPIO(NPN)
	中央处理器	PLC
	动作驱动方式	电动+气动
	操作面板	4.3寸触摸屏
	运行模式	联机模式/演示模式/单机调试
配方功能	10个配方	
报警功能	无料报警/出标异常报警	

项目	内容	规格参数
材料特性	结构材质	铝合金/钢件
	卷芯直径	Ø76
机械特性	材料外径	Ø250
	放料轴张力	机械磨擦片, 张力可调
	下收料	同步回收
	上收料	可选有或无
	定位方式	定位销孔
	锁紧方式	旋钮定位
	本体颜色	茶色
使用环境	剥刀拉力	≥10N.m
	工作温度	-20~60°C
	工作湿度	20~90%RH, 无冷凝