

# 带附件链条分度组件 ◀ 宽度固定型

积放组件  
夹具分度随动与

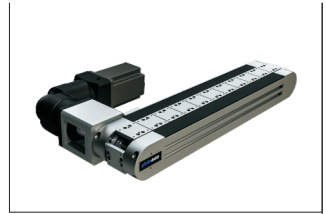
代码	类型	材质				表面处理			
		型材	治具安装板	链条支撑块	轴承座	链条	型材	治具安装板	轴承座
KSE11	宽度固定型	6061	6061	UPE	6061	SUS304	本色喷砂氧化		

❑ 产品简介: 该产品主要采用40系列链条作为输送载体, 治具安装板随着链条作定间距歇式传送, 输送平稳, 运行可靠; 主体采用特制铝型材, 实现整体轻量化。

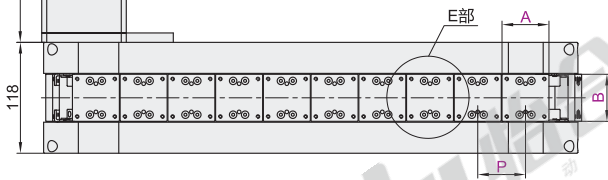
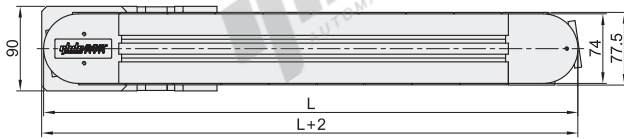
❑ 产品特点:

- 结构紧凑, 整体模块化;
- 可在各种恶劣环境 (高温80°C、粉尘) 下工作, 性能可靠。

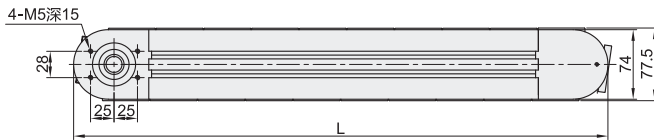
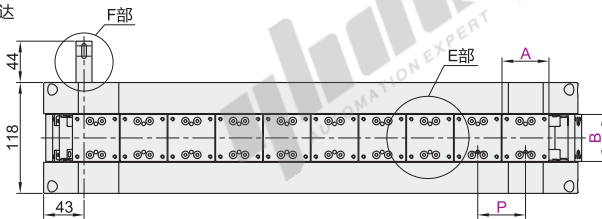
❑ 应用场合: 主要应用于产品、治具的输送。



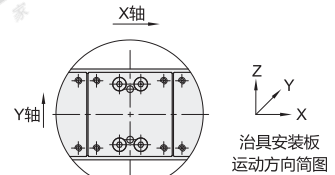
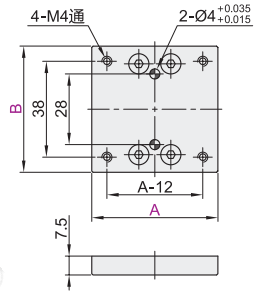
❑ 有马达



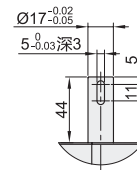
❑ 无马达



❑ 治具安装板尺寸图



E部放大图 (治具安装板)



F部放大图

视角标准: 第一视角

代码	型号	A	B	N 治具安装板数量	P	马达选择			齿轮头 减速比	L	H		
						品牌	规格	刹车					
KSE11	35~150 (最小单位1)	50	4~50	50.8 76.2 101.6 127 152.4 177.8	L(雷赛) S(松下) M(三菱) T(台达) K(汇川)	57(57步进) 86(86步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100	L = $\frac{N \times P - 11 \times 12.7}{2} + 80$	≤237.5			
											NM(无马达)		

❑ 治具安装板长度需满足A>P。 ❑ 本线体只适用于普通运输使用; 因此无定位精度, 定位精度与线体总长, 负载, 线速度有关。

❑ 有马达



代码	型号	A	B	N	P	马达选择			齿轮头 减速比
						品牌	规格	刹车	
KSE11	35~150	50	4~50	50.8 76.2 101.6	L(雷赛)	57(57步进) 86(86步进)	U(无刹车) V(有刹车)	10 12.5 15 18	

KSE11-A35-B50-N4-P50.8-L-57-U-10

❑ 无马达

代码	型号	A	B	N	P	马达选择		
						品牌	规格	刹车
KSE11	35~150	50	4~50	50.8 76.2 101.6	NM(无马达)			

KSE11-A35-B50-N4-P50.8-NM



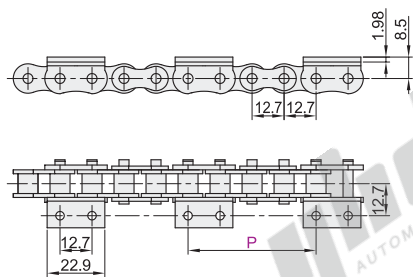
● 优惠价

数量	1~20	21~
价格	100%	另行报价

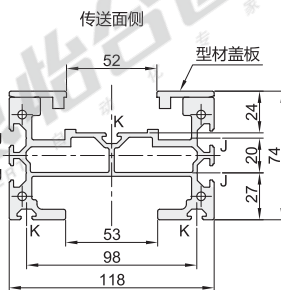


未税价(元)

VMR04-40链条双孔型



型材截面放大图



可使用T型螺母:

- J处: AHC21-308-M3
- AHC21-308-M4
- AHC21-308-M5
- AHC21-308-M6

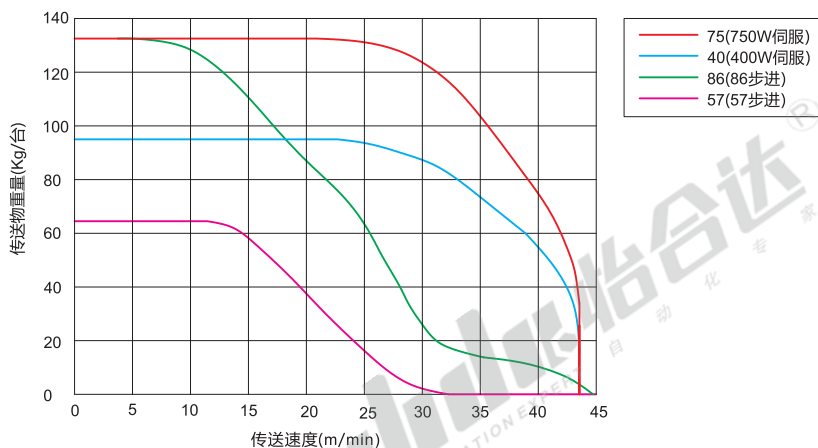
默认放置: AHC21-308-M6

- K处: AHC21-206-M3
- AHC21-206-M4
- AHC21-206-M5

默认放置: AHC21-206-M5

释放组件  
夹具分度随动与

传送能力(参考值)



齿轮头减速比

齿轮头 减速比	传送速度 (m/min)
10	42.48
12.5	33.96
15	28.30
18	23.60
25	16.98
30	14.15
36	11.80
50	8.49
60	7.08
75	5.66
90	4.72
100	4.24

① 可能会因负载状态而减小。

② 此传送速度表参照:  
松下马达(1400转/min),  
雷赛马达(1300转/min)。

**EX** Example  
使用示例

① 带附件链条分度组件用于产品定距间歇输送,可在中高温环境下运行稳定,如热模输送。

