

轴径20 · 导程5/10/20 ▶ 标准螺帽型

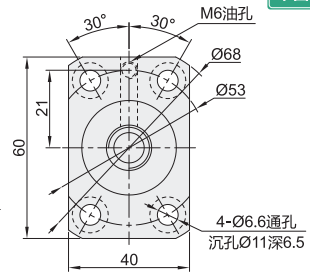
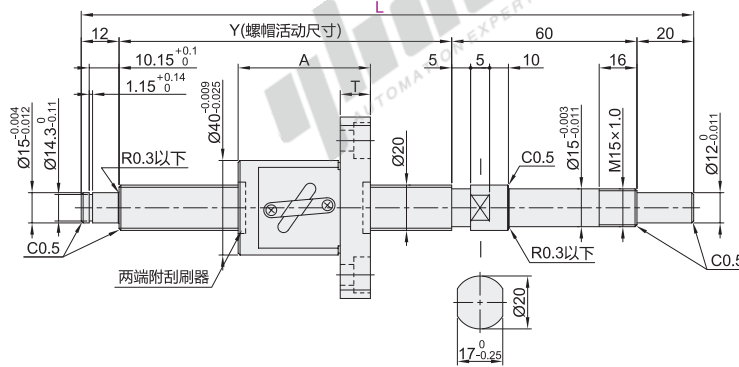
研磨滚珠丝杠

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCS55	标准螺帽型	C5	AISI4150HV	SCM420H	感应加热	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCS57		C7			淬火			

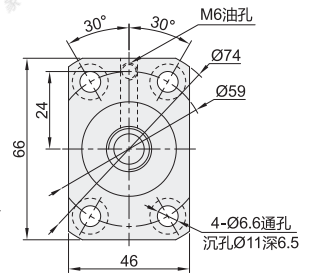
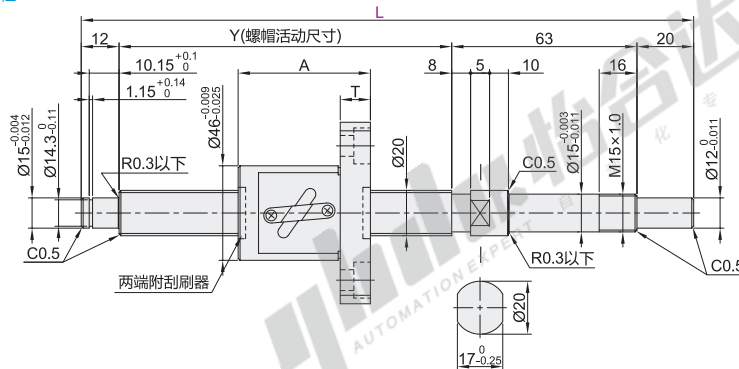
- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



导程5



导程10/20



视角标准：第一视角

滚珠丝杠
支座组件
E4

型号			最小单位 L	Y	A	T	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母 圈数	轴向间隙	预压扭矩 N·cm	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程											C(动)kN	Co(静)kN
LCS55	20	5	200~1000	L-92	48	12	3.175	17.5	右旋	2.5圈1列	0.005以下	3.0以下	8.35	17.5
		10	250~1500	L-95	65	15	4.7625	16		1.5圈1列		4.0以下	13.5	25.1
		20			70		15.9						9.2	16.2
LCS57	20	5	200~1000	L-92	48	12	3.175	17.5		2.5圈1列	0.030以下	—	8.35	17.5
		10	250~1500	L-95	65	15	4.7625	16		1.5圈1列			13.5	25.1
		20			70		15.9						9.2	16.2

① 可选加工详见P1502。

② 研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCS55	20	5 10 20	圆法兰	LEB01-15(P1508)	LEB11-15(P1512)
LCS57			方形	LEB41-15(P1519)	LEB31-15(P1517)



请按图示订货

型号		L	Y
代码	丝杠轴径 导程		
LCS55	20 10	250~1300	L-95

LCS55 — 20 — 20 — L500

③ 可选加工

型号		L	Y	可选加工代码
代码	丝杠轴径 导程			
LCS55	20 10	250~1300	L-95	LA LB LC LD LE LN LG LH LI LP LQ

LCS55 — 20 — 20 — L500 — LC

④ 研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCS55	20	5	LFF11	2005B
		10	LFF12	
		20	LFF16	2010B

● 优惠价

数量	1~10	11~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期
5