

防滑脚杯

固定调节型·无橡胶垫/带橡胶垫 重载型

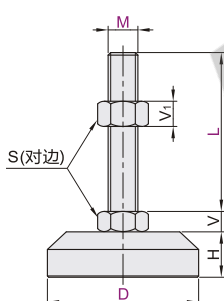
代码	类型	材质		表面处理	
		底座	螺栓	底座	螺栓
无橡胶垫 带橡胶垫				电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAD31 WAD41				镀锌	镀锌
WAD32 WAD42				镀铬	镀铬
WAD33 WAD43				镀硬铬	镀硬铬
WAD34 WAD44				无电解镀镍	无电解镀镍
WAD35 WAD45				镀三价彩锌	镀三价彩锌
WAD36 WAD47					
WAD37					

半导体
行业适用

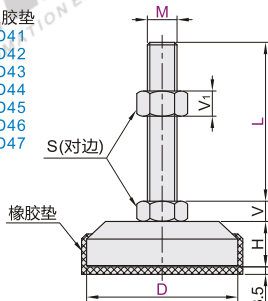


- ① 带橡胶垫的型号因橡胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。
② 如不考虑橡胶垫变形后外观问题，可以按照无橡胶垫的推荐负载上限来使用。
③ 带橡胶垫的产品在需要移动设备时将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。

无橡胶垫
WAD31
WAD32
WAD33
WAD34
WAD35
WAD36
WAD37



带橡胶垫
WAD41
WAD42
WAD43
WAD44
WAD45
WAD46
WAD47



- 特点(WAD36):
● 用于外装，表面光亮。
● 不锈钢材质，防锈、耐腐蚀。
● 耐温范围: -35°C~80°C，耐温性能好。
● 用途(WAD36):
● 医疗设备，半导体设备，工业机械。
① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

视角标准：第一视角

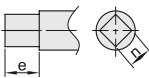
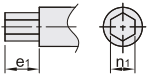
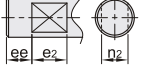
型号											承载(Kg)		参考重量	
代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	无橡胶垫	有橡胶垫	(Kg/pcs)	(Kg/pcs)		
无橡胶垫			50								0.20	1.25		
WAD31		8	75	1.25		14	6	6	400	—	0.20	1.27		
WAD32			100								0.21	1.29		
WAD33	40		125		15						0.22	1.31		
WAD34			50								0.22	1.33		
WAD35			75								0.23	1.35		
WAD36		12	100	1.75		19	8	10	500	—	0.24	1.32		
WAD37			125								0.25	1.35		
			150								0.26	1.38		
			50								0.45	1.42		
			75								0.46	1.46		
		12	100	1.75		19	8	10	800	650	0.47	1.50		
			125								0.48	1.53		
			150								0.49	1.93		
			75								0.45	1.98		
	60	16	100	2	18	24	10	13	1000	750	0.47	2.03		
			125								0.49	2.15		
			150								0.51	2.28		
			75								0.49	2.40		
		20	100	2.5		30	13	16	1500	850	0.51	2.55		
			125								0.53	2.65		
			150								0.55	2.06		
			75								0.47	2.10		
无橡胶垫		16	100	2		24	10	13	1100	—	0.49	2.14		
WAD31			125								0.51	2.24		
WAD32			150								0.53	2.34		
WAD33			75								0.51	2.44		
WAD34		20	100	2.5		30	13	16	1400	—	0.53	2.11		
WAD35			125		23						0.55	2.14		
WAD36	(70)		150								0.57	2.17		
WAD37			75								0.55	2.22		
			100								0.55	2.28		
带橡胶垫		24	130	3		36	16	19	1800	—	0.57	2.31		
WAD41			150								0.59	2.35		
WAD42			180								0.61	2.14		
WAD43			200								0.62	2.17		
WAD44			50								0.64	2.20		
WAD45			75								0.74	2.25		
WAD46		16	100	2		24	10	13	1400	900	0.76	2.28		
WAD47			125								0.80	2.32		
			150								0.82	2.35		
			50								0.80	2.40		
			75								0.78	2.16		
			100								0.80	2.20		
			125								0.82	2.24		
			150								0.84	2.32		
			75								0.89	2.42		
			100								0.92	2.48		
			125								0.87	2.52		
			150								0.89	4.85		
			75								0.94	5.04		
			100								1.04	5.25		
			125								1.23	5.44		
	100	16	200	2	26	24	10	13	1800	1100	1.23	—		

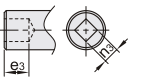
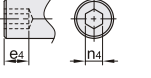
型号											承载(Kg)		参考重量	
代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V1	无橡胶垫	有橡胶垫	(Kg/pcs)	(Kg/pcs)		
		16	100	2		24	10	13	1800	1100	1.25	1.25		
			125								1.27	1.27		
			150								1.29	1.29		
			200								1.31	1.31		
			250								1.33	1.33		
			300								1.35	1.35		
			75								1.32	1.32		
			100								1.35	1.35		
			125								1.38	1.38		
		20	150	2.5		30	13	16	2500	1200	1.42	1.42		
			200								1.46	1.46		
			250								1.50	1.50		
			300								1.53	1.53		
	100		100		26						1.93	1.93		
			125								1.98	1.98		
			150								2.03	2.03		
		24	200	3		36	16	19	2600	1300	2.15	2.15		
			250								2.28	2.28		
			300								2.40	2.40		
			350								2.55	2.55		
			400								2.65	2.65		
无橡胶垫			100								2.06	2.06		
WAD31			125								2.10	2.10		
WAD32			150								2.14	2.14		
WAD33		30	200	3.5		46	24	24	3200	1400	2.24	2.24		
WAD34			250								2.34	2.34		
WAD35			300								2.44	2.44		
WAD36			75								2.11	2.11		
WAD37			100								2.14	2.14		
			125								2.17	2.17		
带橡胶垫		20	150	2.5		30	13	16	2800	1200	2.22	2.22		
WAD41			200								2.28	2.28		
WAD42			250								2.31	2.31		
WAD43			300								2.35	2.35		
WAD44			100								2.14	2.14		
WAD45			125								2.17	2.17		
WAD46			150								2.20	2.20		
WAD47			200								2.25	2.25		
			250								2.28	2.28		
			300								2.32	2.32		
			350								2.35	2.35		
			400								2.40	2.40		
			100								2.16	2.16		
			125								2.20	2.20		
			150								2.24	2.24		
			200								2.32	2.32		
			250								2.36	2.36		
			300								2.42	2.42		
			350								2.48	2.48		
			400								2.52	2.52		
无橡胶垫			100								4.85	4.85		
WAD31			150								5.04	5.04		
WAD32			200								5.25	5.25		
WAD33	158	30	250	3.5	32	46	24	24	5000	—	5.44	5.44		
WAD34			200								5.44	5.44		

防滑脚杯

可选加工



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 <table> <tr><th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12		10	14	8		16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12		10																																
14	8																																	
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 <table> <tr><th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12		10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12		10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 <table> <tr><th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12		10		14	12			16		10	12	20	17			24	20			30	26	15	18
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12		10																																
14	12																																	
16		10	12																															
20	17																																	
24	20																																	
30	26	15	18																															

代码	技术说明																								
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30	
M	n3	e3																							
10	5																								
12		10																							
14	6																								
16	8	12																							
20		13.5																							
24	10	15																							
30		20																							
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16
M	n4	e4																							
10	4	5																							
12		6																							
14		8																							
16	8	10																							
20	10	12																							
24	12	15																							
30	16	18																							
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																							
		① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，达到底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。																							

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。