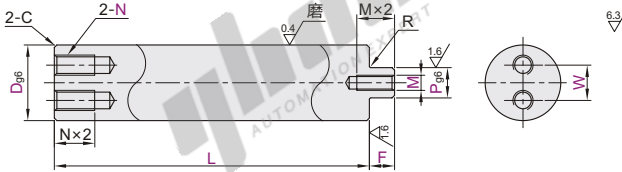


导向轴

台阶内螺纹型/外螺纹型 内螺纹双孔型

台阶内螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJC21	内螺纹	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SJC22			9Cr18Mo 或同等硬度 耐锈钢	SUS440C 或同等硬度 耐锈钢	有效硬化层深度见P16 淬火硬度	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm-
SJC26	双孔型	g6	GCr15	SUJ2	HRC56-	—
SJC27	内螺纹型		9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	HRC52-	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm-



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

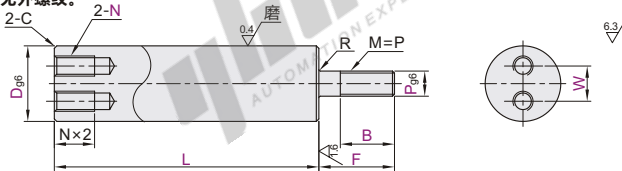


代码	型号	D _{g6}	最小单位1			M 选择	W 最小单位1	N	R	C
			L	F	P					
SJC21	15	-0.006 -0.017	20~750		6~13	3 4 5 6 8 10		4		0.5以下
	16		20~800		8~14	3 4 5 6 8 10				
SJC22	18	-0.007 -0.020	20~900		8~16	4 5 6 8 10 12	D-W-N≥4	5	0.3	
	20		20~1000		8~17	4 5 6 8 10 12				
SJC26	25	-0.009 -0.025	20~1200	2≤F≤P×4	8~22	4 5 6 8 10 12 16	W-N≥3	6		1.0以下
	30			9~27	5 6 8 10 12 16 20 24					
SJC27	35	-0.009 -0.025	20~1500		9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		8		
	40			11~37	6 8 10 12 16 20 24 30					
	50				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		10	0.5	

① 可选加工详见下表。

外螺纹型

代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
SJC31	内螺纹	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	—
SJC32			9Cr18Mo 或同等硬度 耐锈钢	SUS440C 或同等硬度 耐锈钢	有效硬化层深度见P16 淬火硬度	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm-
SJC36	双孔型	g6	GCr15	SUJ2	HRC56-	—
SJC37	外螺纹型		9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	HRC52-	镀硬铬, 镀层硬度HV750-, 镀层厚度3μm-



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



代码	型号	D _{g6}	最小单位1			P 选择	W 最小单位1	N	R	C
			L	F	B					
SJC31	15	-0.006 -0.017	20~750			5 6 8 10 12		4		0.5以下
	16		20~800			5 6 8 10 12				
SJC32	18	-0.007 -0.020	20~900			5 6 8 10 12 16	D-W-N≥4	5	0.3	
	20		20~1000			6 8 10 12 16				
SJC36	25	-0.009 -0.025	20~1200	2≤F≤P×5		8 10 12 16 20 24	W-N≥3	6		1.0以下
	30			8 10 12 16 20 24						
SJC37	35	-0.009 -0.025	20~1500			10 12 16 20 24 30		8		
	40			12 16 20 24 30						
	50				16 20 24 30		10	0.5		



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1
PC(PD)	变更外螺纹为细牙螺纹 选型方法 PC15 (PC: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)



台阶内螺纹型

代码	型号	D	L	F	P	M 选择	W 最小单位1	N
SJC21	15	20~750	2≤F≤P×4	6~13	3 4 5	D-W-N≥4	4	
SJC22	18	20~900	2≤F≤P×4	8~14	3 4 5	W-N≥3	4	

SJC21-D16-L50-F8-P8-M4-W3-N5

外螺纹型

代码	型号	D	L	F	P	M 选择	W 最小单位1	N
SJC31	15	20~750	2≤F≤P×5	5~8	5 6 8	D-W-N≥4	4	
SJC32	18	20~900	2≤F≤P×5	8~14	5 6 8	W-N≥3	4	

SJC31-D16-L30-F10-B8-P6-W8-N5

可选加工

代码	型号	D	L	F	P	M 选择	W 最小单位1	N	可选加工代码
SJC21	15	20~750	2≤F≤P×4	6~13	3 4 5	D-W-N≥4	4		LC
SJC22	18	20~900	2≤F≤P×4	8~14	3 4 5	W-N≥3	4		LC

SJC21-D16-L50-F8-P8-M4-W3-N5-LC

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



3