

一端带止动丝槽/两端带止动螺丝槽/一端带止动螺丝槽一端内螺纹型 带止动螺丝槽型

导向轴

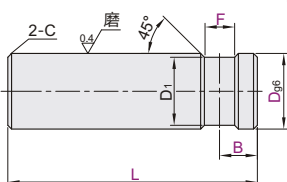
一端带止动螺丝槽	两端带止动螺丝槽	一端带止动螺丝槽一端内螺纹型	公差	材质	硬度	表面处理
SHT01	SHT11	SHT21		国标	相当	
SHT02	SHT12	SHT22		GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16
SHT06	SHT16	SHT26	g6	9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C GCr15 9Cr18Mo或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火热处理 GCr15 HRC56~ HRC52~
SHT07	SHT17	SHT27				镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~ — — 镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



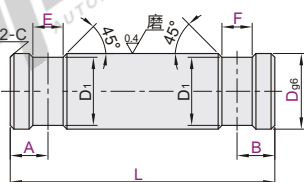
来图定制



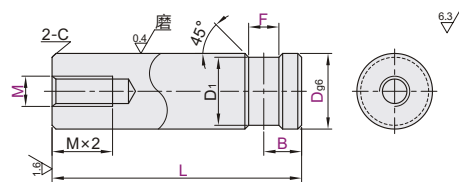
一端带止动螺丝槽
SHT01/02/06/07



两端带止动螺丝槽
SHT11/12/16/17



一端带止动螺丝槽一端内螺纹型
SHT21/22/26/27



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
② 止动螺丝槽加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

视角标准: 第一视角

一端带止动螺丝槽

型号	代码	D _{g6}	最小单位1	槽尺寸	L	B(最小单位1)	F(选择)	D ₁	C
SHT01	6	6	16~600	5~20	4	5	0.5	以下	
SHT02	8	8	16~800	5~25	4 5	7			
SHT06	10	10	16~1000	5~30	4 5	9			
SHT07	12	12	16~1200	5~35	5	10			
	13	13	16~1500	5~40	5	11			
	15	15	16~1500	5~45	5 6	13			
	16	16	16~1500	5~50	5 6	14			
	18	18	16~1500	5~55	5 6	16			
	20	20	16~1500	5~65	6 7	18			
	25	25	16~1500	5~80	6 7	23			
	30	30	16~1500	5~95	7	28			

一端带止动螺丝槽一端内螺纹型

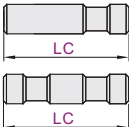
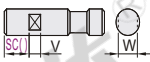
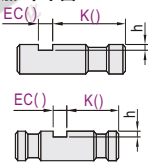
型号	代码	D _{g6}	最小单位1	M 选择	槽尺寸	L	B(最小单位1)	F(选择)	D ₁	C
SHT21	6	6	16~600	3	5~20	4	5	0.5	以下	
SHT22	8	8	16~800	3 4 5	5~25	4 5	7			
SHT26	10	10	16~1000	3 4 5 6	5~30	4 5	9			
SHT27	12	12	16~1200	4 5 6 8	5~35	5	10			
	13	13	16~1500	4 5 6 8	5~40	5	11			
	15	15	16~1500	4 5 6 8 10	5~45	5 6	13			
	16	16	16~1500	4 5 6 8 10	5~50	5 6	14			
	18	18	16~1500	4 5 6 8 10 12	5~55	5 6	16			
	20	20	16~1500	6 8 10 12	5~65	6 7	18			
	25	25	16~1500	8 10 12 16	5~80	6 7	23			
	30	30	16~1500	8 10 12 16 20 24	5~95	7	28			

两端带止动螺丝槽

型号	代码	D _{g6}	最小单位1	槽尺寸	L	A-B(最小单位1)	E-F(选择)	D ₁	C
SHT11	6	6	16~600	5~20	4	5	0.5	以下	
SHT12	8	8	16~800	5~25	4 5	7			
SHT16	10	10	16~1000	5~30	4 5	9			
SHT17	12	12	16~1200	5~35	5	10			
	13	13	16~1500	5~40	5	11			
	15	15	16~1500	5~45	5 6	13			
	16	16	16~1500	5~50	5 6	14			
	18	18	16~1500	5~55	5 6	16			
	20	20	16~1500	5~65	6 7	18			
	25	25	16~1500	5~80	6 7	23			
	30	30	16~1500	5~95	7	28			



可加工

代码	技术说明																																					
LC	变更L尺寸公差  选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为$L_{\pm 0.03}$; 300 ≤ L < 600变更为$L_{\pm 0.05}$; L ≥ 600变更为$L_{\pm 0.1}$																																					
SC()	增加1个扳手槽  选型方法 SC5 ① 最小单位1 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td>11</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr></tbody></table> ② 仅适用SHT21~27。	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10	10	13	11		15	13		16	14		18	16	11	20	17		25	22		30	27	16	
D	W	V																																				
6	5																																					
8	7	8																																				
10	8																																					
12	10	10																																				
13	11																																					
15	13																																					
16	14																																					
18	16	11																																				
20	17																																					
25	22																																					
30	27	16																																				
EC()	增加1个平面  选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>h</th></tr></thead><tbody><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></tbody></table>	D	h	6~18	1	20~30	2																															
D	h																																					
6~18	1																																					
20~30	2																																					



请图示订货

一端带止动螺丝槽

型号	代码	D	L	B	F
SHT01	6	6	16~600	5~20	4
SHT02	8	8	16~800	5~25	4 5

SHT01—D6—L50—B6—F4

两端带止动螺丝槽

型号	代码	D	L	A-B	E-F
SHT11	6	6	16~600	5~20	4
SHT12	8	8	16~800	5~25	4 5

SHT11—D6—L80—A10—B10—E4—F4

一端带止动螺丝槽一端内螺纹型

型号	代码	D	L	M	B	F
SHT21	6	6	16~600	3	5~20	4
SHT22	8	8	16~800	3 4 5	5~25	4 5

SHT21—D6—L50—M3—B6—F4

可加工(两端带止动螺丝槽)

型号	代码	D	L	A-B	E-F	可加工代码
SHT11	6	6	16~600	5~20	4	EC()
SHT12	8	8	16~800	5~25	4 5	EC()

SHT11—D6—L80—A10—B10—E4—F4—LC

- ① 选择2个或以上可加工时, 各加工部位间隔2mm以上。

- ② 可加工可能会使产品硬度降低。



优惠价	数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价	



交货期	3
-----	---

未税价(元)