

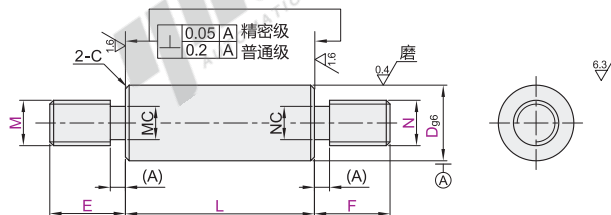
两端外螺纹型 · 带退刀槽型

普通级/精密级

导向轴

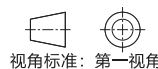


代码	类型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SET01	两端外螺纹型	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 GCr15 HRC56-58 9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	—
SET02				9Cr18Mo	SUS440C		镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SET06				9Cr18Mo	SUS440C		—
SET07				9Cr18Mo	SUS440C		镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SET31				GCr15	SUJ2		—
SET32	精密级	精密级	g6	GCr15	SUJ2	9Cr18Mo或同等硬度耐锈钢	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
SET36				9Cr18Mo	SUS440C		—
SET37				9Cr18Mo	SUS440C		镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



普通级

型号		最小单位1		M-N 选择		C
代码	D _{g6}	L	E·F			
SET01 SET02 SET06 SET07	8	-0.005	20~800	6		0.5以下
	10	-0.014		6 8		
	12			6 8 10		
	13			6 8 10 12		
	15	-0.006	20~1000	6 8 10 12		0.5以下
	16	-0.017		6 8 10 12		
	18			6 8 10 12 16		
	20			6 8 10 12 16		
	25	-0.007	20~1200	8 10 12 16 20 24		1.0以下
	30	-0.020		8 10 12 16 20 24		
	35			10 12 16 20 24 30		
	40	-0.009		12 16 20 24 30		
	50	-0.025	20~1500	16 20 24 30		

精密级

型号		最小单位1		M-N 选择		C
代码	D _{g6}	L	E·F			
SET31 SET32 SET36 SET37	8	20~300	E=5~M×3 F=5~N×3	6	0.5以下	
	10			6 8		
	12			6 8 10		
	13			6 8 10		
	15	20~350		6 8 10 12	1.0以下	
	16			6 8 10 12		
	18			6 8 10 12 16		
	20			6 8 10 12 16		
	25	20~450		8 10 12 16 20	1.0以下	
	30			8 10 12 16 20 24		

螺纹退刀槽尺寸			
M-N	螺距	MC-NC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

④ M6的MC/中尺寸为精密级

① M6的MC()内尺寸为精密级



可选加工

代码	技术说明																																																			
MC() MD() NC() ND() 变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法MC12 (MC-NC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (MD-ND:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>6</th><th>8</th><th>10</th><th>12</th><th>13</th><th>15</th><th>16</th><th>18</th><th>20</th><th>25</th><th>30</th><th>(35)</th><th>(40)</th><th>(45)</th><th>(50)</th><th>螺距</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MC-NC</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>13</td><td>15</td><td>16</td><td>18</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>0.75</td></tr> <tr> <td>MD-ND</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.0</td></tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND) ② () 内的尺寸不适用精密级	D	6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30	(35)	(40)	(45)	(50)	螺距	MC-NC	6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	0.75	MD-ND																1.0
D	6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30	(35)	(40)	(45)	(50)	螺距																																				
MC-NC	6	8	10	12	13	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	0.75																																				
MD-ND																1.0																																				

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																																
SD() M侧 SD()	增加2个扳手槽 选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1 ② 两扳手槽位置不在同一平面上。 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5		18	16		8	7	8	20	17	10	10	8		25	22		12	10		30	27	15	13	11	10	35	30		15	13		40	36	20	16	14		50	41	
D	W	V	D	W	V																																												
6	5		18	16																																													
8	7	8	20	17	10																																												
10	8		25	22																																													
12	10		30	27	15																																												
13	11	10	35	30																																													
15	13		40	36	20																																												
16	14		50	41																																													
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L_{+0.03}; 300≤L < 600变更为L_{+0.05}; L≥600变更为L_{+0.1} ③ L>300的精密级不适用																																																



请按图示订货

型号	L	E·F	M·N
SET01	20~800	E=5~M×3 F=5~N×3	6 8
SET02	10		

SET01-D8-L30-E10-F10-M6-N6

可选加工

型号	L	E·F	M·N	可选加工代码
SET01	20~800	E=5~M×3 F=5~N×3	6 8	MD() NC() SD() CD
SET02	10			

SET01-D8-L30-E10-F10-M6-N6-LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期
3