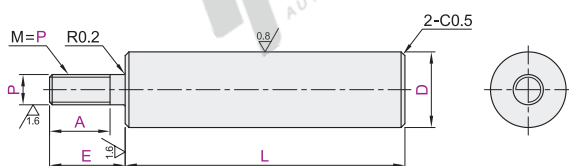


转轴

一端外螺纹型·标准型

一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBM01	一端外螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBM02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM16				35CrMo	SCM435 硬度28~33HRC	—
MBM21				45	S45C	发黑
MBM22		h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM41				45	S45C	发黑
MBM46				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM61		h9	h7	45	S45C	发黑
MBM62				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM81				45	S45C	发黑
MBM82		h7	h7	0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM86				0Cr18Ni9	SUS304	—



D·P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1	P
代码	D _{g6}	L	E	A
MBM01	6	18.0~300.0		3 4 5
MBM02	8	18.0~400.0		3 4 5 6
MBM16	10	18.0~500.0		4 5 6 8
MBM21	12	20.0~600.0	P≤6时	5 6 8 10
MBM22	13	20.0~700.0	A≤E-2	5 6 8 10
MBM41	15	20.0~700.0	P=8、10时	5 6 8 10 12
MBM46	16	20.0~800.0	A≤E-3	5 6 8 10 12
MBM61	17	25.0~800.0	P≥12时	5 6 8 10 12
MBM62	18	25.0~800.0	A≤E-5	6 8 10 12 16
MBM81	20	25.0~800.0		8 10 12 16 20
MBM82	22	25.0~800.0		8 10 12 16 20 24
MBM86	25	25.0~800.0		10 12 16 20 24 30
	30	35.0~800.0		12 16 20 24 30
	35	35.0~800.0		16 20 24 30
	40	35.0~800.0		
	50	35.0~800.0		

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1	P
代码	D _{h7}	L	E	A
MBM41	6	18.0~300.0		3 4 5
MBM46	8	18.0~400.0		3 4 5 6
MBM61	10	18.0~500.0		4 5 6 8
MBM62	12	20.0~600.0	P≤6时	5 6 8 10
MBM81	15	20.0~700.0	A≤E-2	5 6 8 10 12
MBM82	16	20.0~800.0	P=8、10时	6 8 10 12 16
MBM86	20	25.0~800.0	A≤E-3	8 10 12 16 20
	25	25.0~800.0	P≥12时	8 10 12 16 20 24
	30	35.0~800.0	A≤E-5	10 12 16 20 24 30
	35	35.0~800.0		12 16 20 24 30
	40	35.0~800.0		16 20 24 30
	50	35.0~800.0		

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1	P
代码	D _{h9}	L	E	A
MBM61	6	18.0~300.0		3 4 5
MBM62	8	18.0~400.0		3 4 5 6
MBM81	10	18.0~500.0		4 5 6 8
MBM82	12	20.0~600.0	P≤6时	5 6 8 10
MBM86	15	20.0~700.0	A≤E-2	5 6 8 10 12
	20	25.0~800.0	P=8、10时	6 8 10 12 16
	25	25.0~800.0	A≤E-3	8 10 12 16 20
	30	35.0~800.0	P≥12时	8 10 12 16 20 24
	35	35.0~800.0	A≤E-5	10 12 16 20 24 30



请按图示订货

型号	D	L	E	A	P
MBM01	6	18~300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5
MBM02	8	18~400	5≤E≤P×8	A≤E-2	3 4 5 6

可选加工

代码	D	L	E	A	P	可选加工代码
MBM01	6	18~300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	LA()
MBM02	8	18~400	5≤E≤P×8	A≤E-2	3 4 5 6	LA()

MBM02—D6—L150—E20—A7—P3—LC

优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另议报价

交货期
3

交货期
5

① 无表面处理
② 有表面处理



代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1
MC()	变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法 MC20 ① 选型时，须将P变更为MC ② 选型时，P与MC须变为相同尺寸
LA()	增加1处平面	选型方法 LA10-G3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下
LB()	增加2处平面	选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下
KB()	增加1处键槽	选型方法 KB50-S10 ① 最小单位1 ② KB·KC·K≤0，KB+S≥L，KC+C+T+K≥L，键槽如右图形状
KC()	增加2处键槽	选型方法 KC50-C8-H40-T10 ① 指定S·C·T时，须为100以下 ② 需要2处键槽时，请同时选择KB与KC ③ 键槽详情见转轴产品简介。
PA()	增加轴端键槽(仅限P部)	选型方法 PA10 ① 最小单位1 ② PA≥50，PA≥E，P≤5不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介。
KD()	增加开口凸轮槽	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表D规格
MA()	增加挡圈槽(附带挡圈)	选型方法 MA10—MB10 ① 最小单位1 ② MA(MB)=4~L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。