

玻纤板

代码	类型	防静电	材质	颜色	耐温度(°C)	密度(g/cm³)	性能
JCB01	国产	无	环氧树脂 玻璃纤维	水绿色	-40~130	2.08	高强度, 隔热性, 阻燃性, 绝缘性
JCB02		防静电		黑色			减少静电影响, 具备防腐性和导电性
JCB81		防静电		黑色			减少静电影响, 具备防腐性和导电性

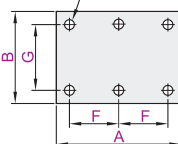
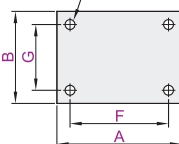
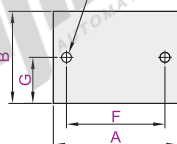
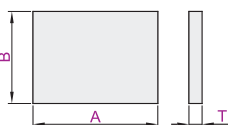


零切加工型

孔加工型 2G(2孔)

4G(4孔)

6G(6孔)



① A ≥ B.

视角标准: 第一视角

零切加工型(普通级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
(水绿色) JCB01		20~2060	20~1220	0.5 1 1.5 2 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50 60 70 80 90 100
(黑色) JCB02	无指定 (普通级)	20~2060	20~1220	0.3 0.5 1 1.5 2 2.5 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50
(黑色防静电) JCB81		20~1220	20~1020	2 2.5 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 35 40 45 50

零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚度T
代码	零切等级	长度A	宽度B	
(水绿色) JCB01	G(精密级)	20~1000	20~800	3
				4
				5
				6
				8
(黑色) JCB02				10
				12
(黑色防静电) JCB81				15
				20

① 整板尺寸(长×宽): 2060×1220; 1220×1020.

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	最小单位0.5	孔加工选择(三选一)
代码	孔数量	长度A	宽度B	F G N(通孔) Z(沉孔) M L(插入长度)
(水绿色) JCB01	2G(2孔) 4G(4孔) 6G(6孔)	20~1000	20~800	3 4 5 6 8 10 12 15 20
(黑色) JCB02				5~990 5~790
(黑色防静电) JCB81				3 4 5 6 8 10 12 15 20
				从孔加工详细图中选择

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工; 当厚度T=3时, Z(沉孔)、M(螺纹套)不能加工。

孔加工图

N(通孔)

Z(沉孔)

M(螺纹套)

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d ₁	—	8	9.5	11	14	—
h	—	5	6	7	9	—

选型方法 M4~L6

• L+5<T时为盲孔

A/B尺寸精度等级公差

尺寸(A/B)	>20~30	>30~100	>100~250	>250~400	>400~1000	>1000~2000
普通零切 (锯床加工)				+5 -0.5		
精密零切 (数控加工)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.0	—
整板 (不加工)						+40 -5

T尺寸精度等级公差

尺寸(T)	0.3~0.8	1.0~2.0	2.1~3.8	3.9~8.0	8.1~12.0	12.1~15.0	15.1~20.0	20.1~35.0	35.1~50.0	50.1~100
公差	±0.05	±0.1	±0.15	±0.30	±0.50	±0.60	±0.80	±1.20	±1.50	±2

零切加工型(普通级)

型号	最小单位1		厚度T
代码	长度A	宽度B	
JCB01 JCB02	20~2060	20~1220	3 4 5 6 8

JCB01—A100—B50—T5

零切加工型(精密级)

型号		最小单位0.5		厚
代码	零切等级	长度A	宽度B	
JCB01 JCB02	G(精密级)	20-1000	20-800	(

JCB01—G—A100—B50—T5

孔加工型(精密级)

型号	最小单位0.5	厚度T	最小单位0.5	孔加工选择(三选一)
代码	孔数量	长度A	宽度B	F G N(通孔) Z(沉孔) M L(插入长度)
4C(BD) JCB02	2G(2孔) 4G(4孔)	20~1000 20~800	20~800	3 4 5 6 8 10 12 15 20

JCB01—4G—A100—B50—T5—F50—G25—N4



请按图订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	



交货期
5