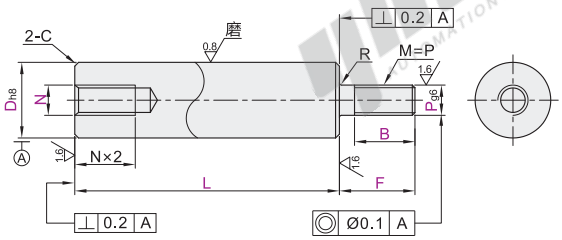
标准型/带扳手槽型 ▶ 导向轴

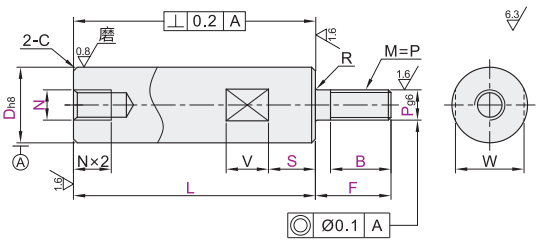
一端外螺纹一端内螺纹型 D公差h8 普通级

代码	类型		D公差	材质 国标	材质 相当	表面处理
Y-FCL08	一端外螺纹	标准型	h8	LD30	A6061	黑色硬质阳极氧化，氧化层硬度HV450~，膜厚15μm~
Y-FCM08	一端内螺纹型	带扳手槽型				

标准型
Y-FCL08



带扳手槽型
Y-FCM08



视角标准：第一视角

! 圆度/直线度/垂直度/同轴度，请参阅导向轴产品简介。

◎ 标准型

型号 代码	Dh8	最小单位1 L	F	B*	P 选择	N 选择	R	C
(D公差h8) Y-FCL08	6 (0 / -0.018)	20~300	F=2~P×5	*客户指定	3 4 5 6	3	0.3	0.5
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5		
	10 (0 / -0.022)	20~600			4 5 6 8 10	3 4 5 6		
	12	20~800			5 6 8 10 12	4 5 6 8		
	13 (0 / -0.027)				5 6 8 10 12	4 5 6 8		
	15				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		
	16				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10		
	20	20~1000			6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12		
	25 (0 / -0.033)				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		
	30	20~1200			8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20		1.0
	35				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		
	40 (0 / -0.039)	35~1200			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	0.5	
	50	45~1200			16 20 24 30	12 16 20 24 30		

◎ 带扳手槽型

型号 代码	Dh8	最小单位1 L	F	B*	P 选择	N 选择	扳手槽尺寸 S*	W	V	R	C
(D公差h8) Y-FCM08	6 (0 / -0.018)	20~300	F=2~P×5	*客户指定	3 4 5 6	3	*客户指定	5	8	0.3	0.5
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5		7			
	10 (0 / -0.022)	20~600			4 5 6 8 10	3 4 5 6		8			
	12	20~800			5 6 8 10 12	4 5 6 8		10	10		
	13 (0 / -0.027)				5 6 8 10 12	4 5 6 8		11			
	15				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		13			
	16				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10		14			
	20	20~1000			6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12		17			
	25 (0 / -0.033)				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		22			
	30	20~1200			8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20		27	15		1.0
	35				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		30			
	40 (0 / -0.039)	35~1200			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30		36	20	0.5	
	50	45~1200			16 20 24 30	12 16 20 24 30		41			

! 带*号B、S根据使用要求指定尺寸，最小单位1。

请按图示订货

◎ 标准型

型号 代码	D	L	F	B	P	N
Y-FCL08	⑥	20≤300	F=2≤P×5	! 客户指定	3 4 5 6	③
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5

Y-FCL08—D6—L30—F8—B5—P5—N3

未税价(元)

● 优惠价

数量	1~19	20~
价格	95%	另行报价

◎ 带扳手槽型

型号 代码	D	L	F	B	P	N	S
Y-FCM08	6	20~300	F=2≤P×5	! 客户指定	3 4 5 6	3	! 客户指定
	⑥	20≤400			③4 5 6 8	③4 5	

Y-FCM08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15

◎ 可选加工(标准型)

型号 代码	D	L	F	B	P	N	可选加工代码
Y-FCL08	⑥	20≤300	F=2≤P×5	! 客户指定	3 4 5 6	③	LC NC() SD() PC()·PD()
	8	20~400			3 4 5 6 8	3 4 5	

Y-FCL08—D6—L30—F8—B5—P3—N3—LC

◎ 可选加工(带扳手槽型)

型号 代码	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
Y-FCM08	6	20~300	F=2≤P×5	! 客户指定	3 4 5 6	3	! 客户指定	LC NC() SD() PC()·PD()
	⑥	20≤400			③4 5 6 8	③4 5		

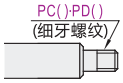
Y-FCM08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15—LC

可选加工

代码	技术说明
LC	**变更L尺寸公差** 选型方法 LC ! 最小单位0.1 ! L＜300变更为L±0.03；300≤L＜600变更为L±0.05；L≥600变更为L±0.1
PC()·PD()	**变更外螺纹为细牙螺纹** 选型方法 PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) ! 选型时，须将P变更为PC/PD ! 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸
NC()	**变更内螺纹为细牙螺纹** 选型方法 NC14 ! 选型时，须将N变更为NC ! 选型时，N与NC须变为相同尺寸
SD()	**增加两个扳手槽** 选型方法 SD12-S8 ! 最小单位1 ! 两扳手槽位置不在同一平面上。 ! 仅适用标准型。

LC

PC()·PD()
(细牙螺纹)

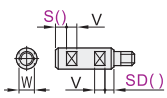


D	PC									PD	
6	3	4	5	6							
8	3	4	5	6	8						
10		4	5	6	8	10				10	
12			5	6	8	10	12			10	12
13			5	6	8	10	12			10	
15			5	6	8	10	12			10	12
16			5	6	8	10	12	15		10	12 14
20				6	8	10	12	15	17	10	12 14 18
25					8	10	12	15	17 20	10	12 14 18
30						10		15	17 20 25	10	12 18
35								15	17 20 25 30	10	12 14 18
40								15	17 20 25 30		12 14 18
50								15	17 20 25 30		14 18
螺距	0.35	0.5		0.75	1.0				1.5	0.35	1.5

NC()
(细牙螺纹)

D	NC				
12	8				
13	8				
15	8	10			
16	8	10			
20	8	10	12	14	
25	8	10	12	14	18
30	8	10	12	14	18
35	8	10	12	14	18
40		10	12	14	18
50			12	14	18
螺距	1.0	1.25	1.5		

SD()



D	W	V
6	5	8
8	7	
10	8	
12	10	10
13	11	
15	13	
16	14	

D	W	V
20	17	10
25	22	
30	27	15
35	30	
40	36	20
50	41	

! 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
! 可选加工可能会使产品硬度降低。