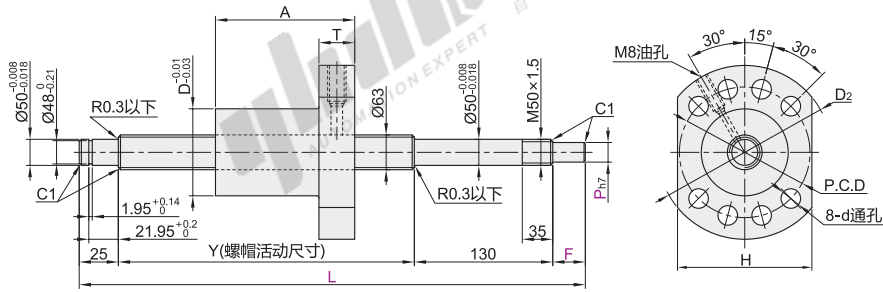


代码	类型	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCX31	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。



视角标准：第一视角

型号	最小单位1	F	最小单位1	Y	A	D	D <sub>2</sub>	H	T	P.C.D	d	滚珠直径	螺母环圈数	基本额定负载			
代码	丝杠轴径	导程	L	P										C(动)kN	Co(静)kN		
LCX31	63	10	600~3500	50	35~45	L-(155+F)	93	90	125	95	18	108	11	6.35	1x4	65.89	248.68
		20					149	95	135	100	20	115	13.5	9.525		112.23	359.44



型号	最小单位1	F	最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	P	
LCX31	63	10	600~3500	50	35~45

LCX31-63-10-L600-F50-P35

可选加工

型号	最小单位1	F	最小单位1	可选加工代码		
代码	丝杠轴径	导程	L	P		
LCX31	63	10	600~3500	50	35~45	LB LC LD(L) LF LG(L)...

LCX31-63-10-L600-F50-P35-LA



数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



代码	技术说明	
LA	<p>不加工支持侧轴端部</p>	<p>选型方法 LA</p>
LB	<p>变更螺帽方向</p>	<p>选型方法 LB</p>
LC	<p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p>	<p>选型方法 LC</p>
LD()	<p>变更支持侧的加工内容</p>	<p>选型方法 LD50-Q25</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>Q50尺寸, 变更为Q25、Q30、Q35、Q40。</li> <li>总长L不变, Y尺寸变化。</li> </ul>
LF	<p>增加固定侧轴端扳手位</p>	<p>选型方法 LF</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。</li> <li>螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。</li> </ul>
LG()	<p>增加固定侧轴端键槽</p>	<p>选型方法 LG50</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>键槽宽 &lt; LG值 &lt; F值</li> <li>键槽尺寸请参照P1445。</li> </ul>
LH()	<p>增加固定侧轴端键槽</p>	<p>选型方法 LH7-S2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>LH值+S值 ≤ F值, 键槽宽 &lt; LH值</li> <li>键槽尺寸请参照P1445。</li> </ul>
LJ()	<p>增加固定侧轴端平面(1处)</p>	<p>选型方法 LJ10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>5 ≤ LJ值 ≤ F值</li> </ul>
LK()	<p>增加固定侧轴端平面(2处)</p>	<p>选型方法 LK10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>5 ≤ LK值 ≤ F值</li> </ul>