

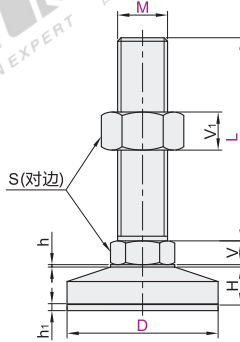
固定调节型 重载型

带轴承型脚杯

代码	类型	材质		表面处理	适用半导体行业
		本体	轴承		
WAD51	固定 调节型	SUS304	SUS304	电解抛光	是
WAD54			SUJ2		
WAD52		S45C	SUS420	镀锌	—
WAD53				镀铬	
WAD55			SUJ2	镀锌	
WAD56				镀铬	

半导体
行业适用

- 用途(WAD51/54): 医疗设备, 半导体设备, 工业机械等。
- 当使用工况干燥时选择(WAD54/55/56), 轴承采用轴承钢材质。
- 当使用工况湿度大时采用(WAD51/52/53), 轴承采用不锈钢材质。
- D100A/120A带厚度为5mm的防滑橡胶垫, 总高比标准品高5mm。
- 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- 螺杆底部有推力球轴承, 在负载工况下更容易调节高度。在确认高度后建议锁紧活动螺母, 防止设备震动时在轴承帮助下使螺杆自转。
- 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。



请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

视角标准: 第一视角

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	h	h ₁	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)		
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	60	16	100	2	24				10	13	1500	0.36		
			125									0.4		
			150									0.44		
		80	20	125	2.5	30				13	16	1500	0.38	
													150	0.42
													175	0.46
	100		16	125	2	24				10	13	1500	0.37	
													150	0.41
													175	0.45
		100A	20	125	2.5	30				13	16	2000	0.42	
													150	0.46
													175	0.5
120A	24		125	3	36				16	19	3500	0.47		
												150	0.51	
												175	0.55	
	100	16	125	2	24				10	13	1500	0.44		
												150	0.48	
												175	0.54	
100		20	125	2.5	30				13	16	2000	0.46		
												150	0.50	
												175	0.54	
	100	24	125	3	36				16	19	3500	0.75		
												150	0.93	
												175	1.02	
100A		16	125	2	24				10	13	1500	1.11		
												150	0.44	
												175	0.48	
	100A	20	125	2.5	30				13	16	2000	0.54		
												150	0.46	
												175	0.50	
100A		24	125	3	36				16	19	3500	0.54		
												150	0.51	
												175	0.59	
	100A	30	150	3.5	46				24	24	4000	0.65		
												175	0.75	
												200	0.93	
100A		16	125	2	24				10	13	1500	1.02		
												150	1.11	
												175	1.12	
	100A	20	125	2.5	30				13	16	2000	1.03		
												150	1.03	
												175	1.03	
100A		24	125	3	36				16	19	3500	1.12		
												150	1.12	
												175	1.12	
	100A	30	150	3.5	46				24	24	4000	1.21		
												175	1.21	
												200	1.21	

型号 代码	D	M	L	螺距	S	H	h	h ₁	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)		
WAD51 WAD52 WAD53 WAD54 WAD55 WAD56	120	20	100	2.5	30				13	16	4500	0.56		
			125									0.6		
			150									0.64		
		120A	24	125	3	36				16	19	4500	0.61	
													150	0.69
													175	0.75
	120A		30	125	3.5	46				24	24	4500	0.85	
													150	1.03
													175	1.12
		120A	24	125	3	36				16	19	4500	1.21	
													150	0.56
													175	0.6
120A	30		150	3.5	46				24	24	4500	0.64		
												175	0.61	
												200	0.69	



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAD51	60	16	125	2	

WAD51-D60-M16-L100

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAD51	60	16	125	WS	WL BS...

WAD51-D60-M16-L100-WS

可选配件

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAD51	60	16	125	JO	JP JQ...

WAD51-D60-M16-L100-JO



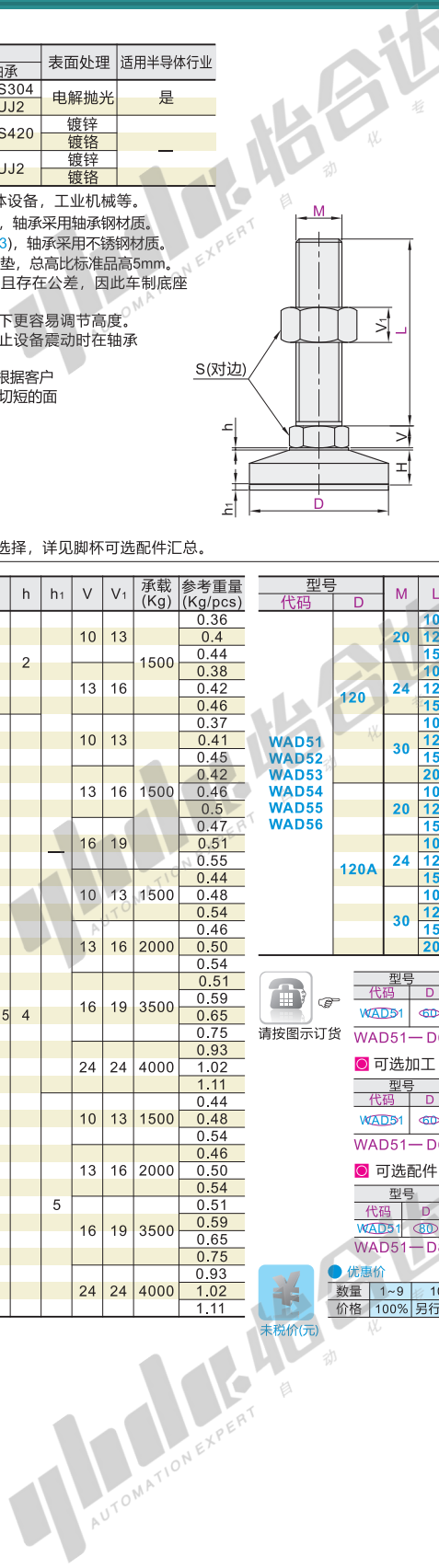
● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期

1





代码	技术说明																																	
WS	<p>螺杆末端加工外四角</p>	<p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	24	14	15	30	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	<p>螺杆末端加工外六角</p>	<p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	<p>螺杆末端加工扳手槽</p>	<p>选型方法 BS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12	10	12	16	13			20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12	10	12																															
16	13																																	
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																									
NS	<p>螺杆末端加工内四角</p>	<p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	24	10	15	30		20			
		M	n3	e3																						
10	5																									
12	6	10																								
14	8	12																								
16	10	13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	<p>螺杆末端加工内六角</p>	<p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	12	24	12	15	30	16	18
		M	n4	e4																						
10	4	5																								
12	6	8																								
14	8	10																								
16	10	12																								
20	12	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	<p>铆死底座与螺杆</p> <p>铆死状态 正常状态</p>	<p>选型方法 MS</p> <p>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



