

# 聚甲醛(POM)板

## 标准级

树脂板材

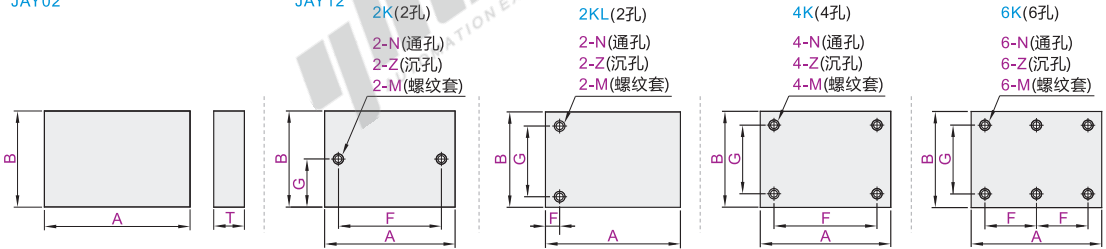
G2

代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	吸水率	弹性模量 (MPa)	线性膨胀系数(K)
JAY01	标准级	聚甲醛	白色	-20~105°C	≤0.05%	2000	150×10 <sup>-6</sup>
JAY02			黑色				
JAY11	孔加工型	白色					
JAY12		黑色					



标准型  
JAY01  
JAY02

孔加工型  
JAY11  
JAY12



视角标准：第一视角

### 标准型

型号		B	T
代码	A 最小单位0.1	最小单位0.1	
JAY01(白色) JAY02(黑色)	12~400	12~200	5 6 8 10 12 15 20 25 30

### 孔加工型

型号		A	B	T	F	G
代码	规格	最小单位1	最小单位1	选择	最小单位0.5	最小单位0.5
JAY11(白色) JAY12(黑色)	2K 2KL 4K 6K	18~500	18~400	5 6 8 10 12 15 20 25 30	6~482 (2K-4K) 5~482 (2KL) 6~241 (6K)	5~391 (2K) 6~382 (2KL-4K-6K)

T	N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)	L(插入长度)
5	3	—	3 4	从孔加工图中选择
6	4	3	3 4 5 6	
8	5	3 4 5	3 4 5 6 8	
10	6	3 4 5 6	3 4 5 6 8 10	
12	8	3 4 5 6	3 4 5 6 8 10	
15~30	10	3 4 5 6 8	3 4 5 6 8 10	

孔加工图													
N(通孔)			Z(沉孔)			M(螺纹套)							
规格	3	4	5	6	8	10	规格	3	4	5	6	8	10
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11
d1	6.5	8	9.5	11	14	—	L	3	4	5	6	8	10
h	4	5	6	7	9	—	L	4.5	6	7.5	9	12	15
							L	6	8	10	12	16	20

选型方法 M4~L6 • L ≤ T • L + 5 < T 时为盲孔

- ① 选定F、G尺寸时，请考虑孔边距和孔间距。
- ② 选择孔加工型时，请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。



型号	增加圆角	增加倒角	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	RA() RB() RC() RD()	CA() CB() CC() CD()	FC()	GC()
技术说明	[选型方法] RA5-RC5 (例：同时加工RA、RC) 	[选型方法] CA10-CC10 (例：同时加工CA、CC) 	[选型方法] FC40 	[选型方法] GC30 
	① 最小单位1 ② 取值范围：5~90。	① 最小单位1 ② 取值范围：5~48。	① 最小单位0.5 ② 仅适用孔加工型。 ③ 取值范围：5~482。	① 最小单位0.5 ② 仅适用孔加工型。 ③ 取值范围：5~382。



### 标准型

型号	A	B	T
代码			
JAY01	12~400	12~200	5 6 8 10 12
JAY02	(最小单位0.1)	(最小单位0.1)	15 20 25 30
JAY01—A250—B100—T15			

### A、B尺寸公差

A、B公差	公差
12~100	±0.3
101~250	±0.5
251~500	±1.0

### T尺寸公差·翘曲·扭曲率

T公差	翘曲·扭曲率 1000时
5 6 8 10	+0.2~+1.5
12	1.0%以下
15 20 25 30	+0.3~+2.0
	0.5%以下

### 孔加工型

型号	A	B	T	F	G	N(通孔)	Z(沉孔)	M(螺纹套)	L(插入长度)
代码									
JAY11	2K	16~500	5 6 8 10 12	6~482 (2K-4K)	5~391 (2K)	3	4 5 6	3 4 5 6	从孔加工图中选择
JAY12	2KL 4K	16~400	15 20 25 30						

JAY12—2K—A300—B200—T15—F100—G100—N3

优惠价	数量	1~4	5~
未标价(元)	价格	100%	另行报价



交货期  
9