

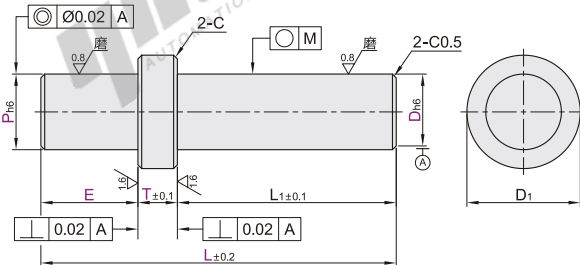
驱动轴

肩型

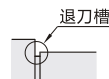
代码	类型	材质		硬度	表面处理
		国标	相当		
MCP01	肩型	45	S45C	—	—
MCP02					发黑
MCP03		无电解镀镍			
MCP11		0Cr18Ni9	SUS304		—
MCP21		45	S45C		高频淬火, 表面硬度48HRC~



D _{h6}	圆度M
8	0.003
10	
12-12A	
15	
17-17A	0.005
20	
25	
30	
35	
40	0.016
45	



6.3



退刀槽
台阶两侧位置带有退刀槽, 宽1.5以下、深0.3。

视角标准: 第一视角

型号		L	T	P	E	D ₁	C	
代码	D	最小单位0.5	选择	最小单位1	最小单位0.5			
MCP01	8	45.0~300.0	5 10 15 20	6~9	4.0~40.0	12	1	
	10			8~12	5.0~50.0			
	12			10~13	5.0~60.0	15	0.5	
	12A					2		
	MCP02	15	95.0~400.0	10 15 20 25	12~18	5.0~75.0	20	1
	MCP03	17			14~18		0.5	
	MCP02	17A			14~20	5.0~100.0	2	
	MCP11	20			17~23			
	MCP21	25			20~28	10.0~125.0	25	
	MCP01	30	95.0~500.0	10 20 30	25~33	15.0~150.0	30	0.5
35		28~38						
40		40 50			35~47	20.0~150.0	40	1
45		35~48				50	0.5	



请按图示订货

型号	D	L	T	P	E
MCP01	8	45-300	5 10 15 20	6-9	4-40
MCP02	15	95-400	10 15 20 25	12-18	5-50

MCP02—D10—L250—T20—P8—E8



未税价(元)

优惠价	数量	1~19	20~
●	数量	1~19	20~
●	价格	100%	另行报价



无表面处理



有表面处理



有表面处理

可选加工

型号	D	L	T	P	E	可选加工代码
MCP01	8	45-300	5 10 15 20	6-9	4-40	MA) MD) MP()...
MCP02	15	95-400	10 15 20 25	12-18	5-50	

MCP02—D10—L250—T20—P8—E15—MA8—MD8



型号		可选加工	技术说明																																																																																	
左端	右端																																																																																			
MA() MB() MC()	MD() ME() MF()	<p>增加外螺纹</p>	<p>选型方法 MA15-ME15</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>代码</th> <th colspan="2">螺纹精度</th> <th colspan="2">M(粗牙)×P</th> <th colspan="2">M(细牙)×P</th> </tr> <tr> <th>左端</th> <th>右端</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MA</td> <td>MD</td> <td>粗牙螺纹</td> <td>JIS 6h(2级)</td> <td>M5×0.8</td> <td>M5×0.5</td> <td>M30×1.5</td> </tr> <tr> <td>MB</td> <td>ME</td> <td>细牙螺纹(普通级)</td> <td>JIS 6h(2级)</td> <td>M6×1.0</td> <td>M6×0.75</td> <td>M35×1.5</td> </tr> <tr> <td>MC</td> <td>MF</td> <td>细牙螺纹(精密级)</td> <td>JIS 4h(1级)</td> <td>M8×1.25</td> <td>M8×0.75</td> <td>M40×1.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M10×1.5</td> <td>M10×0.75</td> <td>M45×1.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M12×1.75</td> <td>M12×1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M20×2.5</td> <td>M15×1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M24×3</td> <td>M17×1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M30×3.5</td> <td>M20×1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>M36×4</td> <td>M25×1.5</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① D, P=M时, 可指定。</p>	代码	螺纹精度		M(粗牙)×P		M(细牙)×P		左端	右端						MA	MD	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	M30×1.5	MB	ME	细牙螺纹(普通级)	JIS 6h(2级)	M6×1.0	M6×0.75	M35×1.5	MC	MF	细牙螺纹(精密级)	JIS 4h(1级)	M8×1.25	M8×0.75	M40×1.5					M10×1.5	M10×0.75	M45×1.5					M12×1.75	M12×1.0						M20×2.5	M15×1.0						M24×3	M17×1.0						M30×3.5	M20×1.0						M36×4	M25×1.5					
代码	螺纹精度		M(粗牙)×P		M(细牙)×P																																																																															
左端	右端																																																																																			
MA	MD	粗牙螺纹	JIS 6h(2级)	M5×0.8	M5×0.5	M30×1.5																																																																														
MB	ME	细牙螺纹(普通级)	JIS 6h(2级)	M6×1.0	M6×0.75	M35×1.5																																																																														
MC	MF	细牙螺纹(精密级)	JIS 4h(1级)	M8×1.25	M8×0.75	M40×1.5																																																																														
				M10×1.5	M10×0.75	M45×1.5																																																																														
				M12×1.75	M12×1.0																																																																															
				M20×2.5	M15×1.0																																																																															
				M24×3	M17×1.0																																																																															
				M30×3.5	M20×1.0																																																																															
				M36×4	M25×1.5																																																																															
MP()	MQ()	<p>增加内螺纹</p>	<p>选型方法 MP5-MQ5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MP(粗牙螺纹)</td> <td>MQ(粗牙螺纹)</td> </tr> <tr> <td>M3 M4 M5 M6 M8 M10</td> <td>M12 M16 M20 M24 M30 M36</td> </tr> </tbody> </table>	选择		MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)	M3 M4 M5 M6 M8 M10	M12 M16 M20 M24 M30 M36																																																																											
选择																																																																																				
MP(粗牙螺纹)	MQ(粗牙螺纹)																																																																																			
M3 M4 M5 M6 M8 M10	M12 M16 M20 M24 M30 M36																																																																																			
JA()	JB() JC()	<p>增加键槽</p>	<p>选型方法 JA20-A20-JB20-B10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② A, B, C=3~100</p> <p>③ 键槽详见转轴产品简介。</p>																																																																																	
PA() PB() PC()		<p>增加键槽+平面</p>	<p>选型方法 PA40-AA20-KA90</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② PA, PB, PC=3~100</p> <p>③ 键槽详见转轴产品简介。</p> <p>④ 指定代码表:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定键槽位置</th> <th>指定键槽宽度</th> <th>指定角度</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>最小单位30°</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PA</td> <td>AA</td> <td>KA</td> </tr> <tr> <td>PB</td> <td>DD</td> <td>KB</td> </tr> <tr> <td>PC</td> <td>CC</td> <td>KC</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-P</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>④ KA, KB, KC=最小单位30° ④ KA, KB, KC=30°~330°</p>	指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度			最小单位30°	PA	AA	KA	PB	DD	KB	PC	CC	KC	D-P	6~17	18~40	41~48	H	1	2	3																																																										
指定键槽位置	指定键槽宽度	指定角度																																																																																		
		最小单位30°																																																																																		
PA	AA	KA																																																																																		
PB	DD	KB																																																																																		
PC	CC	KC																																																																																		
D-P	6~17	18~40	41~48																																																																																	
H	1	2	3																																																																																	
DA()	DB()	<p>增加挡圈槽</p>	<p>选型方法 DA10-DB10</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② DA(DB)=4~E-3</p> <p>③ 附带挡圈。④ 挡圈槽尺寸详情见转轴产品简介。</p> <p>⑤ P, D为8以下时为E型挡圈; P为9以上时, D为10以上时为C型挡圈</p>																																																																																	
BA() BB()	BC	<p>增加扳手槽</p>	<p>选型方法 BA5-BB10-BC</p> <p>① BA, BB=最小单位1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>17</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th>35</th> <th>40</th> <th>45</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>16</td> <td></td> <td>20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8~10</th> <th>11~13</th> <th>14~15</th> <th>16~18</th> <th>19~21</th> <th>22~25</th> <th>26~28</th> <th>29~31</th> <th>32~37</th> <th>38~41</th> <th>42~45</th> <th>46~48</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W1</td> <td>5</td> <td>5.5</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>13</td> <td>14</td> <td>17</td> <td>19</td> <td>22</td> <td>27</td> <td>30</td> <td>36</td> <td>38</td> <td>41</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td>16</td> <td></td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45	W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38	V	10			12				16		20		P	6	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~48	W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41	V	10						12			16		20		
D	8	10	12	15	17	20	25	30	35	40	45																																																																									
W	7	8	10	13	14	17	22	27	30	36	38																																																																									
V	10			12				16		20																																																																										
P	6	7	8~10	11~13	14~15	16~18	19~21	22~25	26~28	29~31	32~37	38~41	42~45	46~48																																																																						
W1	5	5.5	7	10	13	14	17	19	22	27	30	36	38	41																																																																						
V	10						12			16		20																																																																								
FA() FB()		<p>增加指定角度2平面</p>	<p>选型方法 FA15-EE10-KH30</p> <p>① 指定平面位置与平面长度、角度。指定0°时, 为1处平面加工。</p> <p>② 最小单位1</p> <p>③ KH, KG=0°~330°</p> <p>④ 指定代码详情见下表:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>指定平面加工位置</th> <th>指定平面加工宽度</th> <th>指定角度</th> <th>D-P</th> <th>6~17</th> <th>18~40</th> <th>41~48</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th>最小单位30°</th> <th>h</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FA</td> <td>EE</td> <td>KH</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>FB</td> <td>FF</td> <td>KG</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度	D-P	6~17	18~40	41~48			最小单位30°	h	1	2	3	FA	EE	KH					FB	FF	KG																																																									
指定平面加工位置	指定平面加工宽度	指定角度	D-P	6~17	18~40	41~48																																																																														
		最小单位30°	h	1	2	3																																																																														
FA	EE	KH																																																																																		
FB	FF	KG																																																																																		
TJ(js6) TK(k6)		<p>变更D公差</p>	<p>选型方法 TJ</p> <p>① 将D尺寸公差变更为js6、k6</p>																																																																																	

- 关于驱动轴的选择
- 通过规格表为驱动轴选择基本形状和尺寸。
 - 利用可选加工根据需要进行驱动轴选择螺纹加工、键槽加工等必要的加工。

- 选择示例
- 选择可选加工: 外螺纹2处, 键槽2处。

