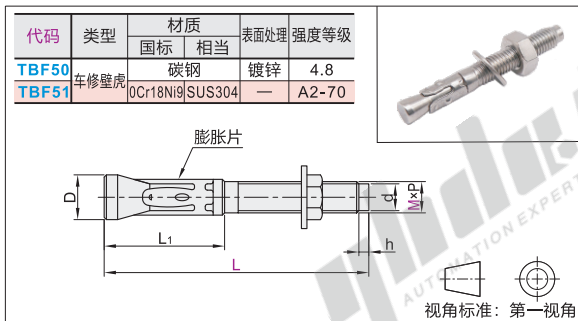


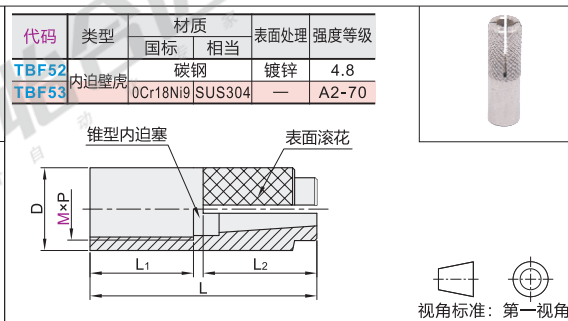
膨胀螺栓

- 车修壁虎
- 内迫壁虎

车修壁虎



内迫壁虎



型号		L				螺距 P	D	L ₁	d	h				
代码	M													
(碳钢) TBF50 (SUS304) TBF51	6	60	70	80	90	100	1	6	27	4.5	2.5			
	8	60	70	75	80	90	95*100	1.25	8	32		6		
	10	60	70	75	80	90	100	1.5	10	35		7.5		
	12			80	90	100	110	120	140	1.75		12	42	9.5
	16					100		120	140	2		16	52	13

TBF50不适用带*的规格。



请按图示订货

型号	代码	M	L
TBF50	6	60 70 80 90	
TBF51	8	60 70 75 80 90 95 100	
TBF50—M8—L70			



未税价(元)

优惠价

数量	1~99	100~
价格	100% 另行报价	



交货期
7



Example
使用示例

车修壁虎
TBF50/51



1.选择D相同的冲击钻头，孔的深度比膨胀螺栓的长度略深。



2.将车修壁虎螺栓敲入孔内。(可以在顶部垫上垫块再进行敲击，以免破坏表面)



3.将螺母拧紧，膨胀螺栓发生膨胀，达到较紧且不松动状态后，再反向拧松螺母、垫圈，取下螺母垫圈。



4.将打有孔的固定件对准孔位，再把螺母、垫圈安装上，把螺母拧紧即完成安装。

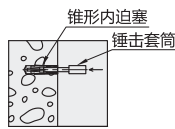
内迫壁虎
TBF52/53



1.选择D相同的钻头钻孔，孔的深度比膨胀螺栓的长度深。



2.将内迫壁虎螺栓敲入孔内。(可以在顶部垫上垫块再进行敲击，以免破坏表面)



3.使用铁锤敲击锤击套筒，作用在锥形内迫塞上，迫塞挤压导致螺栓膨胀变形，墙壁和螺栓之间形成摩擦自锁从而将膨胀螺栓固定住。



4.将打有孔的固定件对准内迫壁虎膨胀螺栓，把螺钉拧紧即完成安装。