

方形支柱

L尺寸指定型/L尺寸螺纹指定型 一端外螺纹一端内螺纹型/两端内螺纹型

支柱·底座
A10

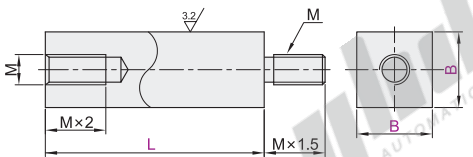
一端外螺纹一端内螺纹型

一端外螺纹一端内螺纹型		材质		表面处理
L尺寸指定型	L尺寸螺纹指定型	国标	相当	
RAN01	RAN11	Q235	SS400	—
RAN02	RAN12			发黑
RAN03	RAN13			无电解镀锌

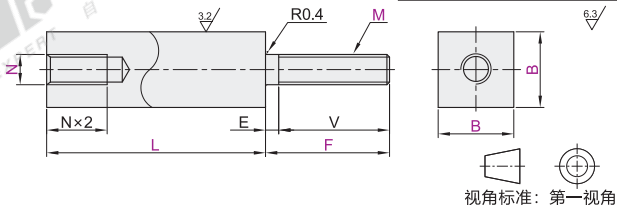
L	公差
10~300	±0.2
301~420	±0.3



L尺寸指定型
RAN01/02/03



L尺寸螺纹指定型
RAN11/12/13



Q235材质的产品出货时带有防锈油。

L尺寸指定型

型号	最小单位1	M	
代码	B	L	
RAN01	8	10~160	M4
	10	15~310	M5
RAN02	12	25~420	M6
RAN03	15	30~420	M8
	20	40~420	M10
	25	50~420	M12
	30	60~420	M16

L尺寸螺纹指定型

型号	最小单位1	M	N	V	
代码	B	L	F		
RAN11	8	10~160	8~25	4 5	V=F-E Vmax=M×5
	10	15~310	8~30	4 5 6	
RAN12	12	25~420	10~40	5 6 8	V=F-E Vmax=M×5
RAN13	15	30~420	12~40	6 8 10	
	20	40~420	15~60	10 12	V=F-E Vmax=M×5
	25	50~420	20~80	10 12 16	
	30	60~420	25~80	12 16 20	8 10 12 16

不完整螺纹部的最小值

M	Emin
4	2
5	3
6	4
8	4
10	5
12	6
16	7
20	9

L尺寸指定型

型号	B	L
RAN01	8	<10~160
RAN02	10	15~310

请按图示订货
RAN02—B8—L150

可选加工

型号	B	L	可选加工代码
RAN01	8	<10~160	LC TD() TE()
RAN02	10	15~310	LC TD() TE()

未税价(元)



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期	5
-----	---

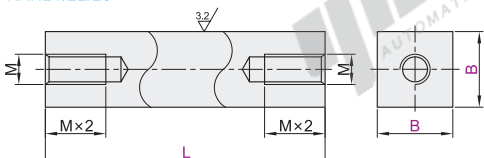
两端内螺纹型

两端内螺纹型		材质		表面处理
L尺寸指定型	L尺寸螺纹指定型	国标	相当	
RAN21	RAN31	Q235	SS400	—
RAN22	RAN32			发黑
RAN23	RAN33			无电解镀锌

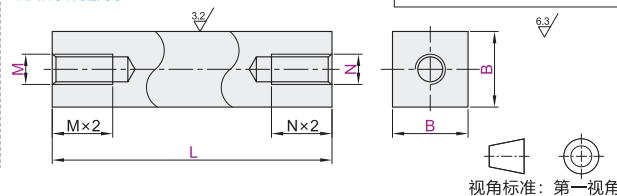
L	公差
10~300	±0.2
301~420	±0.3



L尺寸指定型
RAN21/22/23



L尺寸螺纹指定型
RAN31/32/33



Q235材质的产品出货时带有防锈油。

L尺寸指定型

型号	最小单位1	M	
代码	B	L	
RAN21	8	10~160	M4
	10	15~310	M5
RAN22	12	25~420	M6
RAN23	15	30~420	M8
	20	40~420	M10
	25	50~420	M12
	30	60~420	M16

L尺寸螺纹指定型

型号	最小单位1	M·N	
代码	B	L	
RAN31	8	20~160	3 4 5
	10	20~310	4 5 6
RAN32	12	25~420	4 5 6 8
RAN33	15	30~420	4 5 6 8
	20	40~420	5 6 8 10 12
	25	50~420	6 8 10 12 16
	30	60~420	8 10 12 16



代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC L尺寸公差 L10~300 变更为: ±0.05; L301~420 变更为: ±0.10
TD()	增加侧面螺孔 	选型方法 TD15-D10 最小单位1 D选择0时, 为1个螺孔。 指定TD、D尺寸时, 请注意考虑两螺孔间是否相互干涉。 M:螺孔深度为1.5×M1。
TE()	增加两侧面螺孔 (与TD成90度的侧面增加螺孔) 	选型方法 TE15-E30 最小单位1 E选择0时, 螺孔为1个。 此可选加工须与TD并用。 指定TE、E尺寸时, 请注意考虑螺孔间是否相互干涉。 一端外螺纹一端内螺纹型时, 从内螺纹端面为基准指定加工尺寸。 TE不可与TD指定相同的位置。 N:螺孔深度为1.5×N1。

L尺寸指定型

型号	B	L
RAN21	8	<10~160
RAN22	10	15~310

请按图示订货
RAN22—B8—L150

L尺寸螺纹指定型

型号	最小单位1	M·N	
代码	B	L	
RAN31	8	20~160	3 4 5
RAN32	10	20~310	4 5 6

未税价(元)

可选加工(L尺寸螺纹指定型)

型号	最小单位1	M·N	可选加工代码	交货期
RAN31	8	20~160	3 4 5	5
RAN32	10	20~310	4 5 6	
RAN32—B10—L250—M5—N5—LC			LC TD() TE()	

可选加工(L尺寸指定型)

型号	B	L	可选加工代码
RAN21	8	<10~160	LC TD() TE()
RAN22	10	15~310	LC TD() TE()
RAN23	12	25~420	LC TD() TE()

未税价(元)



数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

