

轴径12·导程4/10 ▶ 标准螺帽型

压轧滚珠丝杠

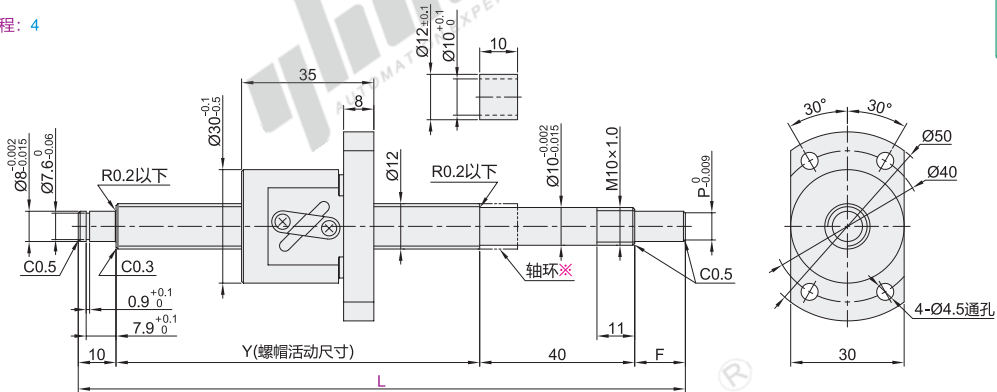
| 代码 | 类型 | 精度等级 | 材质 | | 热处理 | | 硬度 | |
|-------|-------|------|------|--------|------------|----------|----------|----------|
| | | | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 | 丝杠 | 螺帽 |
| LCH47 | 标准螺帽型 | C7 | S55C | SCM420 | 感应加热 淬火 | 渗碳 淬火 | 56~62HRC | 58~62HRC |
| LCH49 | | C10 | | | | | | |



- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- ② 丝杠端部存在工艺孔。

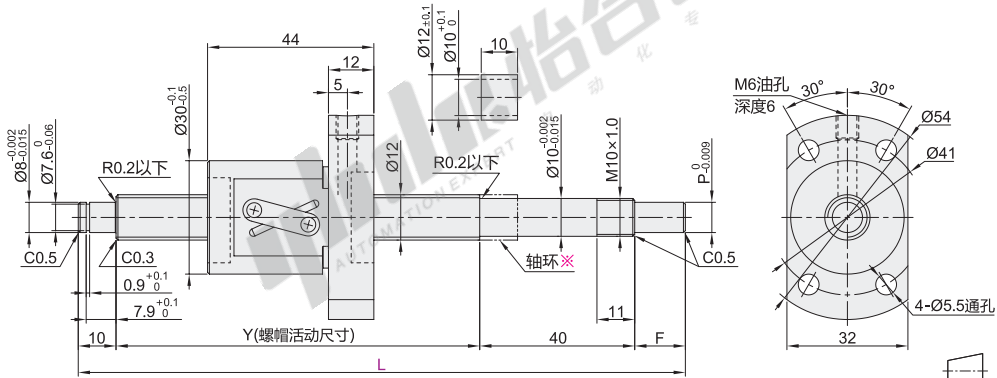
附件：轴环

导程：4



导程：10

附件：轴环



视角标准：第一视角

| 型号 | | 最小单位1 L | F | P | Y | 滚珠直径 | 丝杠底径 | 螺纹旋向 | 螺母 环圈数 | 轴向间隙 | 基本额定负载 | |
|-------|------------|------------|----|---|------|--------|------|--------|-----------|--------|--------|---------|
| 代码 | 丝杠轴径 导程 | | | | | | | | | | C(动)kN | Co(静)kN |
| LCH47 | 12 4 | 150~800 | 15 | 8 | L-65 | 2.3812 | 10 | 右旋 | 2.5圈1列 | 0.03以下 | 2.6 | 5.8 |
| LCH49 | | | | | | | | | | 0.05以下 | | |
| | 10 | | | | | 3.175 | 9.6 | 1.5圈1列 | 0.10以下 | 2.85 | 4.95 | |

① 可选加工详见P1460。

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 支座形状 | 推荐丝杠固定座(页码) | 推荐丝杠支撑座(页码) |
|-------|------|----|------|-----------------|-----------------|
| LCH47 | 12 | 4 | 圆法兰 | LEB01-10(P1508) | LEB11-10(P1512) |
| LCH49 | | 10 | 方形 | LEB41-10(P1519) | LEB31-10(P1517) |

③ 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合 (螺帽支架P1548)

| 型号 | | | 螺帽支架 | |
|-------|------|----|-------|-------|
| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | 代码 | 规格 |
| LCH47 | 12 | 4 | LFF11 | 1204D |
| LCH49 | | 10 | LFF12 | 1210B |
| | | | LFF16 | |

④ 可选加工

| 型号 | | | | | 型号 | | | | | 可选加工代码 |
|-----------------|------|----|---------|----|--------------------|------|----|---------|----|---|
| 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | L | F | 代码 | 丝杠轴径 | 导程 | L | F | |
| LCH49 | 12 | 4 | 150~800 | 15 | LCH49 | 12 | 4 | 150~800 | 15 | LA LB LC LD LE() LF LG() LH() LJ() LK()... |
| LCH49-12-4-L300 | | | | | LCH49-12-4-L300-LC | | | | | |

请按图示订货

● 优惠价
数量 1~10 11~
价格 95% 另行报价
未税价(元)

交货期
3



可选加工

| 代码 | 技术说明 | 代码 | 技术说明 | | | | | | | | |
|---------|---------------------|---|----------------------|-----|------|-----|---------|------|--|-------|--------------------|
| LA | <p>不加工支持侧轴端部</p> | <p>LA</p> | <p>增加固定侧轴端扳手位</p> | | | | | | | | |
| LB | <p>变更螺帽方向</p> | <p>LB</p> | <p>增加固定侧轴端键槽</p> | | | | | | | | |
| LC | <p>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</p> | <p>LC</p> | <p>增加固定侧轴端键槽</p> | | | | | | | | |
| LD() | <p>变更支持侧的加工内容</p> | <p>LD()</p> | <p>增加固定侧轴端平面(1处)</p> | | | | | | | | |
| LE() | <p>变更支持侧轴端长度</p> | <p>LE()</p> | <p>增加固定侧轴端平面(2处)</p> | | | | | | | | |
| MX() | <p>增加支持侧轴端螺孔</p> | <p>MX()</p> <table border="1"> <tr> <td>选型方法</td> <td>MX3</td> </tr> <tr> <td>螺孔默认</td> <td>粗牙。</td> </tr> <tr> <td>支持侧轴端直径</td> <td>MX选择</td> </tr> <tr> <td></td> <td>8 3 4</td> </tr> </table> | 选型方法 | MX3 | 螺孔默认 | 粗牙。 | 支持侧轴端直径 | MX选择 | | 8 3 4 | <p>变更固定侧锁紧螺纹长度</p> |
| 选型方法 | MX3 | | | | | | | | | | |
| 螺孔默认 | 粗牙。 | | | | | | | | | | |
| 支持侧轴端直径 | MX选择 | | | | | | | | | | |
| | 8 3 4 | | | | | | | | | | |
| MY() | <p>增加固定侧轴端螺孔</p> | <p>MY()</p> <table border="1"> <tr> <td>选型方法</td> <td>MY3</td> </tr> <tr> <td>螺孔默认</td> <td>粗牙。</td> </tr> <tr> <td>固定侧轴端直径</td> <td>MY选择</td> </tr> <tr> <td></td> <td>8 3 4</td> </tr> </table> | 选型方法 | MY3 | 螺孔默认 | 粗牙。 | 固定侧轴端直径 | MY选择 | | 8 3 4 | <p>变更固定侧轴承位长度</p> |
| 选型方法 | MY3 | | | | | | | | | | |
| 螺孔默认 | 粗牙。 | | | | | | | | | | |
| 固定侧轴端直径 | MY选择 | | | | | | | | | | |
| | 8 3 4 | | | | | | | | | | |

