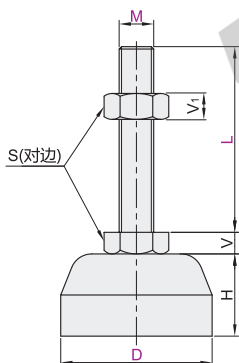
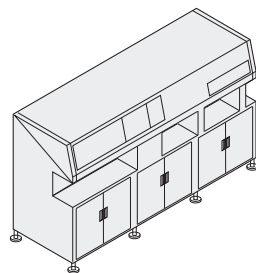
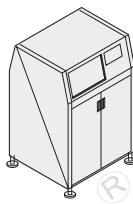
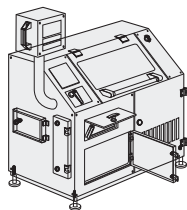


代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	螺杆
WAC02	全橡胶底座型	S45C	橡胶	镀锌
WAC06				镀铬
WAC05				—

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



EX Example
使用示例



视角标准：第一视角

② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)	
代码	D									WAC02/06	WAC05
WAC02 WAC06 WAC05	70	16	75	2	24	39	10	13	100	0.21	0.23
			100							0.24	0.26
			125							0.30	0.31
		20	150	2.5	30	12	16	0.32	0.34		
			100					0.25	0.26		
			125					0.31	0.33		
			150						0.34	0.35	



型号			
代码	D	M	L
WAC02	70	16	75
			100

WAC02—D70—M16—L75

③ 可选加工

型号					可选加工代码
代码	D	M	L		
WAC02	70	16	75		WS WL BS...
			100		

WAC02—D70—M16—L75—WS

④ 可选配件

型号					可选配件代码
代码	D	M	L		
WAC02	70	16	100		JO JP JQ...

WAC02—D70—M16—L100—JO



● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

1



代码	技术说明																																					
WS	螺杆菌末端加工外四角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 WS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 WS			M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22									
	选型方法 WS																																					
M	n	e																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14																																						
16	10	12																																				
20	12	13.5																																				
24	14	15																																				
30	18	22																																				
WL	螺杆菌末端加工外六角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 WL</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 WL			M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21									
	选型方法 WL																																					
M	n1	e1																																				
10	6																																					
12	8	10																																				
14	9																																					
16	10																																					
20	13	14																																				
24	16	18																																				
30	20	21																																				
BS	螺杆菌末端加工扳手槽	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">选型方法 BS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td>15</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 BS				M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20			30	26	15	18
	选型方法 BS																																					
M	n2	ee	e2																																			
10	8	8																																				
12	10																																					
14	12		12																																			
16	13	10																																				
20	17																																					
24	20																																					
30	26	15	18																																			

代码	技术说明																												
NS	螺杆菌末端加工内四角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 NS</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 NS			M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30		20
	选型方法 NS																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12	6	10																											
14																													
16	8	12																											
20	10	13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
NL	螺杆菌末端加工内六角	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">选型方法 NL</th> </tr> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	选型方法 NL			M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8		16	10		20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法 NL																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6	8																											
14	8																												
16	10																												
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
MS	铆死底座与螺杆菌	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">选型方法 MS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>铆死状态</td> <td>正常状态</td> </tr> </tbody> </table>	选型方法 MS		铆死状态	正常状态																							
	选型方法 MS																												
铆死状态	正常状态																												
<p>① 底座与螺杆菌铆死，可以提高底座和螺杆菌的连接刚度，但是底座与螺杆菌无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆菌一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																													

- ① 请根据脚杯螺杆菌尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



