

安装用底座(组件)

圆法兰型·沉孔型

代码	类型	组合形式		支柱		支座	
		支柱	支座	材质	表面处理	材质	表面处理
RBZ01	圆法兰型 沉孔型	棒型	RBN61	45	S45C高频淬火	—	—
RBZ06				—	S45C	镀硬铬	发黑
RBZ11				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
RBZ16				45	S45C高频淬火	镀硬铬	—
RBZ21				—	S45C	—	喷细砂无电解镀镍
RBZ26				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
RBZ31		管型	RBN61	45	S45C高频淬火	—	—
RBZ36				—	S45C	镀硬铬	发黑
RBZ41				0Cr18Ni9	SUS304	—	—
RBZ46				45	S45C高频淬火	镀硬铬	—
RBZ51				—	S45C	—	喷细砂无电解镀镍
RBZ56				0Cr18Ni9	SUS304	—	—

① 支柱的两端面有可能未做表面处理。

② 管型支柱原料为无缝管，内径(d)误差为±2mm。

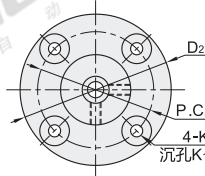
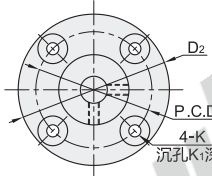
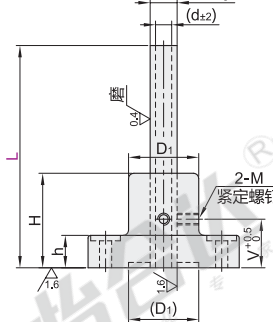
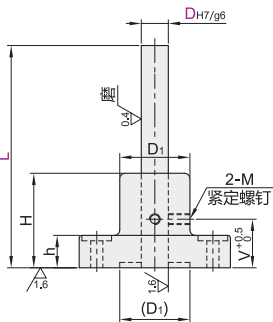
③ 由于支座产品批次不同，发货镀镍产品可能存在喷细砂，不影响尺寸及功能。

④ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或镀铬、喷细砂无电解镀镍产品。



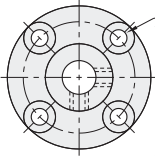
棒型
RBZ01/06/11/16/21/26

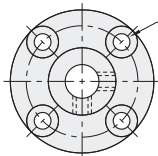
管型
RBZ31/36/41/46/51/56



型号		L											附件	
代码	D _{g6}	最小单位1	D ₂	D ₁	H	h	V	P.C.D	K	K ₁	M	(d)	(内六角圆柱头螺钉)	
组件	10	-0.005 -0.014	50~260	55	26	35	18	43	4.5	11	M4	6.0	M4×20(4个)	
	12	-0.006 -0.017	50~310	67	28			51	5.5	13			M5×20(4个)	
	15		75~360	74	31	40	12	20	56	6.6	15	M5	10.0	M6×25(4个)
	20		75~420	85	40	45		25	65				11.7	
	25	-0.007 -0.020	75~470	99	45	50	30	75	9	18	M6	15.2	M8×25(4个)	
	30		100~470	105	50	60		80				16.0		
	35		125~520	117	55	70	40	90	11	20	M8	20.1	M10×35(4个)	
	40	-0.009 -0.025	150~520	124	60	80		95				22.7		
	50		200~620	139	70	100	50	106	14	24	M10	30.8	M12×35(4个)	



代码	技术说明																																														
KC	变更安装孔尺寸 加大安装孔尺寸，增加安装时微调量 																																														
	选型方法 KC <table><thead><tr><th>D</th><th>K</th><th>K1</th><th>调整量</th><th>附属螺钉</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>6</td><td>11.5</td><td rowspan="2">±1</td><td>M4</td></tr><tr><td>12</td><td>7</td><td>15</td><td>M5</td></tr><tr><td>15</td><td>9</td><td>17</td><td>±1.5</td><td>M6</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>19</td><td rowspan="2">±2</td><td rowspan="2">M8</td></tr><tr><td>25</td><td>12</td><td>22</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>35</td><td>15</td><td>26</td><td rowspan="2">±2.5</td><td>M10</td></tr><tr><td>40</td><td>18</td><td>28</td><td></td></tr><tr><td>50</td><td>18</td><td>32</td><td>±3</td><td>M12</td></tr></tbody></table> ① 附带4个螺钉。	D	K	K1	调整量	附属螺钉	10	6	11.5	±1	M4	12	7	15	M5	15	9	17	±1.5	M6	20	10	19	±2	M8	25	12	22	30					35	15	26	±2.5	M10	40	18	28		50	18	32	±3	M12
	D	K	K1	调整量	附属螺钉																																										
	10	6	11.5	±1	M4																																										
	12	7	15		M5																																										
	15	9	17	±1.5	M6																																										
	20	10	19	±2	M8																																										
	25	12	22																																												
	30																																														
	35	15	26	±2.5	M10																																										
40	18	28																																													
50	18	32	±3	M12																																											



型号	L
代码 Dg6 最小单位1	
RBZ01 10 50~260	
RBZ06 12 50~310	

RBZ01—D10—L200

② 可选加工

型号	L	可选加工代码
代码 Dg6 最小单位1		
RBZ01 10 50~260		
RBZ06 12 50~310		KC

RBZ01—D10—L200—KC



优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期
5