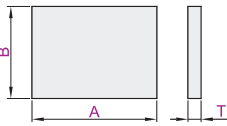


# PP板

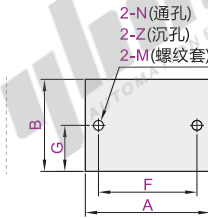
| 代码    | 类型 | 材质  | 颜色  | 耐温度 (°C) | 密度 (g/cm³) | 性能                                |
|-------|----|-----|-----|----------|------------|-----------------------------------|
| JCE01 | 国产 | 聚丙烯 | 白色  | -30~140  | 0.92       | 耐化学性、耐热性、电绝缘性、高强度机械性能和良好的高耐磨加工性能。 |
| JCE02 |    |     | 米黄色 |          |            |                                   |



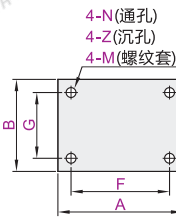
### 零切加工型



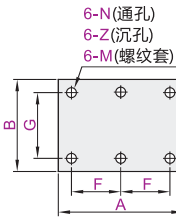
### 孔加工型 2G(2孔)



### 4G(4孔)



### 6G(6孔)



① A ≥ B.

### 零切加工型(普通级)

| 型号          | 零切等级      | 最小单位0.5 |         | 厚度T                         |
|-------------|-----------|---------|---------|-----------------------------|
| 代码          |           | 长度A     | 宽度B     |                             |
| (白色) JCE01  | 无指定 (普通级) | 20~2440 | 20~1220 | 3 4 5 6 8 10 12 15 20 25 30 |
| (米黄色) JCE02 |           |         |         | 35 40 45 50 60 70 80 90 100 |

### 零切加工型(精密级)

| 型号          | 零切等级   | 最小单位0.5 |        | 厚度T         |
|-------------|--------|---------|--------|-------------|
| 代码          |        | 长度A     | 宽度B    |             |
| (白色) JCE01  | G(精密级) | 20~1000 | 20~800 | 3 4 5 6 8   |
| (米黄色) JCE02 |        |         |        | 10 12 15 20 |

① 整板尺寸(长×宽): 2440×1220.

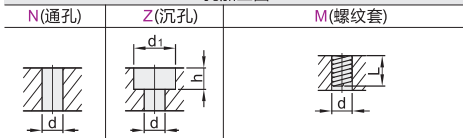
### 孔加工型(精密级)

| 型号          | 孔数量              | 最小单位0.5 |        | 厚度T | 最小单位0.5 |       | 孔加工选择(三选一) |       |        |            |
|-------------|------------------|---------|--------|-----|---------|-------|------------|-------|--------|------------|
|             |                  | 长度A     | 宽度B    |     | F       | G     | N(通孔)      | Z(沉孔) | M(螺纹套) | L(插入长度)    |
| (白色) JCE01  | 2G(2孔)<br>4G(4孔) | 20~1000 | 20~800 | 3   | 5~990   | 5~790 | 3          | 4     | 3      | 从孔加工详细图中选择 |
|             |                  |         |        | 4   |         |       |            |       |        |            |
| (米黄色) JCE02 | 6G(6孔)           | 20~1000 | 20~800 | 5   | 5~990   | 5~790 | 3          | 4     | 3      |            |
|             |                  |         |        | 6   |         |       |            |       |        |            |
|             |                  |         |        | 8   |         |       |            |       |        |            |
|             |                  |         |        | 10  |         |       |            |       |        |            |
|             |                  |         |        | 12  |         |       |            |       |        |            |
|             |                  |         |        | 15  |         |       |            |       |        |            |
|             |                  |         |        | 20  |         |       |            |       |        |            |

① 选定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距。 ② 选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

③ 孔加工型当厚度T<5时, Z(沉孔)不能加工。

### 孔加工图



| 规格             | 3   | 4   | 5   | 6   | 8  | 10 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|----|----|
| d              | 3.3 | 4.3 | 5.3 | 6.3 | 9  | 11 |
| d <sub>1</sub> | —   | 8   | 9.5 | 11  | 14 | —  |
| h              | —   | 5   | 6   | 7   | 9  | —  |

选型方法 M4~L6 \*L+5<T时为盲孔

### A/B尺寸精度等级公差

| 尺寸(A/B)     | > 20~30 | > 30~120 | > 120~400 | > 400~1000 | > 1000~2000 | > 2000   |
|-------------|---------|----------|-----------|------------|-------------|----------|
| 普通零切 (锯床加工) | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0       | ±3.0        | ±4.0     |
| 精密零切 (数控加工) | ±0.2    | ±0.3     | ±0.5      | ±0.8       | —           | —        |
| 整板 (不加工)    | —       |          |           |            |             | +4<br>-5 |

### T尺寸精度等级公差

| 尺寸(T) | 3.0~3.8 | 3.9~8.0 | 8.1~12.0 | 12.1~15.0 | 15.1~20.0 | 20.1~35.0 | 35.1~50.0 | 50.1~100 |
|-------|---------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| 公差    | ±0.15   | ±0.30   | ±0.50    | ±0.60     | ±0.80     | ±1.20     | ±1.50     | ±2       |

### 零切加工型(普通级)

| 型号          | 最小单位T   | 厚度T |
|-------------|---------|-----|
| (白色) JCE01  | 20~2440 | 4~6 |
| (米黄色) JCE02 | 20~1220 | 4~6 |

JCE01—A100—B50—T5

### 零切加工型(精密级)

| 型号          | 最小单位0.5 | 厚度T |
|-------------|---------|-----|
| (白色) JCE01  | 20~1000 | 4   |
| (米黄色) JCE02 | 20~800  | 4   |

JCE01—G—A100—B50—T5

### 孔加工型(精密级)

| 型号          | 最小单位0.5 | 厚度T     | 孔加工选择(三选一) |       |       |        |            |
|-------------|---------|---------|------------|-------|-------|--------|------------|
| 代码          | 孔数量     | 长度A     | 宽度B        | N(通孔) | Z(沉孔) | M(螺纹套) | L(插入长度)    |
| (白色) JCE01  | 2G(2孔)  | 20~1000 | 20~800     | 4     | 3     | 3      | 从孔加工详细图中选择 |
| (米黄色) JCE02 | 4G(4孔)  | 20~1000 | 20~800     | 6     | 4     | 4      |            |
|             |         |         |            | 5     | 5     | 5      |            |
|             |         |         |            | 6     | 6     | 6      |            |

JCE01—4G—A100—B50—T5—F50—G25—N4



| 优惠价 |           |
|-----|-----------|
| 数量  | 1~9 10~   |
| 价格  | 100% 另行报价 |

未税价(元)



AUTOMATION EXPERT