

万向调节型 · 全尼龙底座型

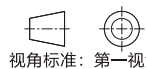
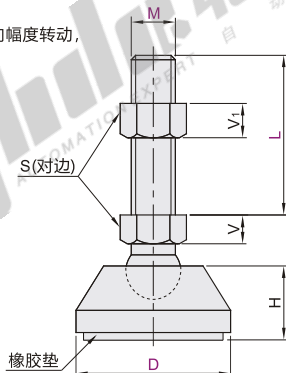
轻载型

经济型脚杯

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	螺杆
E-WAG01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬
E-WAG11		SUS304	PA	—

特点

- 底部材质为增强尼龙（PA6），有良好的减震及耐磨作用；
- 底部配有橡胶垫，能进一步巩固产品防滑能力；
- 螺杆使用球头和底座之间进行连接，可进行万向幅度转动，用于不平衡地面保持设备平行。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	垂直承载能力 (Kg)	参考重量(Kg/pcs)	
代码	D									E-WAG01	E-WAG11
E-WAG01 E-WAG11	40	10	50	1.5	17		7	8		0.07	0.07
			100							0.09	0.11
		12	30							0.07	0.07
			50	1.75	19	18	8	10	175	0.08	0.11
			100							0.12	0.18
		14	50	2	22		9	11		0.1	0.12
			100							0.14	0.16
	50	10	50	1.5	17		7	8		0.08	0.08
			100							0.11	0.1
			150						175	0.13	0.13
		12	30							0.08	0.07
			50	1.75	19		8	10		0.1	0.1
			100							0.13	0.15
			150							0.17	0.18
	60	16	50							0.17	0.08
			100	2	24		10	13	250	0.22	0.11
			150							0.3	0.19
		10	50	1.5	17		7	8		0.16	0.15
			100							0.12	0.11
			150						250	0.15	0.16
		12	50	1.75	19	22.5	8	10		0.18	0.19
			100							0.14	0.13
			150							0.16	0.19
		14	50	2	22		9	11		0.2	0.1
			100							0.21	0.17
			150							0.24	0.24
		16	80	2	24		10	13		0.3	0.3
			100							0.21	0.13
			150						350	0.3	0.24
		18	50	2.5	27		12	15		0.25	0.16
			100							0.37	0.32
			150							0.47	0.48
		20	50								
			100	2.5	30		13	16			
			150								

可选加工



请按图示订货

型号		M	L
代码	D		
E-WAG01	40	12	50
E-WAG11	40	12	100

E-WAG01— D40 — M12 — L50

型号		M	L	可选加工代码
代码	D			
E-WAG01	40	12	50	WS WL BS
E-WAG11	40	12	100	

E-WAG01— D40 — M12 — L50 — WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
1



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角	选型方法 WS <table> <tr> <th>M</th><th>n</th><th>e</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14			16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22								
M	n	e																																
10	6																																	
12	8	10																																
14																																		
16	10	12																																
20	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角	选型方法 WL <table> <tr> <th>M</th><th>n1</th><th>e1</th></tr> <tr> <td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr> <td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8		14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
M	n1	e1																																
10	6																																	
12	8																																	
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽	选型方法 BS <table> <tr> <th>M</th><th>n2</th><th>ee</th><th>e2</th></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr> <td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>24</td><td>20</td><td></td><td>18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>26</td><td>15</td><td></td></tr> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20		18	30	26	15	
M	n2	ee	e2																															
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20		18																															
30	26	15																																

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table> <tr> <th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr> <tr> <td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr> <td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr> <tr> <td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14			16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
M	n3	e3																								
10	5																									
12	6	10																								
14																										
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table> <tr> <th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr> <tr> <td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr> <td>12</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>14</td><td></td><td>8</td></tr> <tr> <td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr> <td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr> <td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6		14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n4	e4																								
10	4	5																								
12	6																									
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;

② 加工部不带镀层, 有防锈漆;

③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。