

T 形导向轴支座

- 开口型·无定位孔/带定位孔
- 开口型·把手锁紧型

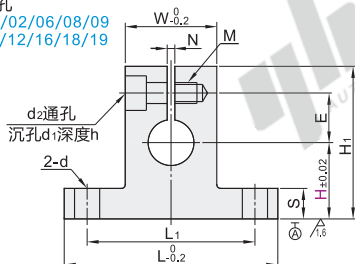
□ 开口型

代码			材质		表面处理	附件
无定位孔 H选择型	带定位孔 H选择型	带定位孔 H选择型	国标	相当		
GCL01	GCL11	GCL21	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCL02	GCL12	GCL22			喷砂无电解镀镍	
GCL06	GCL16	GCL26	0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂本色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCL08	GCL18	—	LD31	A6063	黑色阳极氧化	
GCL09	GCL19	—			—	1个内六角圆柱头螺钉

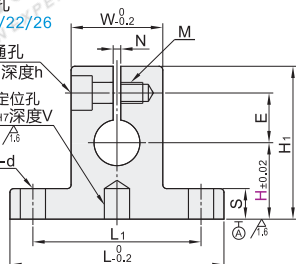


① 由于产品批次不同, 发货镀镍产品可能存在喷细砂, 不影响尺寸及功能。

无定位孔
GCL01/02/06/08/09
GCL11/12/16/18/19

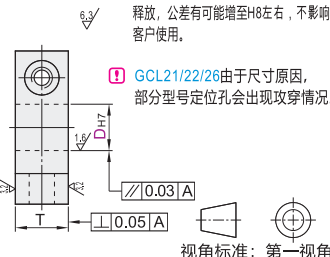


带定位孔
GCL21/22/26



① 开口型, 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差, 开口加工后由于有内部应力释放, 公差有可能增至H8左右, 不影响客户使用。

① GCL21/22/26由于尺寸原因, 部分型号定位孔会出现攻穿情况。



视角标准: 第一视角

型号	H	选择型	指定型	L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	M	d ₂	d ₁	h	N	Q	V
代码	D _{H7}		最小单位0.1															
无定位孔	3	10 15 20	10.0~20.0	26	H+11	8	3.8	9.8	18	3.5	7	M3贯通	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8	—	—
GCL01	4	10 15 20 25	10.0~25.0	26	H+12	8	3.8	9.8	18	3.5	8	M3贯通	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8	—	—
GCL02	5	(10) 15 20 25 30 40	10.0~40.0	42	H+16	10	5.8	17.8	30	4.5	11	M4贯通	4.5	8	4.5	1.2~2.3	4	5
GCL06	8	(10) 15 20 25 30 40	10.0~40.0	42	H+18	10	5.8	17.8	30	4.5	13	M4贯通	4.5	8	4.5	1.2~2.3	4	5
GCL08	10	15 20 25 30 40	15.0~40.0	54	H+20	12	7.8	29.8	42	5.5	15	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3	4	5
GCL09	12	15 20 25 30 40 50	15.0~40.0	54	H+20	12	7.8	29.8	42	5.5	15	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3	4	5
GCL11	13	20 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5	—	—
GCL12	15	(20) 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5	—	—
GCL16	16	(20) 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5	—	—
GCL18	18	(20) 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5	—	—
GCL19	20	(20) 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5	—	—
带定位孔	25	(20) 25 30 40 50 60	25.0~60.0	85	H+33	20	9.8	44.8	65	9	21	M8深16	9	14	9	1.2~3.5	5	7
GCL21	30	(25) 30 40 50 60	25.0~60.0	85	H+33	20	9.8	44.8	65	9	21	M8深16	9	14	9	1.2~3.5	5	7
GCL22	35	30 40 50 60 80	30.0~80.0	100	H+38	25	9.8	59.8	80	10	24	M8深16	9	14	9	1.2~3.5	5	7
GCL26	40	30 40 50 60 80	30.0~80.0	100	H+38	25	9.8	59.8	80	10	24	M8深16	9	14	9	1.2~3.5	5	7
	50	40 50 60 80	40.0~80.0	125	H+51	25	14.8	74.8	100	14	38	M12深25	14	20	13	1.2~3.5	—	—

① 带 () 的H尺寸不适用带定位孔型。

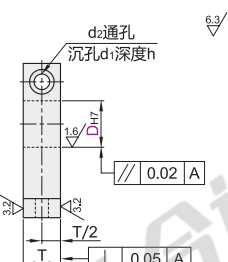
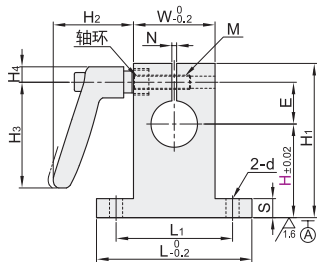
□ 把手锁紧型

代码	类型	支座			固定把手部		把手螺纹部		轴环部	
		材质	相当	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理
GCD01	把手	45	S45C	发黑	—	—	S45C	发黑	SUM22L	发黑
GCD02	锁紧型	0Cr18Ni9	SUS304	喷砂无电解镀镍	锌合金	烤漆	SUS304	发黑	SUS303	喷砂无电解镀镍

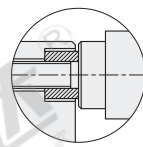


① 由于产品批次不同, 发货镀镍产品可能存在喷细砂, 不影响尺寸及功能。 ② 特点: 用于夹具等, 需频繁调整轴的位置或经常进行维护保养时, 极为便利。

① 开口型, 安装孔D的公差H7为开口加工前的公差, 开口加工后由于有内部应力释放, 公差有可能增至H8左右, 不影响客户使用。



轴环部详图



视角标准: 第一视角

型号	H	把手颜色	L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	M	d ₁	d ₂	h	N	H ₂	H ₃	H ₄	把手
代码	D _{H7}																		
GCD01	8	40	42	H+16	—	—	17.8	30	4.5	11	M4	8	5	4.5	1.2~2.3	35	44	7	HAD36-M4-L16-E/J/Y (HAD37-M4-L16-E/J/Y)
GCD02	10	40	42	H+18	10	5.8	17.8	30	4.5	13	M4	8	5	4.5	1.2~2.3	35	44	7	HAD36-M4-L25-E/J/Y (HAD37-M4-L25-E/J/Y)
GCD06	12	40	42	H+20	12	7.8	29.8	42	5.5	15	M4	8	5	4.5	1.2~2.3	35	44	7	HAD36-M4-L25-E/J/Y (HAD37-M4-L25-E/J/Y)
	13	40	42	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	15	40	42	H+28	20	9.8	44.8	65	9	21	M8	14	9	9	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M8-L32-E/J/Y (HAD37-M8-L32-E/J/Y)
	16	40	42	H+33	25	14.8	74.8	100	14	38	M12	20	13	13	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M12-L32-E/J/Y (HAD37-M12-L32-E/J/Y)
	18	40 50 60	42	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	20	40 50 60	42	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	25	40 50 60	42	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	30	40 50 60	42	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	35	40 50 60	42	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5	1.2~3.5	45	63	9	HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)

□ 开口型

型号	H	选择型
代码	D _{H7}	
GCL01	3	10 15 20
GCL02	4	10 15 20 25

□ 把手锁紧型

型号	H	选择	把手颜色
代码	D _{H7}		
GCD01	8	40	—
GCD02	10	40	—
GCD06	12	40	—



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	另行报价



交货期	5
-----	---



GCL01—D4—H15

GCD02—D10—H40—B

未税价(元)