

焊接法兰直线轴承

单衬型·沉孔型 精密型



代码			轴套		滚珠	保持架	密封圈	使用
圆法兰型	方法兰型	对边法兰型	材质	硬度	表面处理	材质	材质	环境温度
J-LME02	J-LME12	J-LME22	GCr15	SUJ2	56HRC~	GCr15	树脂	-15~80℃
J-LME06	J-LME16	J-LME26					不锈钢	-15~120℃
J-LME03	J-LME13	J-LME23					树脂	-15~80℃
J-LME07	J-LME17	J-LME27					不锈钢	-15~120℃

产品特点

- 产品超高级精度，低摩擦、耐久性好，法兰盘与轴套采用焊接工艺，更牢固，机械强度更高；
- 带法兰直线轴承使轴向定位更简单，无需增加轴承座即可快速安装；
- 法兰的存在使得轴承在安装时更加稳固，能够更好地固定在机械结构上；
- 带法兰直线轴承能够减少由于安装误差而引起的轴承移位或者不稳定问题，法兰提供了一个固定的参考点，使得轴承的安装更加精确和可控；
- 轴套、滚珠材质SUJ2相当于GCr15；
- 保持架材质树脂相当于DURACON M90。

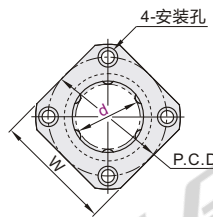
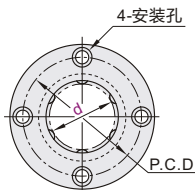
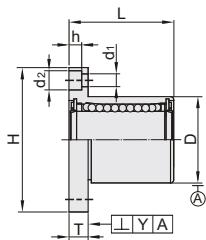
① 建议直线轴承与本公司生产的导向轴(标准g6公差)配套使用。

② 如对防锈有要求，请优先选用镀镍产品！

圆法兰型
J-LME02/03/06/07

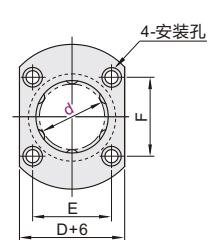
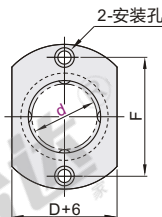
方法兰型
J-LME12/13/16/17

对边法兰型
J-LME22/23/26/27



d=6~13

d=16~50



型号			D			L	H	T	d1	d2	h	P.C.D	W	E	F	偏心	垂直度
代码	d		尺寸	无表面处理	有表面处理												Y
圆法兰型 J-LME02 J-LME06 J-LME03 J-LME07	6		12	0	0	19	28	5	3.5	6	3.1	20	22		20		
	8		15	-0.013	-0.018	24	32					24	25		24		
	10		19			29	40					29	30		29	0.011	0.011
	12	0-0.007	21			30	42					32	32		32		
	13*		23	-0.016	-0.021	32	43	6	4.5	7.5	4.1	33	34		33		
	16		28			37	48					38	37	22	31		
	20		32			42	54					43	42	24	36		
	25	0-0.008	40	-0.019	-0.025	59	62	8	5.5	9	5.1	51	50	32	40	0.014	0.014
	30		45			64	74					60	58	35	49		
	35		52			70	82	10	6.6	11	6.1	67	64	38	55		
	40	0-0.010	60	-0.022	-0.030	80	96					78	75	45	64	0.020	0.020
	50		80			100	116	13	9	14	8.1	98	92	56	80		

① J-LME06/07/16/17/26/27不适用带*号规格。

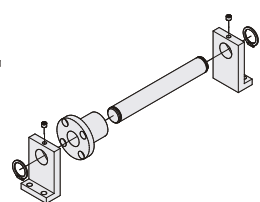
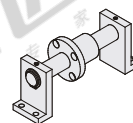
型号			基本额定负载		重量(g)		
代码	d		C(动)N	Co(静)N	圆法兰型	方法兰型	对边法兰型
圆法兰型 J-LME02 J-LME06 J-LME03 J-LME07	6		204	299	20	15	20
	8		263	405	35	25	30
	10		400	440	70	50	60
	12		412	442	75	55	65
	13		448	496	85	70	80
	16		796	1021	115	100	110
	20		859	1345	175	140	165
	25		1095	2046	335	295	320
	30		1529	2676	465	370	385
	35		1661	3026	650	560	575
	40		2259	4777	1060	880	910
	50		4608	8644	2200	2000	2030

① 1Kg=9.81N

EX
Example
使用示例

组装机

分解图



型号		
代码	d	
J-LME02	10	0-0.007
J-LME06	12	
J-LME02—d10		



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期
5