

塑料粉粒体用(防静电)

HYBRID TOYOTOP®-E100°C HOSE

用途流体



耐热 (100°C)

耐磨损

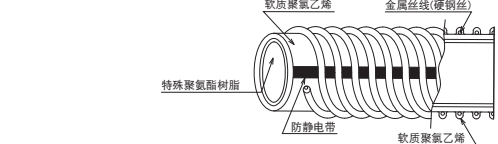
防静电

泵送、吸引用

- 解决高温传送时胶管弯折、压扁，生产效率提高
- 耐磨损性强，减少胶管更换频率，防止生产故障
- 由于可以通过金属丝线和防静电带的一体结构长时间维持防静电效果，因此可以防止塑料粉粒体堵塞，从而提高生产率
- 由于通过专用接地夹可简单进行接地施工，因此可以提高作业效率
- 由于胶管内面无接缝且光滑，因此流体残留物不易残留
- 透明度高，可确认流体，安心可靠
- 符合RoHS2修正规制，安全、安心



RoHS2

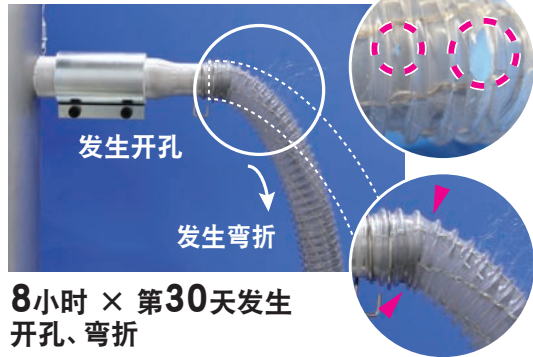


TOYOTOP-E100°C HOSE TPE100C型

Point 解决高温传送带来的烦恼!

高温传送时的保形性、耐久性比较 高温颗粒循环试验

一般树脂保形胶管



8小时 × 第30天发生开孔、弯折

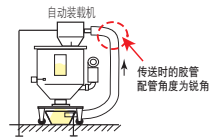
TOYOTOP-E100°C HOSE



8小时 × 100天经过后仍无异常

胶管内面使用了高耐磨损的特殊聚氨酯树脂
耐磨性3倍以上！寿命长！
防止因异物混入导致的成型不良！
※与一般树脂保形胶管比较

试验方法(按照TOYOX标准做试验)
使用料斗干燥机(干燥温度100°C)和原料接收装置、以及用于吸引传送物体的自动装载机，在一定的周期中反复进行吸引和排放，循环传送物体，测量直至发生开孔和弯折的时间。
传送物体：含玻璃纤维PPS颗粒+粉料



耐热吸引时的保形性比较 弯曲连续负压试验

一般树脂保形胶管



70°C时压扁

TOYOTOP-E100°C HOSE



100°C时无异常

在高温下也能防止胶管弯折、压扁，防止原料供应减少，可稳定生产！

试验方法(按照TOYOX标准做试验)
将胶管固定为弯曲状态，在-0.03MPa的负压下确认状态
环境温度：70°C、100°C



抗磨损的胶管
使用特殊聚氨酯树脂的PVC胶管 VS 本公司以往的PVC胶管



泵送

吸引

TOYOTOP-E100°C HOSE规格(使用温度范围 / -5~100°C)

型号	Inch	内径×外径 mm	使用压力※1		标准长度 重量 kg/卷	标准长度 m	最小 弯曲半径 mm	适用接头	
			50°C	100°C				喉箍 锁臂	
								一般工业用 ▶P.113	
TPE100C-32	1-1/4	32.0×44.6	-0.1 ~0.2	-0.03~0.1	15.1	20	260	●※2	
TPE100C-38	1-1/2	38.0×50.6	-0.1 ~0.2	-0.03~0.1	17.6	20	300	●	
TPE100C-50	2	50.8×64.5	-0.1 ~0.2	-0.03~0.1	26.1	20	400	●	
TPE100C-63	2-1/2	63.5×80.7	-0.05~0.1	-0.03~0.05	36.7	20	500	●	
TPE100C-75	3	76.2×93.6	-0.05~0.1	-0.03~0.05	45.3	20	600	●	

主材质 / 特殊聚氨酯树脂 加强材料 / 硬钢丝 包装 / 薄膜卷

接地夹规格

型号	适用胶管 TOYOTOP-E100°C HOSE	包装单位
	TFEC-032	
TFEC-038	TOYOTOP-E100°C-38	10
TFEC-050	TOYOTOP-E100°C-50	10
TFEC-063	TOYOTOP-E100°C-63	50
TFEC-075	TOYOTOP-E100°C-75	50

材质 / SUS304

※ 不是喉箍。

※ 无法与TOYOTOP-E HOSE用接地夹兼用。

※1 -0.1MPa为近似值。请确认P.215的图1。

△ 请务必确认P.175~176的“安全使用注意事项”。

耐药品数据
141

注意事项
175、176

补充资料
215

