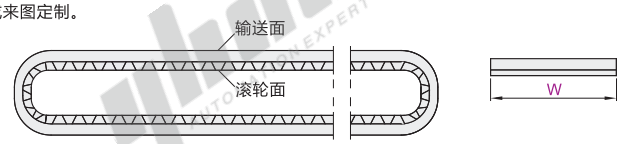
# 高性能平皮带 ◀ 非粘附/耐油用/保持用



◎ 非粘附：平皮带表面附着性低，适用于高粘接性、高附着性的传送物品。

| 代码 | 输送面 材质 | 输送面 纹理 | 输送面 颜色 | 输送面 摩擦系数 | 滚轮面 材质 | 滚轮面 纹理 | 织物层数 | 总厚 | 重量 kg/m² | 最小滑轮直径mm | 容许应力 kg/cm | 连续使用温度(°C) | 内周加导条 | 激光打孔 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EMS52 | TPU | 光滑面 | 灰绿色 | 0.6 | PET帆布 | 布纹 | 1 | 0.8 | 0.7 | 10 | 4 | -30~100 | √ | √ |
| EMS53 | | | 白色 | | | | 2 | 1.4 | 1.5 | 25 | 8 | | √ | √ |
| EMS54 | | | 天蓝色 | | | | | | | | | | √ | √ |
| EMS55 | | | 灰绿色 | | | | | | | | | | √ | √ |
| EMS56 | | 平面 | 白色 | 0.4 | | | 1 | 0.8 | 0.7 | 10 | 4 | | √ | √ |
| EMS57 | | | 绿色 | | | | 2 | 1.4 | 1.4 | 30 | 8 | | √ | √ |
| EMS58 | | | 白色 | | | | | | 1.5 | | | | √ | √ |

激光打孔请致电恰合达或来图定制。

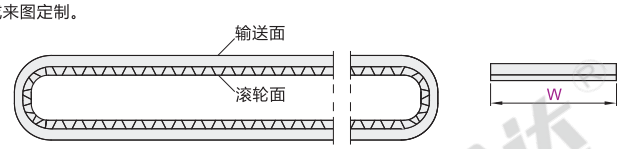



视角标准：第一视角

◎ 耐油用：对机械油非常有效的平皮带。

| 代码 | 输送面 材质 | 输送面 纹理 | 输送面 颜色 | 输送面 摩擦系数 | 滚轮面 材质 | 滚轮面 纹理 | 织物层数 | 总厚 | 重量 kg/m² | 最小滑轮直径mm | 容许应力 kg/cm | 连续使用温度(°C) | 内周加导条 | 激光打孔 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EMS61 | TPU | 平面 | 绿色 | 0.8 | PET | 布纹 | 1 | 0.8 | 0.7 | 10 | 4 | -30~80 | √ | √ |
| EMS62 | | | 白色 | 0.6 | | | | | | | | | √ | √ |
| EMS63 | | | 绿色 | | | | 2 | 1.4 | 1.5 | 25 | 8 | | √ | √ |

激光打孔请致电恰合达或来图定制。

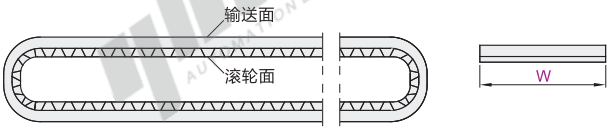



视角标准：第一视角

◎ 保持用：利用纹理的表面形状，用于散状物体的水平传送。

| 代码 | 输送面 材质 | 输送面 纹理 | 输送面 颜色 | 输送面 摩擦系数 | 滚轮面 材质 | 滚轮面 纹理 | 织物层数 | 总厚 | 重量 kg/m² | 最小滑轮直径mm | 容许应力 kg/cm | 连续使用温度(°C) | 内周加导条 | 激光打孔 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EMS71 | TPU | 细布纹 | 绿色 | 0.7 | PET帆布 | 布纹 | 1 | 1.0 | 0.9 | 10 | 4 | -30~100 | √ | √ |
| EMS72 | | | | | | | 2 | 1.6 | 1.6 | 25 | 8 | | √ | √ |
| EMS73 | | 粗布纹 | | | | | | 2.1 | 1.9 | 50 | | | √ | √ |
| EMS74 | | 细纹理 | 白色 | | | | 1 | 1.0 | 0.9 | 15 | 4 | | √ | √ |
| EMS75 | | 粗纹理 | | | | | 2 | 2.1 | 1.9 | 50 | 8 | | √ | √ |

激光打孔请致电恰合达或来图定制。




视角标准：第一视角

| 型号 代码 | 皮带宽度W 最小单位1mm | 皮带周长L(m) 最小单位0.001m |
|---|---|---|
| EMS52 EMS57 EMS71<br>EMS53 EMS58 EMS72<br>EMS54 EMS61 EMS73<br>EMS55 EMS62 EMS74<br>EMS56 EMS63 EMS75 | 10~1200 | 0.5~20 |

请按图示订货

| 型号 代码 | 皮带宽度W | 周长L(m) |
|---|---|---|
| EMS52<br>EMS53 | 10~1200 | 0.5~20 |

EMS52 — W200 — L1.18

◎ 可选加工

| 型号 代码 | 皮带宽度W | 周长L(m) | 可选加工代码 |
|---|---|---|---|
| EMS52<br>EMS53 | 10~1200 | 0.5~20 | PA PB<br>(PC)... |

EMS52 — W200 — L1.18 — PC

未税价(元)

● 优惠价

| 数量 | 1~4 | 5~ |
|---|---|---|
| 价格 | 100% | 另行报价 |

交货期 3

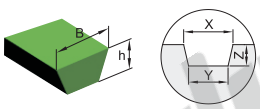
可选加工

| 代码 (一根导条) | 代码 (两根导条) |
|---|---|
| PG | FG |
| PA | FA |
| PB | FB |
| PC | FC |
| PD | FD |
| PE | FE |
| PF | FF |

## 技术说明

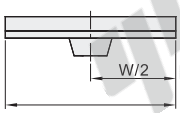
**增加防跑偏导条**

◎ 滚轮槽尺寸

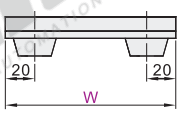



◎ 增加导条位置图

一根导条位置图




两根导条位置图




**增加PU防跑偏导条**

选型方法 PA

- 平皮带材质为TPU、耐油PU、PET、PET帆布时适用。
- 默认导条加工位置为平皮带内周宽度方向1/2处，其它位置请来图定制。
- 平皮带宽度W≥50时，才可选防跑偏导条。
- 平皮带宽度W≥500时，建议增加两根防跑偏导条，具体加工位置见左图，如需其它尺寸请来图定制。
- 平皮带厚度≤1.2时，仅可选PC/FC型导条。
- 平皮带轮径与导条轮径不相同时，取最大轮径值。
- 6×4导条有咬齿型和防静电型，需定制。

| 代码 | 底宽 B | 高度 h | 最小滑轮直径mm | 选型方式 | 推荐滚轮槽尺寸 X | Y | Z |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PG/FG | 5 | 3 | Ø30 | 可选 | 9 | 7 | 5 |
| PA/FA | 6 | 4 | Ø40 | 可选 | 10 | 8 | 6 |
| PB/FB | 8 | 5 | Ø50 | 可选 | 12 | 9 | 7 |
| PC/FC | | 3 | Ø30 | 可选 | | | 5 |
| PD/FD | 10 | | Ø50 | 优先★ | 14 | 12 | |
| PE/FE | | 6 | Ø60 | 可选 | | | 8 |
| PF/FF | 13 | 8 | Ø80 | 可选 | 17 | 14 | 10 |

★ 优先选择说明：行业通用规格，结构更紧凑。