

# 固定调节型·全橡胶底座型

重载型

# 防震脚杯

半导体  
行业适用



代码	类型	材质		表面处理		适用
		螺杆	底部	螺杆	底部	半导体行业
WAL22	全橡胶底座型	S45C	橡胶	镀锌	—	—
WAL23				镀铬	—	—
WAL26		SUS304	—	—	是	—
WAL24		S45C	导电橡胶	镀锌	—	—
WAL25				镀铬	—	—
WAL27				SUS304	—	—

**重载型特点**

● 底部橡胶带防滑槽、防滑、防震性能优异。

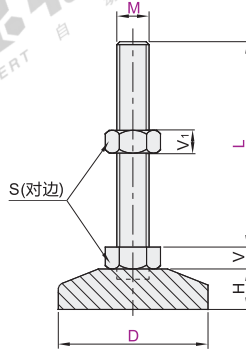
**特点(WAL26):**

- 表面光亮, 用于外装。
- 不锈钢材质, 防震, 耐腐蚀, 导电性能好。
- 耐温范围: -35°C~80°C, 耐温性好。

**用途(WAL26):**

● 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。

**标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切短的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。**



请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

视角标准: 第一视角

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAL22	40	8	50	1.25	14	6	6	6	350	0.16
			75							0.17
			100							0.18
			125							0.19
	50*	12	10	50	1.75	19	8	10	500	0.19
				75						0.2
				100						0.21
				125						0.22
	60	16	16	50	2	24	10	13	750	0.23
				75						0.24
				100						0.25
				125						0.26
WAL23	40	8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	
			75						0.18	
			100						0.19	
			125						0.20	
	50*	12	10	50	1.75	19	8	10	500	0.21
				75						0.22
				100						0.23
				125						0.24
	60	16	16	50	2	24	10	13	750	0.25
				75						0.26
				100						0.27
				125						0.28
WAL24	40	8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	
			75						0.18	
			100						0.19	
			125						0.20	
	50*	12	10	50	1.75	19	8	10	500	0.21
				75						0.22
				100						0.23
				125						0.24
	60	16	16	50	2	24	10	13	750	0.25
				75						0.26
				100						0.27
				125						0.28
WAL25	40	8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	
			75						0.18	
			100						0.19	
			125						0.20	
	50*	12	10	50	1.75	19	8	10	500	0.21
				75						0.22
				100						0.23
				125						0.24
	60	16	16	50	2	24	10	13	750	0.25
				75						0.26
				100						0.27
				125						0.28
WAL26	40	8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	
			75						0.18	
			100						0.19	
			125						0.20	
	50*	12	10	50	1.75	19	8	10	500	0.21
				75						0.22
				100						0.23
				125						0.24
	60	16	16	50	2	24	10	13	750	0.25
				75						0.26
				100						0.27
				125						0.28
WAL27	40	8	50	1.25	14	6	6	350	0.17	
			75						0.18	
			100						0.19	
			125						0.20	
	50*	12	10	50	1.75	19	8	10	500	0.21
				75						0.22
				100						0.23
				125						0.24
	60	16	16	50	2	24	10	13	750	0.25
				75						0.26
				100						0.27
				125						0.28

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
WAL22	90	16	75	2	24	10	13	13	850	0.87	
			100							0.89	
			125							0.92	
			150							0.94	
	100	20	125	2.5	30	13	16	16	925	1.07	
										150	1.12
										175	1.15
										200	1.18
	120	24	150	3	36	16	19	19	1000	1.31	
										175	1.34
										200	1.37
										225	1.42
WAL23	90	16	75	2	24	10	13	13	850	0.92	
			100							0.95	
			125							0.97	
			150							1.04	
	100	20	100	2.5	30	13	16	16	950	1.1	
										125	1.15
										150	1.18
										175	1.21
	120	24	125	3	36	16	19	19	1000	1.31	
										150	1.34
										175	1.37
										200	1.42
WAL24	90	16	75	2	24	10	13	13	850	0.92	
			100							0.95	
			125							0.97	
			150							1.04	
	100	20	100	2.5	30	13	16	16	950	1.1	
										125	1.15
										150	1.18
										175	1.21
	120	24	125	3	36	16	19	19	1000	1.31	
										150	1.34
										175	1.37
										200	1.42
WAL25	90	16	75	2	24	10	13	13	850	0.87	
			100							0.89	
			125							0.92	
			150							0.94	
	100	20	100	2.5	30	13	16	16	925	1.07	
										125	1.12
										150	1.15
										175	1.18
	120	24	125	3	36	16	19	19	1000	1.31	
										150	1.34
										175	1.37
										200	1.42
WAL26	90	16	75	2	24	10	13	13	850	0.87	
			100							0.89	
			125							0.92	
			150							0.94	
	100	20	100	2.5	30	13	16	16	925	1.07	
										125	1.12
										150	1.15
										175	1.18
	120	24	125	3	36	16	19	19	1000	1.31	
										150	1.34
										175	1.37
										200	1.42
WAL27	90	16	75	2	24	10	13	13	850	0.87	
			100							0.89	
			125							0.92	
			150							0.94	
	100	20	100	2.5	30	13	16	16	925	1.07	
										125	1.12
										150	1.15
										175	1.18
	120	24	125	3	36	16	19	19	1000	1.31	
										150	1.34
										175	1.37
										200	1.42



型号	D	M	L	螺距
WAL22	40	8	50	1.75
WAL26	40	8	75	1.75



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

请按图示订货

WAL22—D40—M12—L50 未税价(元)

**可选加工**

型号	D	M	L	可选加工代码
WAL22	40	8	50	WS WL BS...
WAL26	40	8	75	

WAL22—D40—M12—L50—WS

**可选配件**

型号	D	M	L	可选配件代码
WAL22	40	8	150	QJJP JQ...

WAL22—D60—M16—L100—JO



交货期  
1

带\*规格不适用于WAL24/25/27。



代码	技术说明																																	
WS	螺杆末端加工外四角 	选型方法 WS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	24	14	15	30	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	螺杆末端加工外六角 	选型方法 WL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	螺杆末端加工扳手槽 	选型方法 BS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角 	选型方法 NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	24	10	15	30		20			
		M	n3	e3																						
10	5																									
12	6	10																								
14	8	12																								
16	10	13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角 	选型方法 NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	12	24	12	15	30	16	18
		M	n4	e4																						
10	4	5																								
12	6	8																								
14	8	10																								
16	10	12																								
20	12	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆 铆死状态      正常状态 	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



