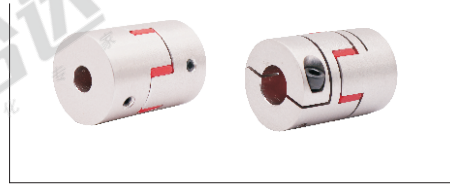


# 经济型梅花式联轴器

- 螺钉固定型
- 螺钉夹紧型
- 铝合金

代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	间隔环		
DEP01	螺钉固定型	铝合金	聚氨酯	阳极氧化(珍珠色)	内六角紧定螺钉
DEP02				本色阳极氧化	
DEP11	螺钉夹紧型	铝合金	聚氨酯	阳极氧化(珍珠色)	内六角圆柱头螺钉
DEP12				本色阳极氧化	



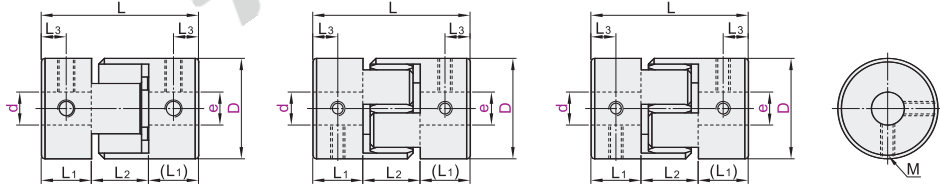
**特点**

- 缓冲部件采用聚氨酯弹性体为原料, 扭矩超越传统爪形联轴器的2倍以上。
- 缓冲部件采用预压缩设计, 可在无间隙的条件下使用。
- 聚氨酯弹性体传递对震动和冲击的吸收性良好。
- 顺时针和逆时针回转时特性完全一样。
- 聚氨酯弹性体能抗油和电气绝缘。

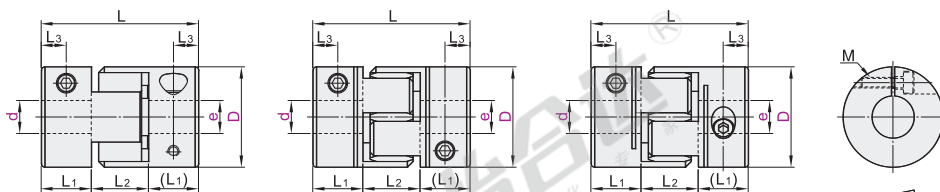
① 聚氨酯弹性体为红色实心间隔环(代码: DCW02)。

② DEP01/11部分产品表面处理为镀珍珠镍, 具体请咨询我司工作人员。

螺钉固定型  
DEP01/02



螺钉夹紧型  
DEP11/12



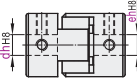




③ 因偏心、偏角、轴向的位移如果同时出现多种偏差时, 则各容许值会降低。

视角标准: 第一视角

型号		d-e																																																																																								
代码	D																																																																																									
14	d	3			4			5			6			6.35			7																																																																									
	e	3	4	5	6	6.35	7	4	5	6	6.35	7	5	6	6.35	7	6	6.35	7	6.35	7	7																																																																				
20	d	4			5			6			6.35			7			8			9			9.525			10																																																																
	e	4	5	6	6.35	7	5	6	6.35	7	8	6	6.35	7	8	9	7	8	9	9.525	10	8	9	9.525	10	9	9.525	10	9.525	10																																																												
25	d	5			6			6.35			7			8			9			9.525			10			11			12																																																													
	e	5	6	6.35	7	8	9	6	6.35	7	8	9	9.525	7	8	9	9.525	8	9	9.525	9	9.525	10	9.525	10	10	11	12	10	11	12	11	12	12																																																								
30	d	5			6			6.35			7			8			9			9.525			10			11			12			13			14			15																																																				
	e	5	6	6.35	7	8	9	6	6.35	7	8	9	9.525	7	8	9	9.525	8	9	9.525	10	9.525	10	10	11	12	11	12	12.7	12	12.7	13	13	14	15	14	15	15																																																				
35	d	8			9			9.525			10			11			12			12.7			13			14			15			16			17																																																							
	e	8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	9	9.525	10	11	12	10	11	12	12.7	11	12	12.7	12	12.7	13	13	14	15	14	15	16	15	16	17	16	17	17																																																						
40	d	8			9			9.525			10			11			12			12.7			13			14			15			16			17			18			19			20			22																																											
	e	8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	22	18	19	20	22	19	20	22	20	22	22																																												
40L	d	8			9			9.525			10			11			12			12.7			13			14			15			16			17			18			19			20			22																																											
	e	8	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16	9	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	10	11	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	22	18	19	20	22	19	20	22	20	22	22																																												
55	d	12			12.7			13			14			15			16			17			18			19			20			22			24			25			28			30																																														
	e	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	24	25	28	30	25	28	30	28	30	30																																					
65	d	14			15			16			17			18			19			20			22			24			25			28			30			32			35			36			38																																											
	e	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	36	38	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	36	38	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	36	38	24	25	28	30	32	35	36	38	25	28	30	32	35	36	38	30	32	35	36	38	32	35	36	38	35	36	38	36	38	38														
80	d	19			20			22			24			25			28			30			32			35			36			38			40			42			45																																																	
	e	19	20	22	24	25	28	30	32	35	36	38	40	42	45	20	22	24	25	28	30	32	35	36	38	40	42	45	22	24	25	28	30	32	35	36	38	40	42	45	24	25	28	30	32	35	36	38	40	42	45	25	28	30	32	35	36	38	40	42	45	28	30	32	35	36	38	40	42	45	30	32	35	36	38	40	42	45	32	35	36	38	40	42	45	35	36	38	40	42

型号		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	最大扭矩 (N·m)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m <sup>2</sup> )	静态扭转刚性 (N·m/rad)	最大容许偏差			重量(g)
代码	D												径向(mm)	角向(°)	轴向(mm)	
螺钉固定型 DEP01 DEP02	14	22	6.5		3.8	M4	0.7	2	4		1.98×10 <sup>-7</sup>	20			±0.6	6
	20	30	10.3		5.2			4.8	9.6		1.09×10 <sup>-6</sup>	42			±0.8	18
	25	34	11.5	11	5.8	M4	1.7	9.5	19		4.26×10 <sup>-6</sup>	95			±0.9	32
	30	35	11.7	11.6	5.9			12	24	10000	6.19×10 <sup>-6</sup>	132			±1.0	47
	35	50	18		9			15	30		2.56×10 <sup>-5</sup>	950	0.1	1.0	±1.1	90
	40	55	20		10	M5	4	16.5	33		3.34×10 <sup>-5</sup>	1250			±1.2	123
	40L	66	25.5	15	12.8						4.01×10 <sup>-5</sup>	1500			±1.2	150
	55	78	30.5	17	15.3	M6	7	45	90	7000	1.63×10 <sup>-4</sup>	1940			±1.4	346
螺钉夹紧型 DEP11 DEP12	65	90	36	18	18	M8	15	100	200	6000	3.69×10 <sup>-4</sup>	3010			±1.5	510
	80	114	46	22	23			250	500	5000	1.04×10 <sup>-3</sup>	5820			±1.8	1010
	14	22	6.5		3.8	M2	1	2	4		1.98×10 <sup>-7</sup>	20			±0.6	6
	20	30	10.3		5.2	M3	1.5	4.8	9.6		1.09×10 <sup>-6</sup>	42			±0.8	18
	25	34	11.5	11	5.8			9.5	19		4.26×10 <sup>-6</sup>	95			±0.9	32
	30	35	11.7	11.6	5.9	M4	3.4	12	24	10000	6.19×10 <sup>-6</sup>	132			±1.0	47
	35	50	18		6.5			15	30		2.56×10 <sup>-5</sup>	950	0.1	1.0	±1.1	90
	40	55	20		6.7	M5	7	16.5	33		3.34×10 <sup>-5</sup>	1250			±1.2	123
40L	66	25.5	15	8.7						4.01×10 <sup>-5</sup>	1500			±1.2	152	
55	78	30.5	17	11	M6	14	45	90	7000	1.63×10 <sup>-4</sup>	1940			±1.4	346	
65	90	36	18	12.3	M8	30	100	200	6000	3.69×10 <sup>-4</sup>	3010			±1.5	532	
80	114	46	22	11.5			250	500	5000	1.04×10 <sup>-3</sup>	5820			±1.8	1000	

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

可选加工 代码	变更d/e孔径 dh() eh()	d孔侧键槽加工(DC)		e孔侧键槽加工(DD)			
		DEP01/02	DEP11/12	DEP01/02	DEP11/12		
可选加工 技术说明	 <p>选型方法 dh3.1 eh4.5</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>① 最小单位0.1</li> <li>② dh须≤eh</li> <li>③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)</li> </ul>	D	dh·eh				
		14	3~7				
		20	4~10				
		30	5~15				
		40	8~22				
		40L	12~30				
55	12~30	选型方法 DC		选型方法 DD			
65	14~38	① 不可与dh、eh可选加工共用。		① 不可与dh、eh可选加工共用。			
80	19~45	① 当孔径≥6时才能选择键槽加工。 ② 键槽加工尺寸见“产品简介”。					

型号	d-e	可选加工
DEP01	D20	d4 e5 6 6.35 7 8 9 9.525 10
DEP01	D20	d4 e5 6 6.35 7 8 9 9.525 10

DEP01—D20—d4—e7      DEP01—D20—dh4.1—eh6.5

优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价

未税价(元)

交货期  
1

