

外螺纹型 · P·L·B尺寸指定型/P·L·B·V尺寸指定型 ▶ 大头球面型

定位销



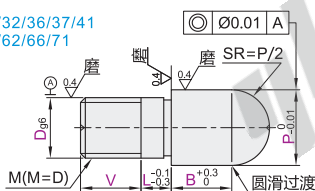
□ P尺寸公差表

P	g6
3.50~6	-0.004 -0.012
6.01~10	-0.005 -0.014
10.01~18	-0.006 -0.017
18.01~30	-0.007 -0.020

P·L·B尺寸指定型				P·L·B·V尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
YFJ31	YFJ46	YFJ61	YFJ76	YFJ31	YFJ46	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YFJ32	YFJ47	YFJ62	YFJ77	YFJ32	YFJ47	—	—	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光, 镀层厚度3~5μm
YFJ36	YFJ51	YFJ66	YFJ81	YFJ36	YFJ51	—	—	—	—
YFJ37	YFJ52	—	—	YFJ37	YFJ52	0Cr18Ni9	SUS304	镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YFJ41	YFJ56	YFJ71	YFJ86	YFJ41	YFJ56	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	抛光
YFJ45	YFJ60	—	—	YFJ45	YFJ60	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm

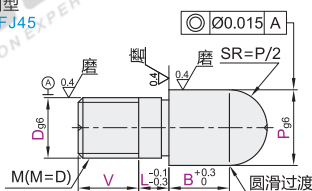
圆型

YFJ31/32/36/37/41
YFJ61/62/66/71



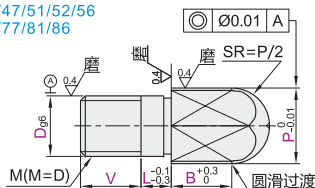
圆型

YFJ45



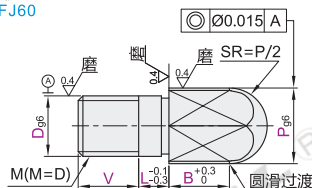
多棱型

YFJ46/47/51/52/56
YFJ76/77/81/86



多棱型

YFJ60



① 工艺孔加工条件: D·L·B≥4且P≥6。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

② SUS440C型的D部带有识别槽。③ 当L<2时, 无L实际形状, 为退刀槽形状, 并按退刀槽标准加工。(即: 螺纹长度+退刀槽=L+V)。视角标准: 第一视角

□ P·L·B尺寸指定型

型号		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V	(W)	M
代码	D _{g6}	P	L	B			
圆型 多棱型	3	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	4.5	1.5	M3
	4	4.50~8.00	0~10	2.0~10.0	6	1.8	M4
YFJ31 YFJ46	5	5.50~10.00			7.5	2.2	M5
YFJ32 YFJ47	6	6.50~10.00	0~12	2.0~15.0	9	3	M6
YFJ36 YFJ51	8	8.50~15.00			12	3.5	M8
YFJ37 YFJ52	10	11.00~17.00			15	4	M10
YFJ41 YFJ56	12	13.00~20.00	0~17	3.0~30.0	18	5	M12
YFJ45 YFJ60	16	17.00~27.00			24	7	M16
	20	22.00~30.00	0~22	5.0~30.0	30	9	M20

□ P·L·B·V尺寸指定型

型号		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1	(W)	M
代码	D _{g6}	P	L	B	V		
圆型 多棱型	3	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	3~9	1.5	M3
	4	4.50~8.00	0~10		4~12	1.8	M4
YFJ61 YFJ76	5	5.50~10.00			5~15	2.2	M5
YFJ62 YFJ77	6	6.50~10.00	0~12	2.0~15.0	6~18	3	M6
YFJ66 YFJ81	8	8.50~15.00			8~24	3.5	M8
YFJ71 YFJ86	10	11.00~17.00			10~30	4	M10
	12	13.00~20.00	0~17	3.0~30.0	12~30	5	M12
	16	17.00~27.00			16~40	7	M16
	20	22.00~30.00	0~22	5.0~30.0	20~40	9	M20



可选加工

代码	技术说明
RC	变更颈部退刀槽R0.5 ① 选型方法 RC ② P-D<2不适用
MD	增加螺纹根部退刀槽 ① 选型方法 MD ② 加工螺距×2左右的退刀槽 ③ L>0时, 不适用

代码	技术说明
HC()	增加2个平面 ① 选型方法 HC10 ② 最小单位1 ③ 仅适用于圆型 ④ D<HC<P
TA	增加扳手孔 ① 选型方法 TA ② 多棱型的扳手孔, 使之垂直于多棱面, 但方向任意 ③ 不可与RC共用 ④ D<6不适用

□ P·L·B尺寸指定型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1
代码	D	P	L
YFJ31	3	3.50~8.00	0~8
YFJ32	4	4.50~8.00	0~10

□ P·L·B·V尺寸指定型

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1
代码	D	P	L	B
YFJ61	5	5.50~10.00	0~12	2.0~15.0
YFJ76	6	6.50~10.00	0~12	2.0~15.0

□ 可选加工(P·L·B尺寸指定型)

型号	最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位0.1	可选加工
代码	D	P	L	B	代码
YFJ31	3	3.50~8.00	0~8	2.0~10.0	HC()
YFJ32	4	4.50~8.00	0~10	2.0~10.0	MD

请按图示订货

YFJ31—D3—P4—L6—B6

YFJ76—D5—P7—L9—B8—V8

YFJ31—D3—P8—L6—B6—RC



优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



交货期

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

定位销
夹具用衬套

A6