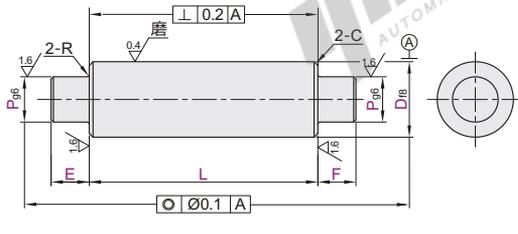


两端台阶型	两端台阶内螺纹型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SHM11	SHN11	普通级	f8	45	S45C	—	镀铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~

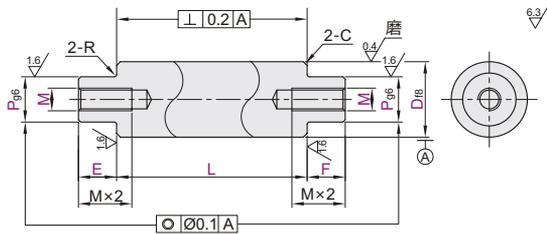


① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

两端台阶型
SHM11



两端台阶内螺纹型
SHN11



视角标准: 第一视角

两端台阶型

型号	D ₁₆	L	最小单位1	P	R	C
代码			E-F			
8	-0.013	20~800		6	0.5	以下
10	-0.035					
12						
13						
15	-0.016	20~1000		6~11	0.3	
16	-0.043					
18						
20		20~1200	E=2~P×4 F=2~P×4	8~16 8~17		
25	-0.020					
30	-0.053					
35						
40	-0.025	20~1500		11~37	0.5	以下
50	-0.064					

两端台阶内螺纹型

型号	D ₁₆	L	最小单位1	P	M	R	C
代码			E-F		选择		
8	-0.013	20~800		6	3 4 5	0.5	以下
10	-0.035						
12							
13							
15	-0.016	20~1000		6~11	3 4 5 6 8 10	0.3	
16	-0.043						
18							
20		20~1200	E=2~P×4 F=2~P×4	8~16 8~17	4 5 6 8 10 12 4 5 6 8 10 12		
25	-0.020						
30	-0.053						
35							
40	-0.025	20~1500		11~37	5 6 8 10 12 16 20 24 6 8 10 12 16 20 24 30	0.5	以下
50	-0.064						

两端台阶型

型号	D	L	E-F	P
SHM11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价

请按图示订货

SHM11—D8—L30—E10—F10—P6

未税价(元)

两端台阶内螺纹型

型号	D	L	E-F	P	M
SHN11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5



SHN11—D8—L30—E10—F10—P6—M3

可选加工(两端台阶型)

型号	D	L	E-F	P	可选加工代码
SHM11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	JD(J) JE(J) SD(J) EC(J) ED(J)

SHM11—D8—L30—E10—F10—P6—LC

可选加工(两端台阶内螺纹型)

型号	D	L	E-F	P	M	可选加工代码
SHN11	10	20~300	E=2~P×4 F=2~P×4	6~8	3 4 5	JD(J) JE(J) SD(J) EC(J) ED(J)

SHN11—D8—L30—E10—F10—P6—M3—LC



代码	技术说明																																										
变更L尺寸公差 LC	<p>选型方法 LC</p> <p>① 最小单位0.1</p> <p>② L < 300 变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为L±0.05; L ≥ 600 变更为L±0.1</p>																																										
增加键槽 JD(J) JE(J)	<p>选型方法 JD10-J10</p> <p>增加1个键槽 选型方法 JE10.X10-JD10-J8</p> <p>增加2个键槽</p> <p>① 最小单位1</p> <p>② JD=0/JE=0时, 见右图</p> <p>③ D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工</p> <p>④ 带键槽导向轴支座参阅P95。</p> <p>⑤ 键槽详情参阅P16。</p> <p>⑥ 仅适用SHM11</p>																																										
增加1个平面 EC(J) ED(J)	<p>选型方法 EC10-K8</p> <p>选型方法 ED10-K8-T10</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																																		
D	h																																										
8~18	1																																										
20~40	2																																										
50	3																																										
增加2个扳手槽 SD(J)	<p>选型方法 SD12-S8</p> <p>① 最小单位1 ② 仅适用SHM11</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td></td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td>21</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	8	7		10	8	9	12	10		13	11		15	13		16	14	11	18	16		20	17		25	22		30	27		35	30	16	40	36		50	41	21
D	W	V																																									
8	7																																										
10	8	9																																									
12	10																																										
13	11																																										
15	13																																										
16	14	11																																									
18	16																																										
20	17																																										
25	22																																										
30	27																																										
35	30	16																																									
40	36																																										
50	41	21																																									

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。