

T 形导向轴支座

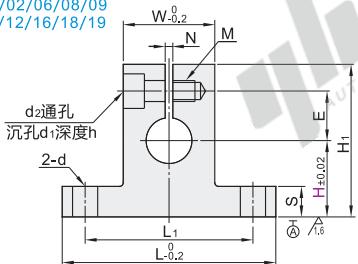
- 开口型·无定位孔/带定位孔
- 开口型·把手锁紧型

□ 开口型

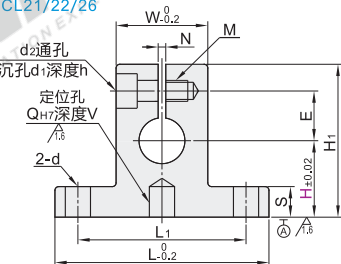
代码			材质		表面处理	附件
无定位孔 H选择型	带定位孔 H选择型	带定位孔 H选择型	国标	相当		
GCL01	GCL11	GCL21	45	S45C	发黑	1个内六角圆柱头螺钉
GCL02	GCL12	GCL22			喷细砂无电解镀镍	1个内六角圆柱头螺钉(不锈钢)
GCL06	GCL16	GCL26	0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂本色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉
GCL08	GCL18	—	LD31	A6063	黑色阳极氧化	1个内六角圆柱头螺钉
GCL09	GCL19	—			—	—



无定位孔
GCL01/02/06/08/09
GCL11/12/16/18/19



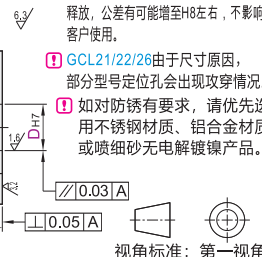
带定位孔
GCL21/22/26



① 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。

② GCL21/22/26由于尺寸原因，部分型号定位孔会出现攻穿情况。

③ 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质、铝合金材质或喷细砂无电解镀镍产品。



型号	H	L	H1	T	S	W	L1	d	E	M	d2	d1	h	N	Q	V
代码	DH7	选择型	指定型 最小单位0.1													
无定位孔	3	10 15 20	10.0~20.0	26	H+11	8	3.8	9.8	18	3.5	7	M3贯通	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8
GCL01	4	10 15 20 25	10.0~25.0	26	H+12	8	3.8	9.8	18	3.5	8	M3贯通	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8
GCL02	5	10 15 20 25	10.0~25.0	26	H+12	8	3.8	9.8	18	3.5	8	M3贯通	3.5	6.5	3.5	1.2~1.8
GCL06	8	(10) 15 20 25 30 40	10.0~40.0	42	H+16	10	5.8	17.8	30	4.5	11	M4贯通	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCL08	10	(10) 15 20 25 30 40	10.0~40.0	42	H+18	10	5.8	17.8	30	4.5	11	M4贯通	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCL09	12	15 20 25 30 40	15.0~40.0	54	H+20	10	5.8	29.8	42	15	15	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCL11	13	15 20 25 30 40	15.0~40.0	54	H+20	10	5.8	29.8	42	15	15	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCL12	15	15 20 25 30 40	15.0~40.0	54	H+20	10	5.8	29.8	42	15	15	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCL16	16	15 20 25 30 40 50	15.0~40.0	54	H+20	10	5.8	29.8	42	15	15	M4深8	4.5	8	4.5	1.2~2.3
GCL18	18	20 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5
GCL19	20	20 25 30 40 50 60	20.0~60.0	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6贯通	6.6	11	6.5	1.2~3.5
带定位孔	25	(20) 25 30 40 50 60	25.0~60.0	85	H+33	20	9.8	44.8	65	9	21	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
GCL21	30	(20) 25 30 40 50 60	25.0~60.0	85	H+33	20	9.8	44.8	65	9	21	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
GCL22	35	(25) 30 40 50 60	30.0~80.0	100	H+36	20	9.8	59.8	80	9	27	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
GCL26	40	30 40 50 60 80	30.0~80.0	100	H+36	20	9.8	59.8	80	9	27	M8深16	9	14	9	1.2~3.5
	50	40 50 60 80	40.0~80.0	125	H+51	25	14.8	74.8	100	14	38	M12深25	14	20	13	1.2~3.5

① 带 () 的H尺寸不适用带定位孔型。

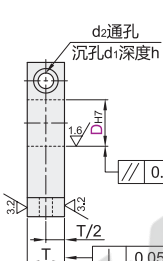
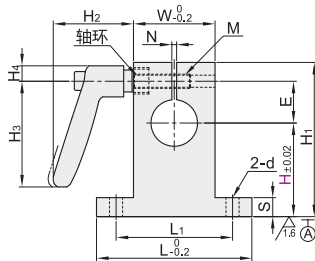
□ 把手锁紧型

代码	类型	支座			固定把手部		把手螺纹部		轴环部	
		材质	相当	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理	材质	表面处理
GCD01	把手	45	S45C	发黑	—	—	—	—	—	—
GCD02	锁紧型	0Cr18Ni9	SUS304	喷细砂无电解镀镍	锌合金	烤漆	S45C	发黑	SUM22L	喷细砂无电解镀镍
GCD06	锁紧型	0Cr18Ni9	SUS304	—	—	—	SUS304	—	SUS303	—

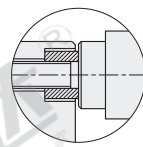


④ 特点：用于夹具等，需频繁调整轴的位置或经常进行维护保养时，极为便利。

① 开口型，安装孔D的公差H7为开口加工前的公差，开口加工后由于有内部应力释放，公差有可能增至H8左右，不影响客户使用。



轴环部详图



② 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或喷细砂无电解镀镍产品。



型号		H	把手 颜色	L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	M	d ₁	d ₂	h	N	H ₂	H ₃	H ₄	把手	
代码	D _{H7}																				
GCD01 GCD02 GCD06	8	40	M (橙色)	42	H+16						11										HAD36-M4-L16-E/J/Y (HAD37-M4-L16-E/J/Y)
	10	40			H+18	10	5.8	17.8	30	4.5	13	M4	8	5	4.5						
	12	40																			
	13	40																			
	15	40																			
	16	40	B (黑色)	54	H+20			29.8	42	15						1.2~2.3	35	44	7	HAD36-M4-L25-E/J/Y (HAD37-M4-L25-E/J/Y)	
	18	40 50 60	S (银色)	67	H+26	16	7.8	34.8	50	6.6	18	M6	11	7	6.5						HAD36-M6-L25-E/J/Y (HAD37-M6-L25-E/J/Y)
	20	30 40 50 60																			
	25	30 40 50 60																			
	30	40 50 60																			
35	40 50 60																				

□ 开口型

代码	DH7	H
GCL01	3	10 15 20
GCL02	4	10 15 20

GCL01—D4—H15

□ 把手锁紧型

代码	DH7	H	把手颜色
GCD01	8	40	—
GCD02	10	40	M B S

GCD02—D10—H40—B



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期	5
-----	---



请按照图示订货