

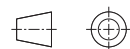
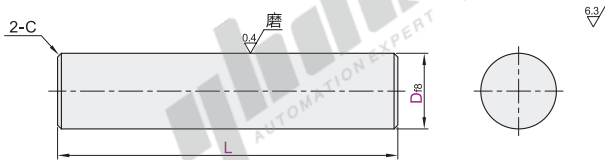
导向轴

标准型 直杆型 D公差f8

代码	类型		D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
SAD11	直杆型	标准型	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~
SAD14				0Cr18Ni9	SUS304		



RoHS



视角标准：第一视角

① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

代码	型号	D公差	L 最小单位1	C
(D公差f8) SAD11 SAD14	6	-0.010 -0.028	15~600	0.5以下
	8	-0.013 -0.035	15~800	
	10	-0.013 -0.035	15~800	
	12	-0.016 -0.043	15~1000	
	13	-0.016 -0.043	20~1000	
	15	-0.016 -0.043	20~1000	
	16	-0.020 -0.053	30~1200	1.0以下
	18*	-0.020 -0.053	25~1200	
	20	-0.020 -0.053	25~1200	
	25	-0.025 -0.064	25~1200	
	30	-0.025 -0.064	30~1500	
	35*	-0.025 -0.064	40~1500	
	40*	-0.025 -0.064	40~1500	
	50*	-0.025 -0.064	60~1500	

① 带*规格不适用SAD14。

代码	技术说明																																													
LC	变更L尺寸公差 ① 选型方法 LC ② 最小单位0.1 ③ L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1																																													
EC()	增加1个平面 ① 选型方法 EC10-K8 ② 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																			
D	h																																													
3~5	0.5																																													
6~18	1																																													
20~40	2																																													
50	3																																													
ED()	增加2个平面 ① 选型方法 ED10-K8-T20 ② 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																			
D	h																																													
3~5	0.5																																													
6~18	1																																													
20~40	2																																													
50	3																																													
SC()	增加扳手槽 ① 选型方法 SC5 ② 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	15	35	30		40	36		50	41	20
D	W	V																																												
6	5																																													
8	7	8																																												
10	8																																													
12	10																																													
13	11																																													
15	13																																													
16	14	10																																												
18	16																																													
20	17																																													
25	22																																													
30	27	15																																												
35	30																																													
40	36																																													
50	41	20																																												

代码	技术说明												
JD()	增加1个键槽 ① 选型方法 JD10-J10 ② 最小单位1 ③ JD=0时, 见右图 ④ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ⑤ 带键槽导向轴支座参阅P91。 ⑥ 键槽详情参阅P13。												
VD()	增加V形槽 ① 选型方法 VD8 ② 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10-18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>12</td></tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-18	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												
VE()	增加两端V形槽 ① 选型方法 VE180-G8 ② 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10-18</td><td>4</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>12</td></tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10-18	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12
D	W												
6-8	2												
10-18	4												
20-25	6												
30-35	8												
40-50	12												

① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

③ 可选加工



请按图示订货

型号	D	L
SAD11	6	15~800
SAD14	8	15~800

SAD11—D6—L80

型号	D	L	可选加工代码
SAD11	6	15~800	LC EC()
SAD14	8	15~800	LC EC() JD()

SAD11—D6—L80—SC4



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期
3