

同步带输送机

双列型

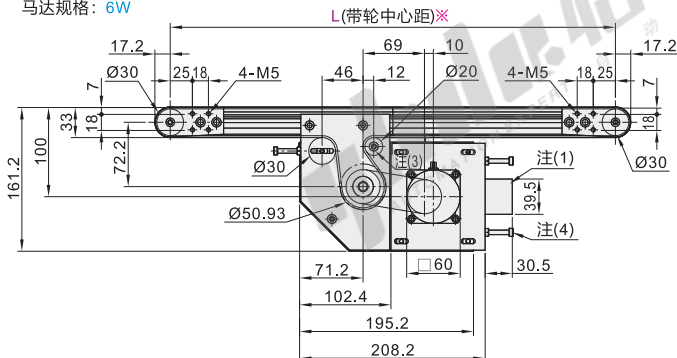
中间驱动双槽型材(直径30mm)



代码	类型	材质			表面处理				
		型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座	型材	马达盖板1	马达盖板2	带轮固定座
KQM01	双列型	铝材			阳极氧化处理				喷涂

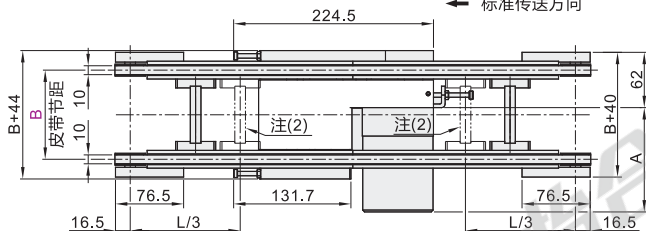
① 特长: 有2列输送面, 因此可在皮带之间安装挡块和传感器。可调整驱动部位置的中间驱动型。

马达规格: 6W



① 如需反向传送或正反交互传送, 请务必注说明, 未注明我司统一按标准方向调试。

标准传送方向



※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。

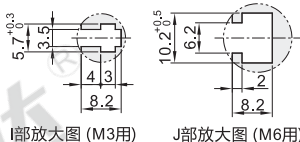
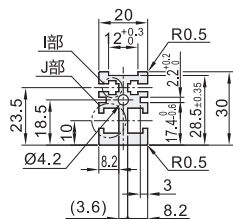
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用: 先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6, 后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

① 同步齿形带采用两面贴布T5型(绿色: 滑动用, 黑色: 防静电)

① 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

型材截面放大图

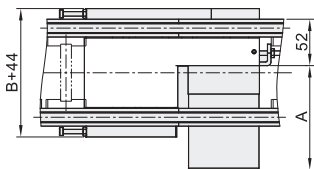
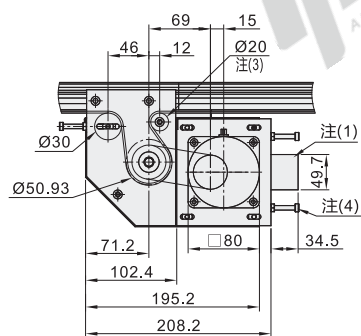


I部放大图 (M3用) J部放大图 (M6用)

① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

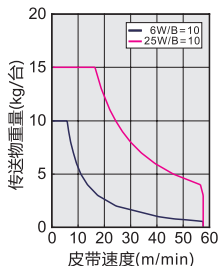


马达规格: 25W



- 注1 电容器: 仅单相感应马达需安装
注2 接头: 2005 < $L < 3000$ 时, 安装在此处位置 (2处)
注3 M5张紧螺栓
注4 M5张紧螺栓

② 传送能力(参考值)



- ① 图表是水平条件下的搬运能力;
① 选择调速马达时, 在使用过程中传送能力不因速度降低而增加;
① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带), 搬运能力为以上数据的1/2。

② A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
		松下	25~180	111
	三相马达	国产	5~18	131
		松下	25~180	118
25W	速度控制马达	国产	5~18	141
		松下	25~180	115
	三相马达	国产	5~18	141
		松下	25~180	125

③ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.7	32.0
9	22.2	26.7
12.5	16.0	19.2
15	13.3	16.0
18	11.1	13.3
25	8.0	9.6
30	6.6	8.0
36	5.5	6.6
50	4.0	4.8
60	3.3	4.0
75	2.6	3.2
90	2.2	2.6
100	2.0	2.4
120	1.6	2.0
150	1.3	1.6
180	1.1	1.3

- ① 可能会因负载状态而减小。
① 此输送速度表参照国产马达(1250转/min),
① 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。



视角标准: 第一视角

双列型 ▶ 同步带输送机

中间驱动双槽型材(直径30mm)

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQM01	80~300	265~3000	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	K (经济型普通用: 白色) L (经济型滑动用: 绿色) E (普通用: 白色) D (滑动用: 绿色) F (防静电: 黑色) J (无皮带)	T (国产品牌) S (松下马达)
			25	SA200(三相)	INV 变频器	❶ 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		❶ 松下马达停产, 货期不稳定。
			6 25	NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、齿轮头

- ❶ 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ❶ 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。
- ❶ 选择D绿色：滑动用同步带时，侧边会有轻微起毛，不同工况起毛程度不一样。



请按图示订货

型号		L 最小单位5	马达选择					马达品牌 选择
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQM01	80-300	265-3000	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	D 绿色.滑动用	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200(三相)	INV 变频器	❶ 输出功率为6时, 7.5、9不适用。	J 无皮带	

KQM01-B100-L1500-6-TA220-SCM-15-D-T

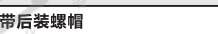
❶ 可选加工

型号		L 最小单位5	马达选择				马达品牌 选择	可选加工 代码
代码	B(最小单位10)		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	皮带规格	
KQM01	80~300	265~3000	6 25	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	绿色:滑动用	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200(三相)	INV 变频器	❶ 输出功率为6时, 7.5、9不适用。	J 无皮带	MC() MB()

KQM01-B100-L1500-6-TA220-SCM-15-D-T-MC600

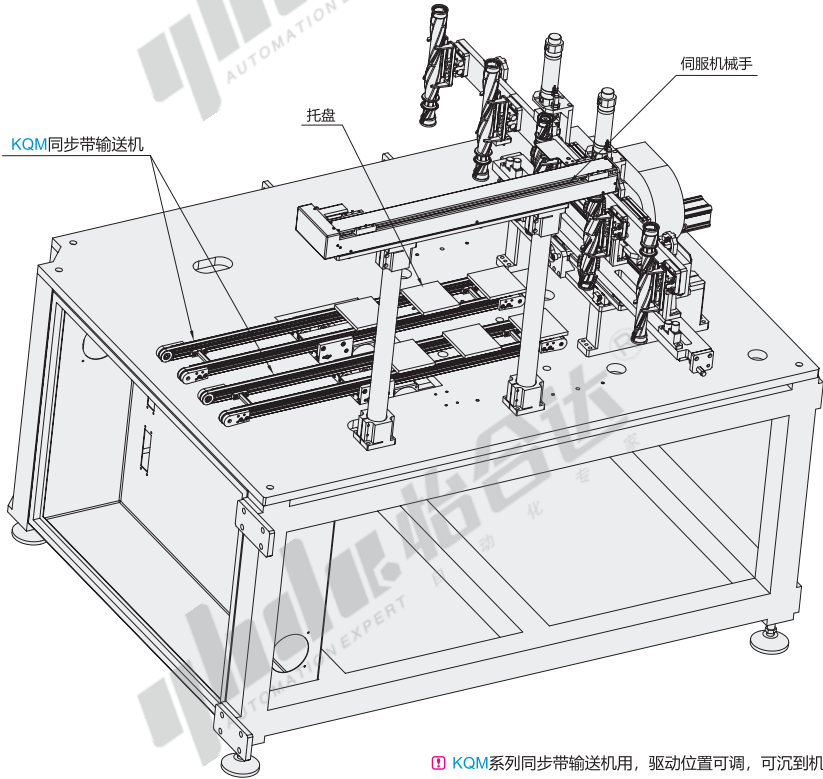


可选加工

代码		MC()		代码		MB()	
技术说明	驱动部位置指定		选型方法 MC500		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



❶ KQM系列同步带输送机用，驱动位置可调，可沉到机台下面，省空间。