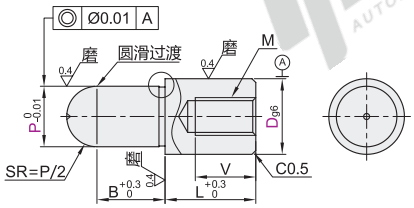
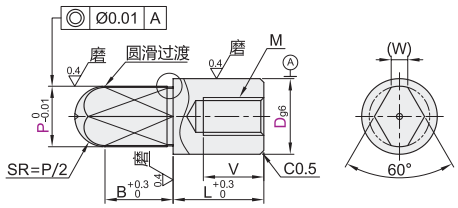
P尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	国标	相当		
YFR31	YFR81	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	—
YFR32	YFR82			淬火硬度58~61HRC,镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
YFR33	YFR83	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YFR35	YFR85	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	

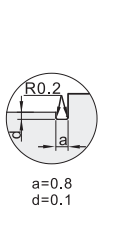
来图定制

圆型
YFR31/32/33/35



多棱型
YFR81/82/83/85





! 工艺孔加工条件：D≠P且P≥6。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准：第一视角

型号 代码		D_{g6}		最小单位0.01 P	L	B	M	V	(W)
圆型	多棱型	5		3.00~5.00	10	5	M2	3	1.2
YFR31	YFR81	6	-0.004 -0.016	4.00~6.00			M3	5	1.5
YFR32	YFR82	6T					M2.6	4	
YFR33	YFR83	8		6.00~8.00		6	M5	8	1.8
YFR35	YFR85	8T	-0.005 -0.014		15		M4	6	
		10		7.00~10.00			M5	8	2.2
		12		7.00~12.00		8			2.5
		13	-0.006 -0.017	8.00~13.00					3
		16		10.00~16.00	22	10	M8	12	4
		20	-0.007 -0.020	13.00~20.00	30				5

请按图示订货

型号		最小单位0.01	L
代码	D	P	
YFR31	5	3.00~5.00	10
YFR35	6	4.00~5.00	

YFR31— D6 — P6

可选加工

型号		最小单位0.01	可选加工代码
代码	D	P	
YFR31	5	3.00~5.00	RC TA
YFR35	6	4.00~5.00	

YFR31— D6 — P4 — RC

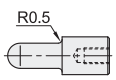
未税价(元)

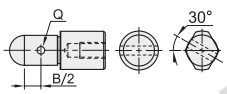
优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

交货期 8

可选加工

代码	技术说明	
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 	选型方法 RC ! D-P＜2不适用

代码	技术说明
TA	增加扳手孔 

选型方法 TA

D	适用尺寸 P	B
8 8T	6.00~8.00	
10 10T	7.00~10.00	
12 12T	7.00~10.00	5.0~
13 13T	8.00~13.00	
16 16T	10.00~16.00	
20 20T	13.00~20.00	10.0~

! 圆型时，D＜8不适用。
! 多棱型时，D＜10不适用。
! 不可与RC共用。

P	Q
6.00~9.99	2
10.00~15.99	3.5
16.00~	5

! 多棱型的扳手孔，使之垂直于多棱面，但方向任意。