

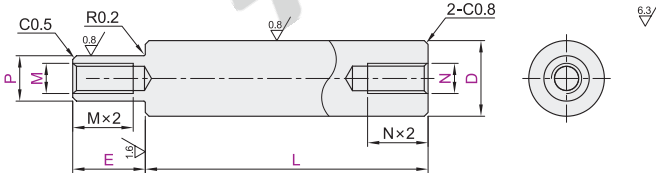
转轴

两端内螺纹型·标准型 一端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBK01	两端 内螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBK02				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBK16				—	—	—
MBK41				—	—	—
MBK42		h7	h7	45	S45C	发黑
MBK46				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBK61				—	—	—
MBK66				—	—	—
MBK81	h9	g6	45	S45C	无电解镀镍	
MBK82			0Cr18Ni9	SUS304	—	
MBK81	h7	h7	45	S45C	发黑	
MBK82			—	—	—	



D-P	g6	h7	h9
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1		最小单位1		M		N	
代码	D _{g6}	L	E	P				
MBK01	6	18.0~300.0		5	3		3	
	8	18.0~400.0			3 4 5		3 4 5 6	
	10	18.0~500.0			4 5 6		4 5 6	
	12	25.0~600.0		M3~M8时	5 6 8		5 6 8	
	13	25.0~600.0		M+2≤P<D	5 6 8		5 6 8	
	15	25.0~700.0			5 6 8 10		5 6 8 10	
	16			M10~M16时	5 6 8 10		5 6 8 10	
	17	35.0~600.0	1≤E≤P×6	M+3≤P<D	5 6 8 10 12		5 6 8 10 12	
	18				5 6 8 10 12		5 6 8 10 12	
	20			M20~24时	5 6 8 10 12		5 6 8 10 12	
22	45.0~800.0		M+4≤P<D	5 6 8 10 12 16		5 6 8 10 12 16		
25				5 6 8 10 12 16		5 6 8 10 12 16		
30	55.0~800.0		M30时	8 10 12 16 20		8 10 12 16 20		
35	65.0~800.0		M+5≤P<D	8 10 12 16 20 24		8 10 12 16 20 24		
40	75.0~800.0			12 16 20 24 30		12 16 20 24 30		
50	95.0~800.0			16 20 24 30		16 20 24 30		



代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1
LA() LB()	增加1处平面LA() 增加2处平面LB()	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下
KB() KC()	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC()	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-C-T时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 键槽详情见转轴产品简介。
KD()	增加开口凸轮用槽	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用右表 D规格
MA() MB()	增加挡圈槽(附带挡圈)	选型方法 MA10—MB10 ① 最小单位1 ② MA(MB)=4~L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。

h7

型号	最小单位0.1		最小单位1		M		N	
代码	D _{h7}	L	E	P				
MBK41	6	18.0~300.0		5	3		3	
	8	18.0~400.0			3 4 5		3 4 5 6	
	10	18.0~500.0			4 5 6		4 5 6	
	12	25.0~600.0		M3~M8时	5 6 8		5 6 8	
	13	25.0~600.0		M+2≤P<D	5 6 8		5 6 8	
	15	25.0~700.0			5 6 8 10		5 6 8 10	
	16			M10~M16时	5 6 8 10		5 6 8 10	
	17	35.0~600.0	1≤E≤P×6	M+3≤P<D	5 6 8 10 12		5 6 8 10 12 16	
	18				5 6 8 10 12		5 6 8 10 12 16	
	20			M20~24时	5 6 8 10 12 16		5 6 8 10 12 16	
22	45.0~800.0		M+4≤P<D	8 10 12 16 20		8 10 12 16 20		
25				8 10 12 16 20		8 10 12 16 20		
30	55.0~800.0		M30时	12 16 20 24 30		12 16 20 24 30		
35	65.0~800.0		M+5≤P<D	16 20 24 30		16 20 24 30		
40	75.0~800.0			16 20 24 30		16 20 24 30		
50	95.0~800.0			16 20 24 30		16 20 24 30		

h9

型号	最小单位0.1		最小单位1		M		N	
代码	D _{h9}	L	E	P				
MBK61	6	18.0~300.0		5	3		3	
	8	18.0~400.0			3 4 5		3 4 5	
	10	18.0~500.0			4 5 6		4 5 6	
	12	18.0~600.0		M3~M8时	5 6 8		5 6 8	
	13	18.0~600.0		M+2≤P<D	5 6 8		5 6 8	
	15	25.0~700.0			5 6 8 10		5 6 8 10	
	16			M10~M16时	5 6 8 10		5 6 8 10	
	17	35.0~600.0	2≤E≤P×5	M+3≤P<D	5 6 8 10 12		5 6 8 10 12 16	
	18				5 6 8 10 12		5 6 8 10 12 16	
	20			M20~24时	5 6 8 10 12 16		5 6 8 10 12 16	
22	45.0~800.0		M+4≤P<D	8 10 12 16 20		8 10 12 16 20		
25				8 10 12 16 20		8 10 12 16 20		
30	55.0~800.0		M30时	12 16 20 24 30		12 16 20 24 30		
35	65.0~800.0		M+5≤P<D	16 20 24 30		16 20 24 30		



型号	D	L	E	P	M	N
MBK01	6	18-300		5	3	3
MBK02	8	18-400	1≤E≤P×6	5	3 4 5	3 4 5 6

可选加工

型号	D	L	E	P	M	N	可选加工代码
MBK01	6	18-300		5	3	3	LA()...
MBK02	8	18-400	1≤E≤P×6	5	3 4 5	3 4 5 6	LC LA()...



数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价

交货期	3
① 无表面处理	

交货期	5
② 有表面处理	

① 有表面处理