

轴径8 · 导程1/2/2.5/4/5/8/10/12

标准螺帽型

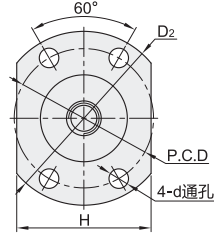
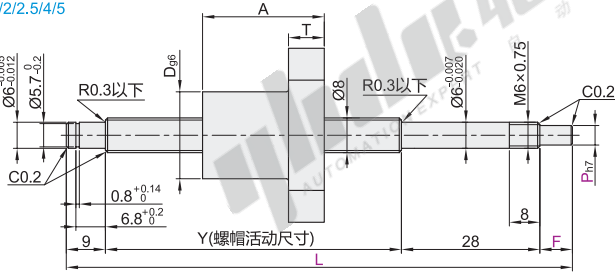
研磨滚珠丝杠



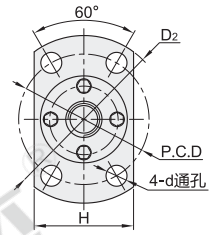
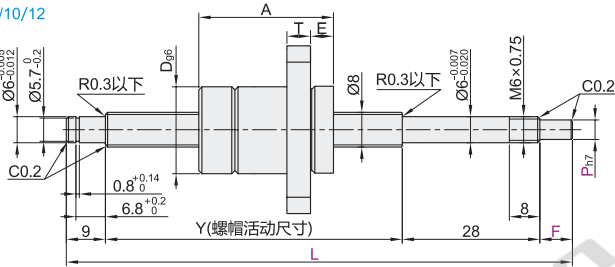
代码	类型	螺纹旋向	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCA11	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC
LCA12		左旋							

怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

导程: 1/2/2.5/4/5



导程: 8/10/12



视角标准: 第一视角

代码	型号	丝杠轴径	导程	最小单位1	L	F	P	Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	E	滚珠直径	螺母环圈数	基本额定负载		
																				C(动)kN	Co(静)kN
右旋 LCA11	8	1	100~500	8	4	L-(37+F)		16	14	27	18			21			0.8	3	0.65	1.30	
		2.5						26	16	29				23			1.2	3	1.30	2.30	
		4						28					4			3.4			1.71	3.48	
		5																		1.70	3.46
左旋 LCA12	8	8						20	18	31	20			25		3.5	1.5875			3.80	
		10						24								4		1.6x2	2.20	4.00	
		12						27													

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCA11	8	1 2 2.5 4	圆法兰	LEB01-6(P1508)	LEB11-6(P1512)
LCA12		5 8 10 12	方形	LEB41-6(P1519)	LEB31-6(P1517)

研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号		螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	规格
LCA11	8	2.5	LFF01
LCA12			LFF02
			LFF06



型号						型号						
代码	丝杠轴径	导程	最小单位1	F	P	代码	丝杠轴径	导程	最小单位1	F	P	可选加工代码
LCA11	8	1	100~500	8	4	LCA11	8	1	100~500	8	4	LA LB LC...
LCA12	8	2				LCA12	8	2				



数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



代码	技术说明	可选加工
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧	选型方法 LA
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后	选型方法 LB
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧	选型方法 LC 不可与LE同时使用。
LE()	变更支持侧轴端长度 支持侧	选型方法 LE15 最小单位1 LE取值范围为: 10~20。 总长L不变, Y尺寸变小。

代码	技术说明	可选加工
LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧	选型方法 LF 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧	选型方法 LJ10 最小单位1 5 ≤ LJ值 ≤ F值
LK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧	选型方法 LK8 最小单位1 5 ≤ LK值 ≤ F值