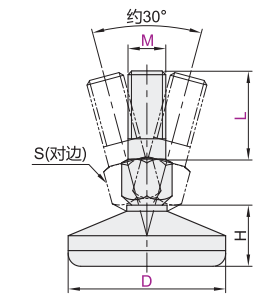


脚杯

万向调节型 · SUS304+PA6底座型/尼龙底座型 轻载型

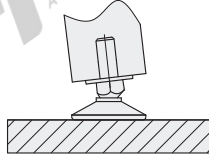
☑ SUS304+PA6底座型

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底座	外罩	螺杆
WAR21	SUS304+ PA6底座型	SUS304	S45C	PA6	—	镀锌
WAR22			—	—	—	镀铬
WAR23			SUS304	—	—	—

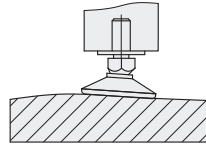


EX
Example
使用示例

支脚带有角度



地面不平



视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
WAR21 WAR22 WAR23	25	6	14	1	10	9.7	59	0.01	
	30	8	19	1.25	14	11.2	108	0.02	
	40	10	20	1.5	17	13.7	157	0.04	
	50	12	25	1.75	19	16	314	0.07	



型号	D	M	L
WAR21	40	10	20
WAR22	50	12	25

WAR21—D50—M12—L25

☑ 可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAR23	40	10	20	WS WL BS...
WAR21	50	12	25	WS WL BS...

WAR21—D50—M12—L25—WS



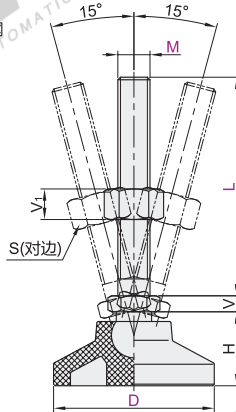
数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	100% 另行报价

交货期
1

☑ 尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理/颜色	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAR31	尼龙底座型	S45C	PA6	镀锌	黑色
WAR32				镀铬	

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
WAR31 WAR32	50	10	75	100	1.5	17	23	7	8	120	0.08	
				75	1.75	19					0.096	
				12	100	2	150	24	10	13	300	0.101
					100							0.122
					100							0.137
					150							0.158



型号	D	M	L
WAR31	50	12	75
WAR32	50	12	100

WAR31—D50—M12—L75

☑ 可选加工

型号	D	M	L	可选加工代码
WAR31	50	12	75	WS WL BS...
WAR32	50	12	100	WS WL BS...

WAR31—D50—M12—L75—WS

☑ 可选配件

型号	D	M	L	可选配件代码
WAR31	50	12	100	JOJP JQ...

WAR31—D50—M12—L100—JO



数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	100% 另行报价

交货期
1



代码	技术说明																																	
WS	<p>螺杆末端加工外四角</p>	<p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	20	14	15	24	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
20	14	15																																
24	18	22																																
WL	<p>螺杆末端加工外六角</p>	<p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9	10	16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9	10																																
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	<p>螺杆末端加工扳手槽</p>	<p>选型方法 BS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12	10	12	16	13			20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12	10	12																															
16	13																																	
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																						
NS	<p>螺杆末端加工内四角</p>	<p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	20	14	15	24	18	20
		M	n3	e3																			
10	5																						
12	6	10																					
14	8	12																					
16	10	13.5																					
20	14	15																					
24	18	20																					
NL	<p>螺杆末端加工内六角</p>	<p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	12	24	16	18
		M	n4	e4																			
10	4	5																					
12	6	8																					
14	8	10																					
16	10	12																					
20	12	12																					
24	16	18																					
MS	<p>铆死底座与螺杆</p>	<p>选型方法 MS</p> <p>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																					

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



