

# 定位销

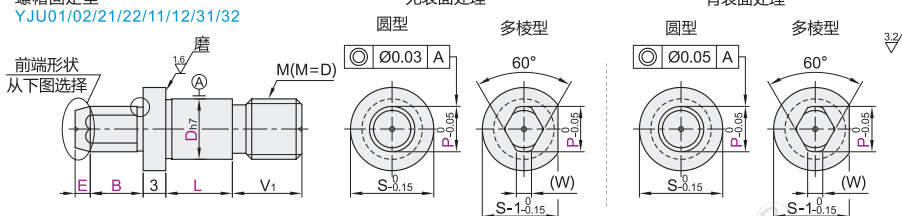
## 带肩型·螺帽固定型/止动螺丝型 普通级夹具用·前端形状选择型

| 代码    | 类型  |                          | 形状                       | 材质             |        | 硬度             | 表面处理 |
|-------|-----|--------------------------|--------------------------|----------------|--------|----------------|------|
|       |     |                          |                          | 国标             | 相当     |                |      |
| YJU01 | 标准型 | 螺帽<br>固定型                | 圆型                       | 35CrMo         | SCM435 | 淬火硬度33~38HRC   | —    |
| YJU02 |     |                          | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |      |
| YJU21 |     |                          | 多棱型                      |                |        | 淬火硬度33~38HRC   | —    |
| YJU22 |     | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                          |                |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |      |
| YJU41 |     | 圆型                       |                          |                |        | 淬火硬度33~38HRC   | —    |
| YJU42 |     |                          | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |      |
| YJU61 | 带肩型 |                          | 多棱型                      |                |        | 淬火硬度33~38HRC   | —    |
| YJU62 |     | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                          |                |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |      |
| YJU11 |     | 圆型                       |                          |                |        | 淬火硬度33~38HRC   | —    |
| YJU12 |     |                          | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |      |
| YJU31 |     |                          | 多棱型                      |                |        | 淬火硬度33~38HRC   | —    |
| YJU32 |     | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                          |                |        | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |      |
| YJU51 | 选择型 | 圆型                       |                          | 淬火硬度33~38HRC   | —      |                |      |
| YJU52 |     |                          | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |        |                |      |
| YJU71 |     |                          | 多棱型                      | 淬火硬度33~38HRC   | —      |                |      |
| YJU72 |     | 淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~ |                          | 镀硬铬, 镀层厚度3~5μm |        |                |      |



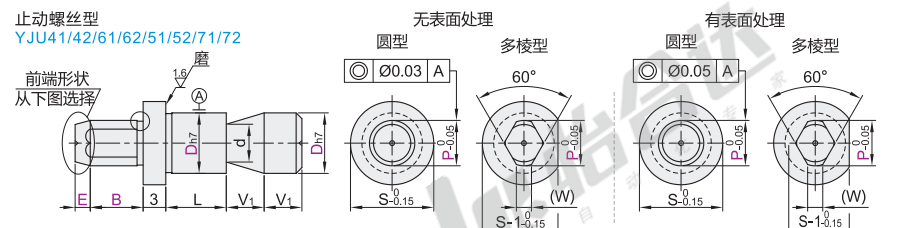
### 螺帽固定型

YJU01/02/21/22/11/12/31/32



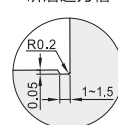
### 止动螺丝型

YJU41/42/61/62/51/52/71/72



| 前端形状选择图 | 标准型                                                 | 选择型                                       |                                                     |
|---------|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|         | 角度30°锥头R型                                           | 锥头型                                       | 角度选择 锥头R型                                           |
|         |                                                     |                                           |                                                     |
|         | $e = P/2 + \tan(A/2) \cdot R \cdot [R + \sin(A/2)]$ | $P = E \cdot \tan(A/2) \cdot 2 \geq 0.73$ | $e = P/2 + \tan(A/2) \cdot R \cdot [R + \sin(A/2)]$ |

### 研磨退刀槽



①  $P_1 = P - E \cdot \tan(A/2) \cdot 2$

② 工艺孔加工条件: 标准型:  $P \geq 4$  且  $R \geq 3$ ; 前端形状B:  $P \geq 4$  且  $P_1 > 3$ ; 前端形状R:  $P \geq 4$  且  $R \geq 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

### 螺帽固定型

| 代码          | 型号            | 前端形状           | D <sub>h7</sub> | 最小单位0.1   | 最小单位1   | L                        | A | 最小单位1 | V <sub>1</sub> | S  | R   | W   |
|-------------|---------------|----------------|-----------------|-----------|---------|--------------------------|---|-------|----------------|----|-----|-----|
|             |               |                |                 | P         | B       |                          |   | E(B形) |                |    |     |     |
| 标准型 选择型     | 标准型           | 无指定(角度30°锥头R型) | 6               | 3.0~8.0   |         | 5 8 10                   |   |       | 6              | 9  | 1   | 1   |
| YJU01 YJU11 |               |                | 8               | 3.0~10.0  |         | 5 8 10 12 15             |   |       | 10             | 11 | 1.5 | (2) |
| YJU02 YJU12 | 选择型           |                | 10T             | 4.5~12.0  | 2~32    | (5) (8) (10) (12) (15)   |   | 30    | 18             | 13 | 2   | 1~3 |
| YJU21 YJU31 | B(锥头型)        |                | 12              | 9.0~13.0  | (B≤P×4) | (8) (10) (12) (15) (18)  |   | 60    | 12             | 15 | 3   | 4   |
| YJU22 YJU32 | R(角度选择, 锥头R型) |                | 16              | 13.0~16.0 |         | (10) (12) (15) (18) (20) |   | 120   | 15             | 19 | 4   | 5   |

① ( ) W尺寸D6, D8:  $P > 5.0$  时,  $W = 2$ ; D10, D10T:  $P < 5.0$  时,  $W = 1$ ;  $5.0 \leq P \leq 7.0$  时,  $W = 2$ ;  $P > 7.0$  时,  $W = 3$ 。

② A=30°时前端形状不可选择R型。

③ ( ) 内L尺寸不适用于多棱型。

### 止动螺丝型

| 代码          | 型号            | 前端形状           | D <sub>h7</sub> | 最小单位0.1   | 最小单位1   | 最小单位1 | V <sub>1</sub> | L  | S  | d  | R   | 适用的止动螺丝 | W   |
|-------------|---------------|----------------|-----------------|-----------|---------|-------|----------------|----|----|----|-----|---------|-----|
|             |               |                |                 | P         | B       | A     |                |    |    |    |     |         |     |
| 标准型 选择型     | 标准型           | 无指定(角度30°锥头R型) | 6               | 3.0~8.0   |         | 30    |                |    | 9  | 4  | 1   | M5      | 1   |
| YJU41 YJU51 |               |                | 8               | 3.0~10.0  |         | 60    |                | 8  | 11 | 5  | 1.5 | (2)     | (2) |
| YJU42 YJU52 | 选择型           |                | 10T             | 4.5~12.0  | 2~32    | 1~12  |                | 5  | 13 | 7  | 2   | M6      | 1~3 |
| YJU61 YJU71 | B(锥头型)        |                | 12              | 9.0~13.0  | (B≤P×4) |       |                | 10 | 15 | 9  | 3   | M8      | 4   |
| YJU62 YJU72 | R(角度选择, 锥头R型) |                | 16              | 13.0~16.0 |         | 120   |                | 10 | 19 | 13 | 4   |         | 5   |

① ( ) W尺寸D6, D8:  $P > 5.0$  时,  $W = 2$ ; D10, D10T:  $P < 5.0$  时,  $W = 1$ ;  $5.0 \leq P \leq 7.0$  时,  $W = 2$ ;  $P > 7.0$  时,  $W = 3$ 。

② A=30°时前端形状不可选择R型。

③ 可选加工见下页。

### 螺帽固定型

| 代码    | 型号 | 前端形状 | D <sub>h7</sub> | 最小单位0.1 | 最小单位1     | 最小单位1 |
|-------|----|------|-----------------|---------|-----------|-------|
|       |    |      |                 | P       | B         | A     |
| YJU11 |    | B    | 6               | 3~10    | 5 8 10 15 | 60    |
| YJU12 |    | R    | 8               | (B≤P×4) |           | 1~12  |

请按图示订货

YJU11—B—D6—P6—B20—L5—A30—E5

### 止动螺丝型

| 代码    | 型号 | 前端形状 | D <sub>h7</sub> | 最小单位0.1 | 最小单位1     | 最小单位1 |
|-------|----|------|-----------------|---------|-----------|-------|
|       |    |      |                 | P       | B         | A     |
| YJU51 |    | B    | 6               | 3~10    | 5 8 10 15 | 60    |
| YJU52 |    | R    | 8               | (B≤P×4) |           | 1~12  |

YJU51—B—D6—P6—B20—A30—E5



|              |        |    |
|--------------|--------|----|
| 优惠价          | 数量 1~4 | 5~ |
| 价格 100% 另行报价 |        |    |



|     |   |   |
|-----|---|---|
| 交货期 | 5 | 6 |
|-----|---|---|

① 无表面处理

② 有表面处理

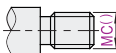
# 定位销

## 带肩型·螺帽固定型/止动螺丝型

普通级夹具用·前端形状选择型



| 代码      | 技术说明 |                                                                                         |
|---------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 增加单面止转  |      | <b>选型方法</b> HC<br>① 多棱型不适用。<br>① 不能与可选加工TC共用。                                           |
| 变更止转位置  |      | <b>选型方法</b> KC<br>① 设置基准为0°。在成90°的位置加工单面止转。<br>① 圆型不适用。                                 |
| 变更螺纹部长度 |      | <b>选型方法</b> FC10<br>① 最小单位1<br>① D6~10: FC=M~M×3<br>① D12~16: FC=M~M×2.5<br>① 仅适用螺帽固定型。 |

| 代码    | 技术说明   |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                 |    |    |    |   |   |    |    |    |    |    |    |   |   |    |    |    |    |
|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|---|---|----|----|----|----|----|----|---|---|----|----|----|----|
| TC    | 增加扳手槽  |  | <div>选型方法 TC</div> <div>① 多棱型不适用。</div> <table><tr><td>S</td><td>9</td><td>11</td><td>13</td><td>15</td><td>19</td><td>23</td></tr><tr><td>S1</td><td>7</td><td>8</td><td>11</td><td>13</td><td>17</td><td>21</td></tr></table> |    |    |    | S | 9 | 11 | 13 | 15 | 19 | 23 | S1 | 7 | 8 | 11 | 13 | 17 | 21 |
| S     | 9      | 11                                                                                | 13                                                                                                                                                                                                                              | 15 | 19 | 23 |   |   |    |    |    |    |    |    |   |   |    |    |    |    |
| S1    | 7      | 8                                                                                 | 11                                                                                                                                                                                                                              | 13 | 17 | 21 |   |   |    |    |    |    |    |    |   |   |    |    |    |    |
| RB( ) | 变更肩上部R |  | <div>选型方法 RB1</div> <div>① 变更退刀槽为R<br/>可任选其一：R1、R2、R3。</div> <div>① B≥5</div>                                                                                                                                                   |    |    |    |   |   |    |    |    |    |    |    |   |   |    |    |    |    |
| MC( ) | 变更螺纹直径 |  | <div>选型方法 MC8</div> <div>① <math>D/3 \leq M &lt; D</math></div> <div>① M≥3</div> <div>① 仅适用螺帽固定型。</div>                                                                                                                         |    |    |    |   |   |    |    |    |    |    |    |   |   |    |    |    |    |

### 可选加工(螺帽固定型)

| 代码    | 型号    | 前端形状 | Dh7 | P    | B                 | L  | A  | 最小单位1 | 可选加工     |
|-------|-------|------|-----|------|-------------------|----|----|-------|----------|
| YJU11 | YJU11 | R    | 6   | 3~10 | 5~8 10            | 30 | 60 | 1     | XC TC... |
| YJU12 | YJU12 | R    | 8   | 3~10 | (B≤P×4) 5 8 10 15 | 30 | 60 | 1     | XC TC... |

YJU11—B—D6—P6—B20—L5—A30—E5—HC

### 可选加工(止动螺丝型)

| 代码    | 型号    | 前端形状 | Dh7 | P    | B                 | L  | A  | 最小单位1 | 可选加工     |
|-------|-------|------|-----|------|-------------------|----|----|-------|----------|
| YJU51 | YJU51 | R    | 6   | 3~10 | 5~8 10            | 30 | 60 | 1     | XC TC... |
| YJU52 | YJU52 | R    | 8   | 3~10 | (B≤P×4) 5 8 10 15 | 30 | 60 | 1     | XC TC... |

YJU51—B—D6—P6—B20—A30—E5—HC

请按图示订货

夹具用  
衬套

A6