

定位销

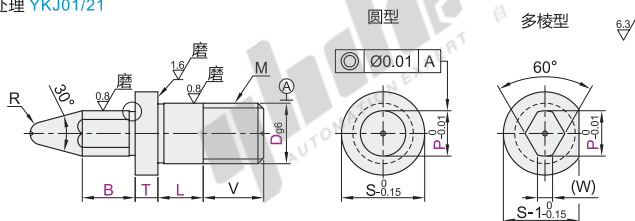
带肩型·螺帽固定型

夹具用·锥角R型

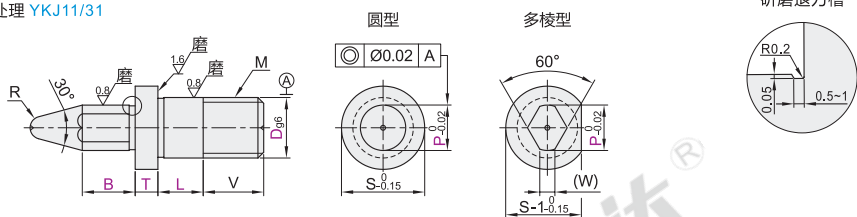
代码	类型		形状	材质		硬度	表面处理		
				国标	相当				
YKJ01	带肩型	螺帽固定型	圆型	35CrMo	SCM435	淬火硬度33~38HRC	—		
YKJ11			多棱型			淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm		
YKJ21						淬火硬度33~38HRC	—		
YKJ31						淬火硬度33~38HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm		



无表面处理 YKJ01/21



有表面处理 YKJ11/31



① 工艺孔加工条件: $D \cdot P \cdot B \geq 4$ 且 $R \geq 3$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

代码	型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	V	S	R	M	W
YKJ01 YKJ11 YKJ21 YKJ31	3	3.0~4.0	2.0~16.0		5	6		M3	
	4	3.0~5.0	2.0~20.0			7		M4	
	5	3.0~6.0	2.0~24.0	5~12	6	8	1	M5	1(2)
	6	3.0~7.0	2.0~28.0			9		M6	
	8	3.0~9.0	2.0~35.0		10	11	1.5	M8	
	10	5.0~12.0		8~17	12	13	2	M10	2(3)
	12	7.0~13.0	3.0~35.0	10~20	15	15	3	M12	4
	16	13.0~16.0		12~22	18	19		M16	
	20	16.0~20.0	5.0~35.0	15~22	22	23	4	M20	5

① 带() W尺寸D3~8: $P > 5.0$ 时, $W = 2$; D10: $P > 7$ 时, $W = 3$ 。

代码	技术说明
HC	增加单面止转 变更止转位置 变更前端部角度

代码	技术说明
TC()	增加扳手槽 变更肩部R 增加螺纹根部退刀槽



型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1
代码	Dg6	P	B
YKJ01	3	2~16	3~12
YKJ11	4	3~5	2~20

② 可选加工

型号	最小单位0.1	最小单位1	最小单位0.1	可选加工代码
代码	Dg6	P	B	
YKJ01	3	2~16	3~12	HC KC TC() RB MD
YKJ11	4	3~5	2~20	

优惠价	数量 1~4 5~
价格	100% 另行报价

交货期	5
-----	---

交货期	6
-----	---

① 无表面处理

② 有表面处理

定位销
夹具用
衬套
A6