

万向调节型·全尼龙底座型

轻载型

经济型脚杯

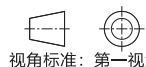
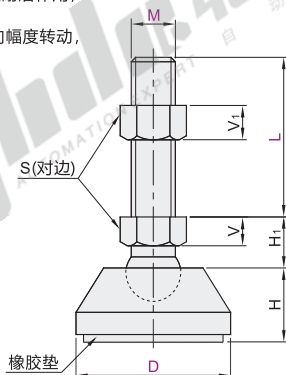
代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	螺杆
E-WAG01	全尼龙底座型	S45C	PA	镀铬
E-WAG11		SUS304	PA	—

特点

- 底部材质为增强尼龙 (PA6)，有良好的减震及耐磨作用；
- 底部配有橡胶垫，能进一步巩固产品防滑能力；
- 螺杆使用球头和底座之间进行连接，可进行万向幅度转动，用于不平衡地面保持设备平行。

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

② 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	H ₁	V	V ₁	垂直承载能力 (Kg)	参考重量(Kg/pcs)	
代码	D										E-WAG01	E-WAG11
E-WAG01 E-WAG11	40	10	50 100	1.5	17		10.3	7	8		0.07 0.09	0.07 0.11
		12	30 50 100	1.75	19	18	11.3	8	10	175	0.07 0.08 0.12	0.07 0.11 0.18
		14	50 100	2	22		12.3	9	11		0.1 0.14	0.12 0.16
		10	50 100 150	1.5	17		8.3	7	8		0.08 0.11 0.13	0.08 0.1 0.13
		12	30 50 100 150	1.75	19		9.3	8	10	175	0.08 0.1 0.13 0.17	0.07 0.1 0.15 0.18
		16	50 100 150	2	24		11.3	10	13	250	0.17 0.22 0.3	0.08 0.11 0.19
	50	10	50 100 150	1.5	17		14.9	7	8		0.16 0.12 0.15	0.15 0.11 0.16
		12	30 50 100 150	1.75	19	22.5	15.9	8	10	250	0.18 0.14 0.16 0.2	0.19 0.13 0.17 0.1
		14	50 80 100 150	2	24		17.9	10	13		0.21 0.24 0.3	0.17 0.24 0.3
		16	50 100 150	2.5	27		19.9	12	15	350	0.25 0.3 0.37	0.16 0.24 0.32
		18	50 100	2.5	30		20.9	13	16		0.25 0.37	0.16 0.32
		20	50 100 150								0.47 0.48	

☑ 可选加工(见P1659)

型号	M	L	可选加工代码
E-WAG01	40	12	WS WL BS...
E-WAG11	40	12	WS WL BS...

E-WAG01—D40—M12—L50—WS

☑ 可选配件(见1650~1655)

型号	M	L	可选配件代码
E-WAG01	40	12	LI JF
E-WAG11	40	12	LI JF

E-WAG01—D40—M12—L50—LH



请按图示订货



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		8	14	6		16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12		8																								
14	6																									
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								
	铆死状态 正常状态																									

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。